

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

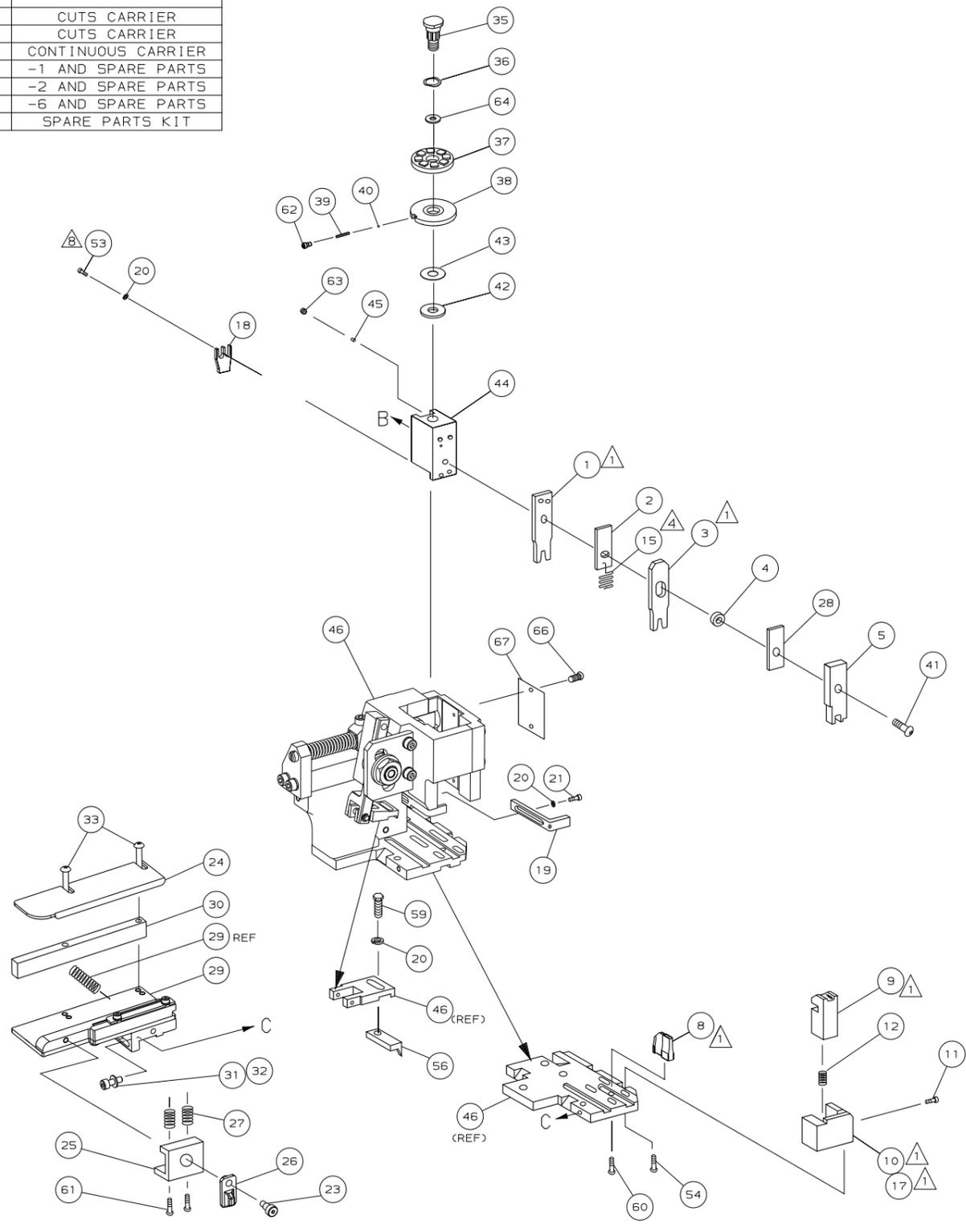
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

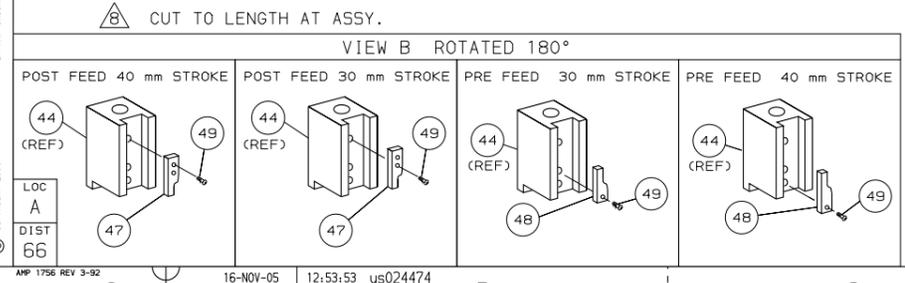
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK				
		APVD	NAME			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	APPLICATION SPEC			
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
MATERIAL	FINISH		A3		C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV	

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238066-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238066-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238066-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238066-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238066-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238066-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238066-7	E	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA JST CO. TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: 2.0MM PITCH HPI CRIMP CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.32 [.052 IN]	F	.05mm ² - .22mm ²
INSUL	1.50 [.059 IN]	F	0.89-1.50 [.035-.059 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
1.91-2.49 [.075-.098 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-57011		6.91 [.272 IN]	
TERMINALS APPLIED			
AMP PN	MFR PN		
440132	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
.22mm ²	0.62-0.67 [.024-.026 IN]	6-354779-4 [.3310]	
.14mm ²	0.57-0.62 [.022-.024 IN]	6-354779-8 [.3330]	
.08mm ²	0.55-0.60 [.021-.023 IN]	7-354779-0 [.3340]	
.05mm ²	0.52-0.57 [.020-.022 IN]	7-354779-2 [.3350]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO AVOID HITTING NEXT TERMINAL.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1385225	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	2	2	2	2	2	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	18023-9	SCR, SHC (M4X6) TERM HLD DWN	53
-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	46
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	45
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	44
-	1	1	1	1	1	1338660-3	RAM	43
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	42
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	41
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	40
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	39
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	38
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	37
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	36
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	35
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	34
-	-	-	-	-	-	-	-	33
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	32
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	31
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	30
-	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	28
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	27
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	26
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	25
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	24
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	23
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC 5HLD	22
-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	20
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1-1338987-8	STRIPPER	18
-	1	1	1	1	1	2-690518-4	HOLDER, TERMINAL	17
-	1	-	-	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	16
-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	1	1	1	1	1	576266-2	Z-SPRING WIRE DEPRESSOR	14
-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-6	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	9
-	1	1	1	1	1	904223-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	8
-	1	2	2	2	2	1338701-4	ANVIL	7
-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	-	5
-	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	4
-	1	1	1	1	1	2-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	3
-	1	2	2	2	2	5-1213077-2	CRIMPER, INSULATION	2
-	1	1	1	1	1	793326-1	SPACER, CRIMPER	1
-	1	2	2	2	2	7-568176-6	CRIMPER, WIRE	1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 2000 AMP 1756 REV 3-92

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN] 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: REMOVE BURRS SHARP EDGES RO.3B MAX

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF: HD-I APPL

SCALE: D DWG NO: 1238066 SHEET: 1 of 1 REV: H

DATE: 16-NOV-05 12:53:53 us024474

QTY REQD PER ASSY: -77 -76 -72 -71 -6 -2 -1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru