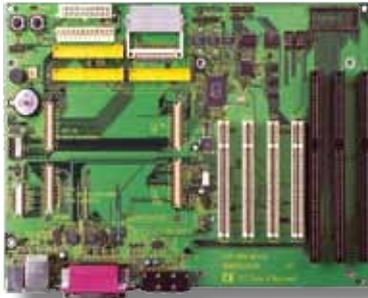


# PBE-1000

# ETX

## ETX® Evaluation Board in ATX Form Factor



### Features

- **ETX® 3.02 Compliant**
- Integrated Gigabit Ethernet
- POST Code Diagnostics
- Secondary Multi I/O (COM3, COM4)

### I/O

	4 x COM ports (COM1, 3, 4: RS-232 ports; COM2: RS-232/422/485 selectable) COM3, COM4, BIOS integrated W83977EF secondary I/O controller
<b>Serial Port</b>	
<b>Parallel Port</b>	SPP/EPP/ECP mode, shared with Floppy
<b>Digital I/O</b>	16-bit Digital Input/Output, 8-input/8-output
<b>USB Port</b>	4 x USB connectors
<b>KB/MS</b>	1 x PS/2 keyboard connector 1 x PS/2 mouse connector
<b>Expansion Bus</b>	4 x PCI slots 3 x 16-bit ISA slots
<b>Storage</b>	2 x Ultra ATA 100, supporting 4 IDE devices (Secondary IDE depends on CPU module) 1 x Floppy disk drive, shared with parallel port 1 x CFast socket
<b>Ethernet Chipset</b>	1 x RJ-45 Ethernet connector with LED
<b>Audio</b>	Mic-in/Line-in/Line-out connector

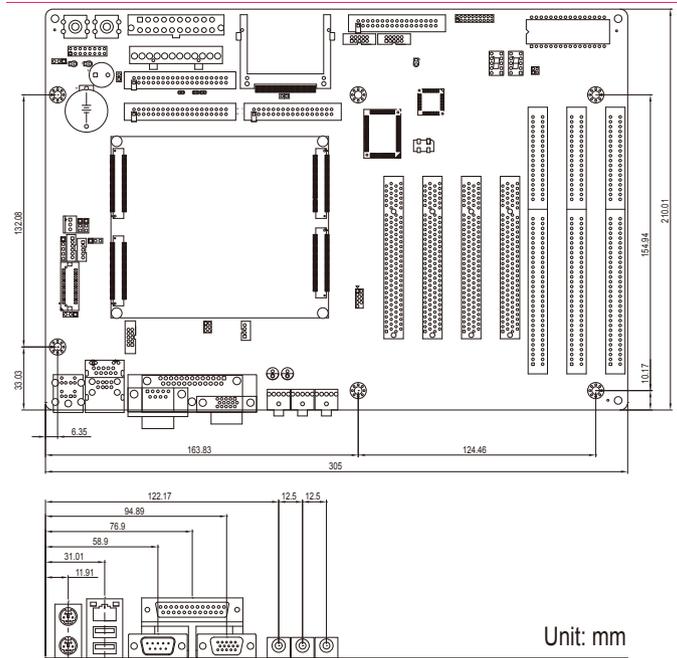
### Display

<b>Video</b>	Analog RGB, LVDS, TV-out connector (depending on CPU module)
--------------	--

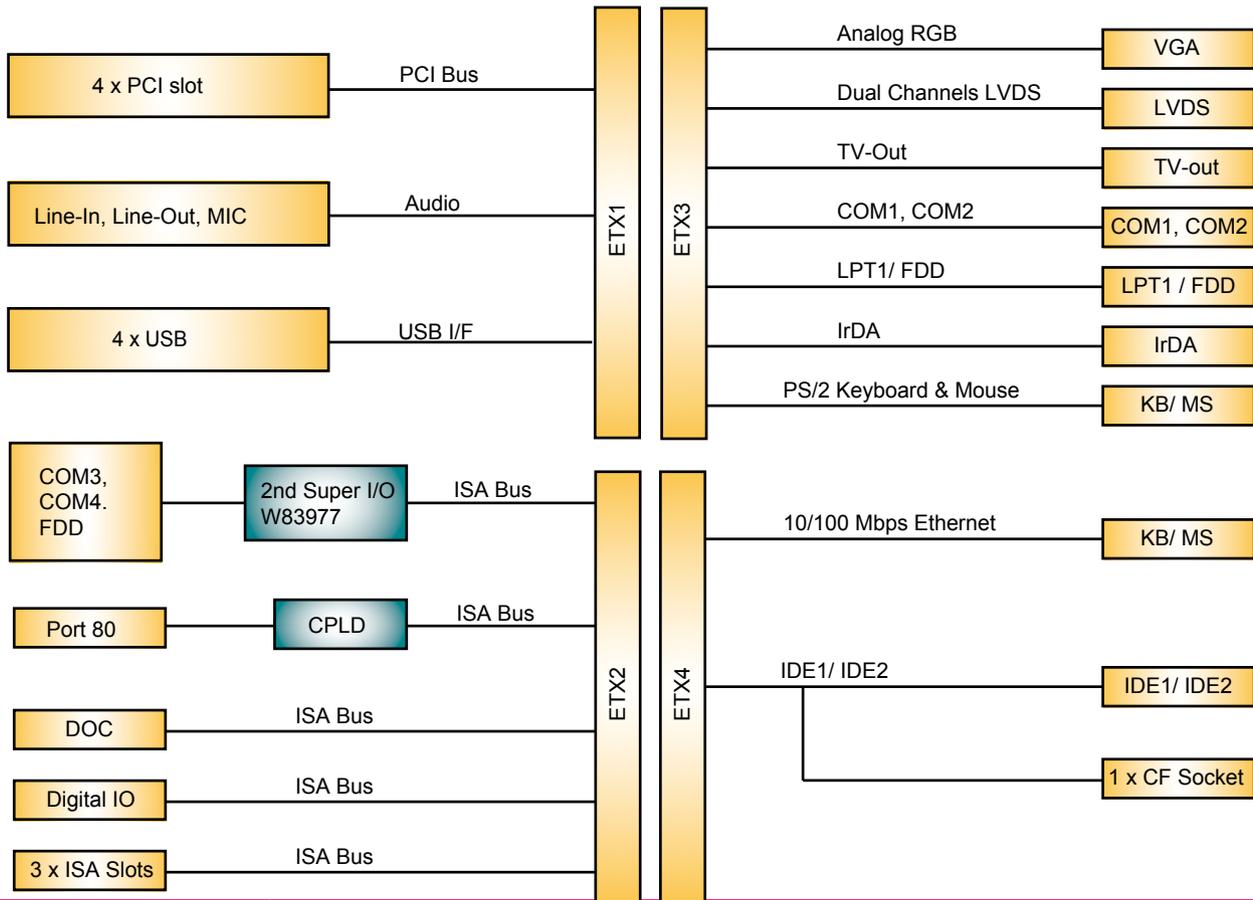
### Mechanical & Environmental

<b>Power Requirement</b>	AT Type: P9/P8 12-pin connector ATX Type: 20-pin source with 3-pin ATX control
<b>Operating Temp.</b>	0 ~ 60°C (32 ~ 140°F)
<b>Operating Humidity</b>	10 ~ 95% @ 60°C (non-condensing)
<b>Dimensions (L x W)</b>	305 x 210 mm (12" x 8.27")

### Dimensions



## Block Diagram



## Ordering Information

**PBE-1000 R2.1**

ATX form factor ETX<sup>®</sup> evaluation board with POST, secondary I/O and flash disk socket

## Optional Accessories

**CBK-05-1000-00**

- Cable kit
- 1 x FDD cable
  - 3 x COM port cables
  - 1 x USB cable
  - 2 x IDE cables
  - 1 x TV-out cable

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)