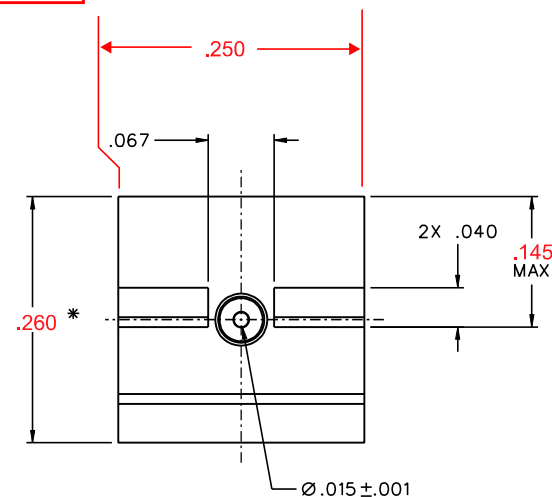


MODEL NUMBER

142-1721-881

REV 001 MARKUP
ECO 56952
D. CURTIS 2/22/18

MATERIAL & FINISH:
 BODY: GOLD PLATED BRASS
 CONTACT: GOLD PLATED BERYLLIUM COPPER
 INSULATOR: PTFE (TEFLON)

NOTES:

1. ELECTRICAL:

IMPEDANCE: 50 OHMS
 FREQUENCY RANGE: 0-26.5 GHz
 VSWR: 1.05+.02F(GHz) MAX AT 0-18 GHz, TYPICALLY < 1.50 AT 18-26.5 GHz
 WORKING VOLTAGE: 170 VRMS MAX AT SEA LEVEL
 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 500 VRMS MIN AT SEA LEVEL
 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHM MIN
 CONTACT RESISTANCE:
 CENTER CONTACT - INITIAL 3.0 MILLIOHM MAX, AFTER ENVIRONMENTAL 4.0 MILLIOHM MAX
 OUTER CONDUCTOR - INITIAL 2.0 MILLIOHM MAX, AFTER ENVIRONMENTAL NOT APPLICABLE
 CORONA LEVEL: 125 VOLTS MIN AT 70,000 FEET
~~INSERTION LOSS: NOT APPLICABLE (DEPENDANT UPON APPLICATION)~~
~~RF LEAKAGE: NOT APPLICABLE~~
 RF HIGH POTENTIAL WITHSTANDING VOLTAGE: 335 VRMS MIN AT 4 AND 7 MHz

MECHANICAL:

ENGAGE/DISENGAGE TORQUE: 2 INCH-POUNDS MAX
 MATING TORQUE: 7-10 INCH POUNDS WHEN BODY SUPPORTED WITH WRENCH
 * 8 INCH POUNDS MAX UNSUPPORTED
 CONTACT RETENTION: 6 LBS MIN AXIAL FORCE ON MATING END
 4 IN-OZ MIN RADIAL TORQUE
 DURABILITY: 500 CYCLES MIN

ENVIRONMENTAL:

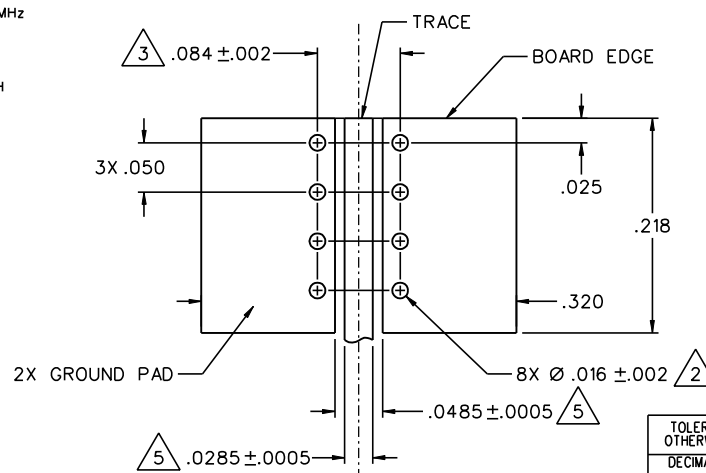
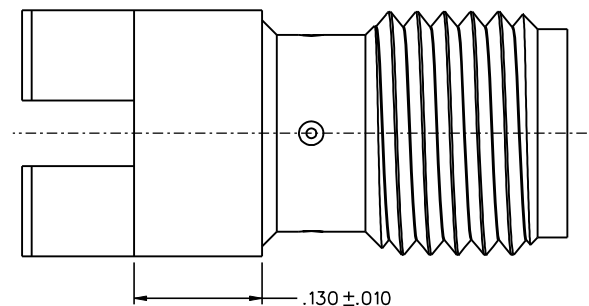
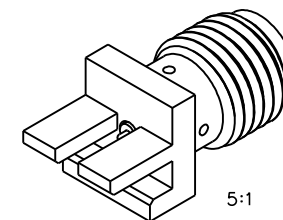
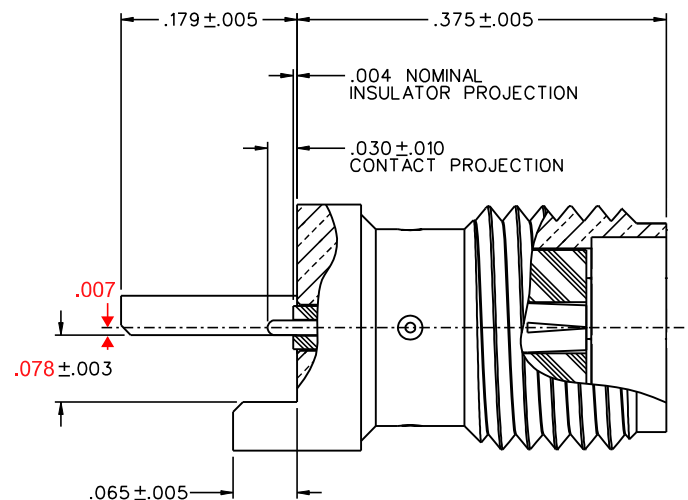
(MEETS OR EXCEEDS THE APPLICABLE PARAGRAPH OF MIL-PRF-39012)
 THERMAL SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 107, CONDITION B, EXCEPT 115°C HIGH TEMP
 OPERATING TEMPERATURE: -65 DEG C TO 165 DEG C
 CORROSION: MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B
 SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION I
 VIBRATION: MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION D
 MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD-202, METHOD 106

2. ALL HOLES PLATED THRU ENTIRE CIRCUIT BOARD STACKUP.

3. HOLE PATTERNS SYMMETRICAL ABOUT CENTER OF CPW TRACE.

4. FOR OPTIMUM CIRCUIT BOARD HIGH FREQUENCY PERFORMANCE:
- MAINTAIN SOLID GROUND PLANE BELOW HF SUBSTRATE.
 - CONTROL PULLBACK OF TRACE AND GROUND FROM BOARD EDGE.
 - CONTINUE GROUNDED COPLANAR LINE BEYOND GROUND PADS.
 - PLACE 16 MIL DIA GROUND VIAS ON BOTH SIDES OF COPLANAR WAVEGUIDE LINE AT 50 MIL INTERVALS ALONG ENTIRE LENGTH.
 - IMMERSION GOLD PLATE (ENIG) ALL CONDUCTORS PER IPC-4552.

5. REFERENCE DIMENSIONS FOR 50 OHM GROUNDED CPW LINE, USING ROGERS RO4003, 16 MIL HIGH FREQUENCY CIRCUIT BOARD SUBSTRATE:
 TRACE WIDTH = 28.5 MILS
 GROUND GAPS = 10 MILS
 CONDUCTOR THICKNESS = 1.4 MIL (INCLUDES PLATING)



MOUNTING FOOTPRINT

10:1 (TOP VIEW, INCLUDING TRACE DIMENSIONS)

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DRAWN BY		DATE		 cinch CONNECTIVITY SOLUTIONS a bel group		P.O. Box 1732 Waseca, MN 56093 1-800-247-8256	
DECIMALS	mm	JRK		11-3-04					
.XX		CHECKED BY		DATE		TITLE HIGH FREQ END LAUNCH SMA JACK ASSEMBLY, EDGE MOUNT, 15 MIL PIN			
.XXX ±.003		APPROVED BY		DATE					
MATL		JRK		12-15-04		SHEET 2 OF 2			
FINISH		RELEASE DATE		12-15-04					
		U/M	INCH	SCALE	10:1	DRAWING NO. C - 142-1721-881/890			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru