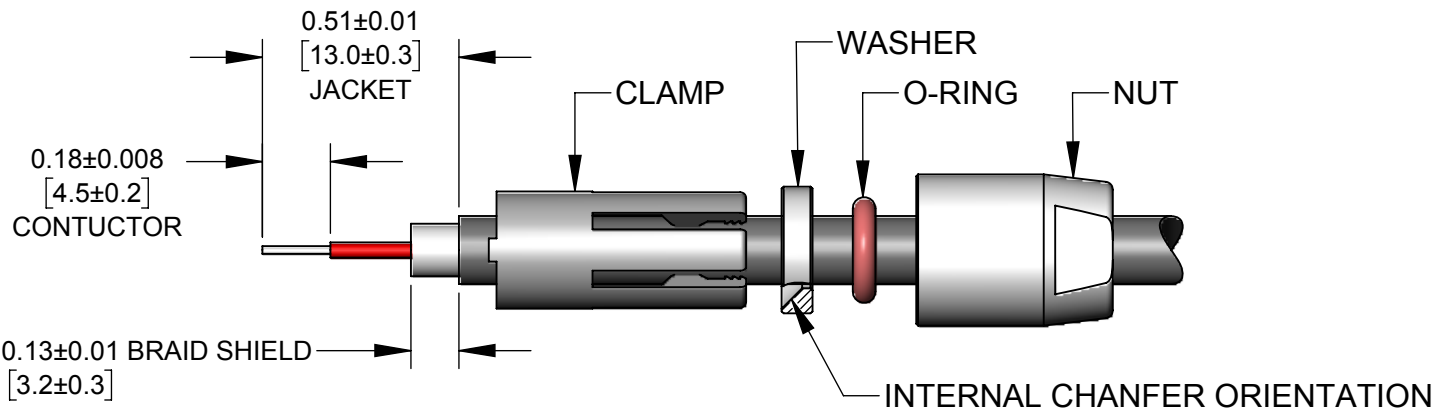


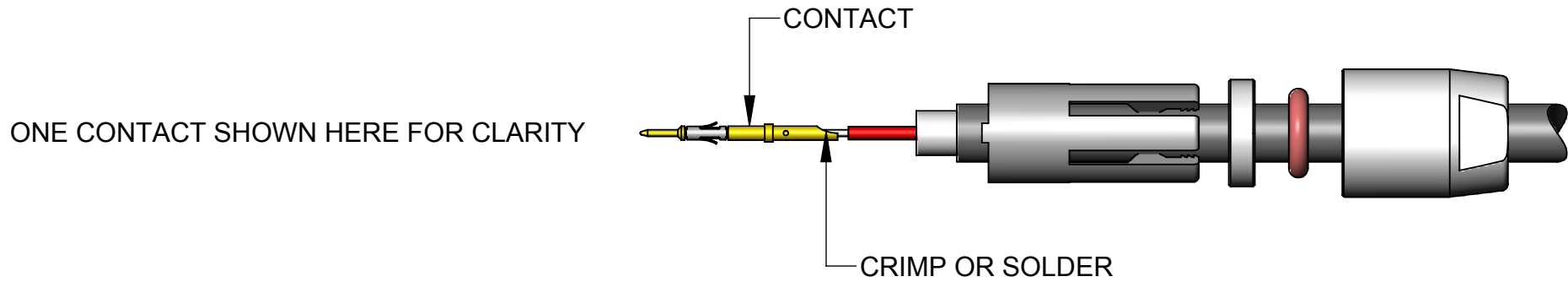
STEP 1



FEED THE FREE END OF CABLE THROUGH THE NUT, O-RING, WASHER, AND CLAMP IN THE ORDER SHOWN.

STRIP THE CABLE JACKET, THE CONDUCTORS, AND THE CABLE SHIELDING AS SHOWN.

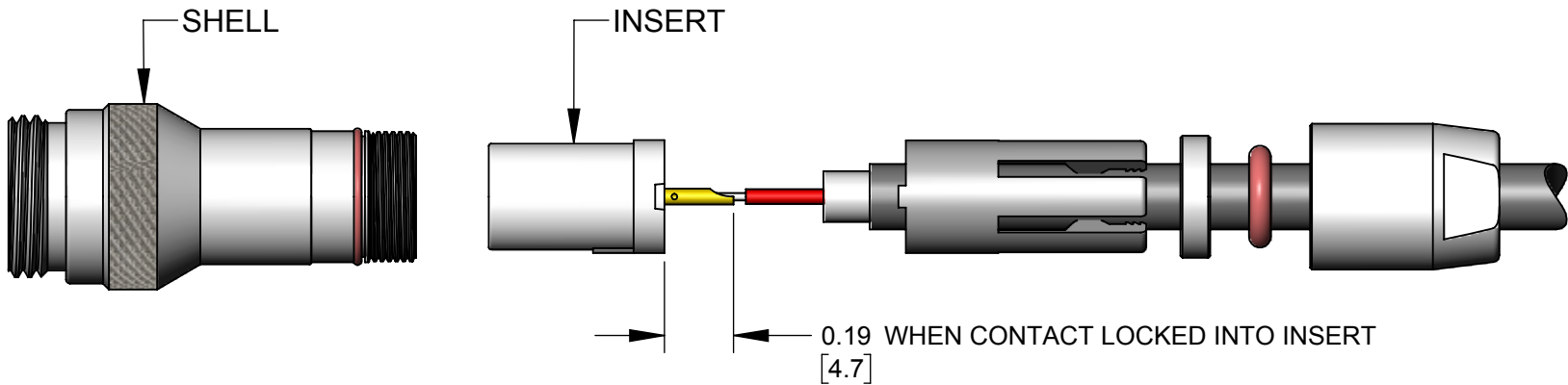
STEP 2



CRIMP CONDUCTORS TO CONTACTS USING HAND OR PNEUMATIC CRIMP TOOL* WITH CRIMP POSITIONER* SET PER CONTACT SIZE AND WIRE GAGE.

IF SOLDERING, IT IS RECOMMENDED TO SOLDER CONDUCTORS TO CONTACTS BEFORE INTALLATION.

STEP 3

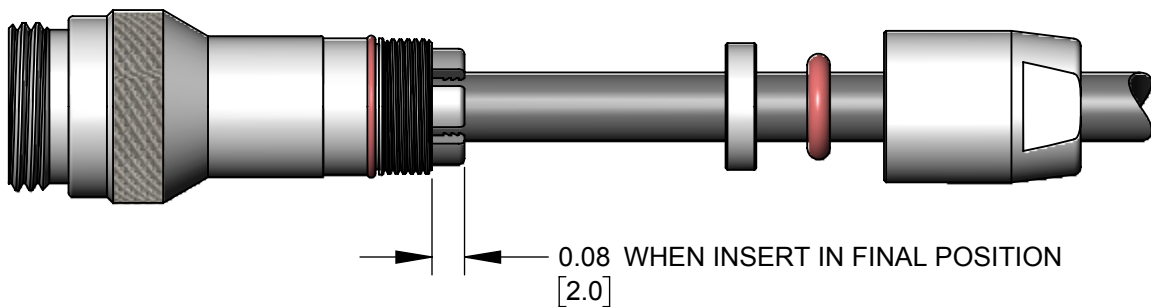


GUIDE EACH WIRED CONTACT INTO INSERT HOLE AND PUSH UNTIL CONTACT SNAPS IN PLACE. USE INSERTION TOOL* IF NECESSARY.

COLORLED CONDUCTORS CAN BE ASSIGNED TO CONTACT POSITION NUMBERS AS DESIRED.

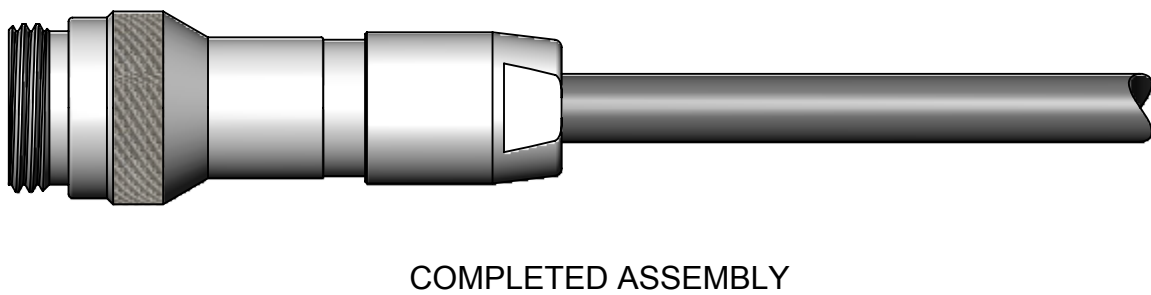
TO REMOVE A CONTACT, INSERT THE EXTRACTION TOOL* FROM THE FRONT OF INSERT AND LIGHTLY PRESS THE SPRING LOADED PLUNGER INWARD TO PUSH THE CONTACT OUT.

STEP 4



ALIGN INSERT ASSEMBLY INTO SHELL FOLLOWED BY THE CLAMP. PUSH CLAMP LIGHTLY FORWARD AND ROTATE UNTIL THE ASSEMBLY SNAPS IN THE FINAL POSITION SHOWN.

STEP 5



SLIDE WASHER, O-RING, AND NUT AGAINST CLAMP AND THREAD NUT ON UNTIL TIGHT - NOT TO EXCEED 9 IN-LB [1 Nm] TORQUE. A 5/16" [8mm] WRENCH CAN BE USED, IF NECESSARY.

*REFER TO TOOLS TABLE ON THIS DRAWING FOR SELECTION OF TOOLS PER CONTACT AND WIRE SIZE.

TS2 SERIES CABLE-TO-CABLE
FIELD ASSEMBLY INSTRUCTIONS

SCALE 2:1	Switchcraft®		
DATE DRAWN 04/20/16			
DRAWN BY PNK	PART No. TS2L SERIES_CD	REV 0A	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Switchcraft:

<u>TS2L8M26B</u>	<u>TS2L3F20A</u>	<u>TS2L5M20C</u>	<u>TS2L5F20C</u>	<u>TS2L9F26B</u>	<u>TS2L9M26B</u>	<u>TS2L2M20A</u>	<u>TS2L2F20A</u>	
<u>TS2L6F26C</u>	<u>TS2L6M26C</u>	<u>TS2L3M20A</u>	<u>TS2L7F26C</u>	<u>TS2L4F20A</u>	<u>TS2L5M20A</u>	<u>TS2L8M26C</u>	<u>TS2L4M20A</u>	
<u>TS2L2M20B</u>	<u>TS2L6M26A</u>	<u>TS2L2F20B</u>	<u>TS2L6F26A</u>	<u>TS2L8F26A</u>	<u>TS2L7M26A</u>	<u>TS2L3F20B</u>	<u>TS2L3M20B</u>	
<u>TS2L4F20B</u>	<u>TS2L7F26A</u>	<u>TS2L9F26A</u>	<u>TS2L5M20B</u>	<u>TS2L9M26A</u>	<u>TS2L2M20C</u>	<u>TS2L3M20C</u>	<u>TS2L7F26B</u>	
<u>TS2L3F20C</u>	<u>TS2L6F26B</u>	<u>TS2L6M26B</u>	<u>TS2L8M26A</u>	<u>TS2L4F20C</u>	<u>TS2L7M26B</u>	<u>TS2L4M20C</u>	<u>TS2L7M26C</u>	
<u>TS2L8F26C</u>	<u>TS2L4M20B</u>	<u>TS2L5F20B</u>	<u>TS2L5F20A</u>	<u>TS2L9F26C</u>	<u>TS2L9M26C</u>	<u>TS2L2F20C</u>	<u>TS2L8F26B</u>	<u>TS2LCAP</u>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru