



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
021	REDRAWN IN CAD & UPDATED TO CURRENT DRAFTING STANDARDS PER ECN 92-0010	03-16-92	M.M. 3/17/92

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C To +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC - 18</u>	Mating Characteristics:	Vibration - MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20G's
Volt Rating (VRMS MAX) <u>N/A</u>	Insertion (MAX lbs) <u>3.0</u>	Shock - MIL-STD-202, Method 107, Condition B
VSWR <u>1.04 ±.009 *fGHz</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05√f(GHz)</u>	Force To Engage (In-lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance - MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-[100 - f(GHz)]</u>	Force To Disengage (In-lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>333</u>	Center Contact Captivation	Leak Test Per MIL-STD-202, Method 112, Condition C.
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>1000 @ sea level</u>	Axial <u>6.0 lbs</u>	Procedure 1 <u>1*10⁻⁸cc/sec</u>
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial <u>N/A</u>	
Center Contact <u>10.0</u>	Weight (Grams) <u>T.B.D.</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>		
RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1,000 @ sea level</u>		
I.R.(Megohms) <u>5,000 MIN</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457,	N/A
CENTER CONTACT SLIDING CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B196 ALLOY 173	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT EXT. BUSHING	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A
METAL GASKET	SAE C12L14	SILVER PLATE PER QQ-S-365 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON

FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± 1°

These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

DRAWN BY: V. MICHAUD DATE: 10-1-75
 CHECKED BY: [Signature]
 APP'D BY: D.S.S. DATE: 10-2-75

USE ASS'Y PROCEDURE
 408-04867
 NO. AP. (20-747)

AMP Incorporated
 140 Fourth Avenue
 Waltham, MA 02451-7599

TITLE OSM HERMETICALLY SEALED ENVIRONMENTALLY DURABLE JACK RECEPTACLE, W/SLIDING CONTACT

SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2058-5269-02	REV 021
SCALE 5 : 1		SHEET 1 OF 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.

