

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-003335	11MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151301-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528361 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1528361

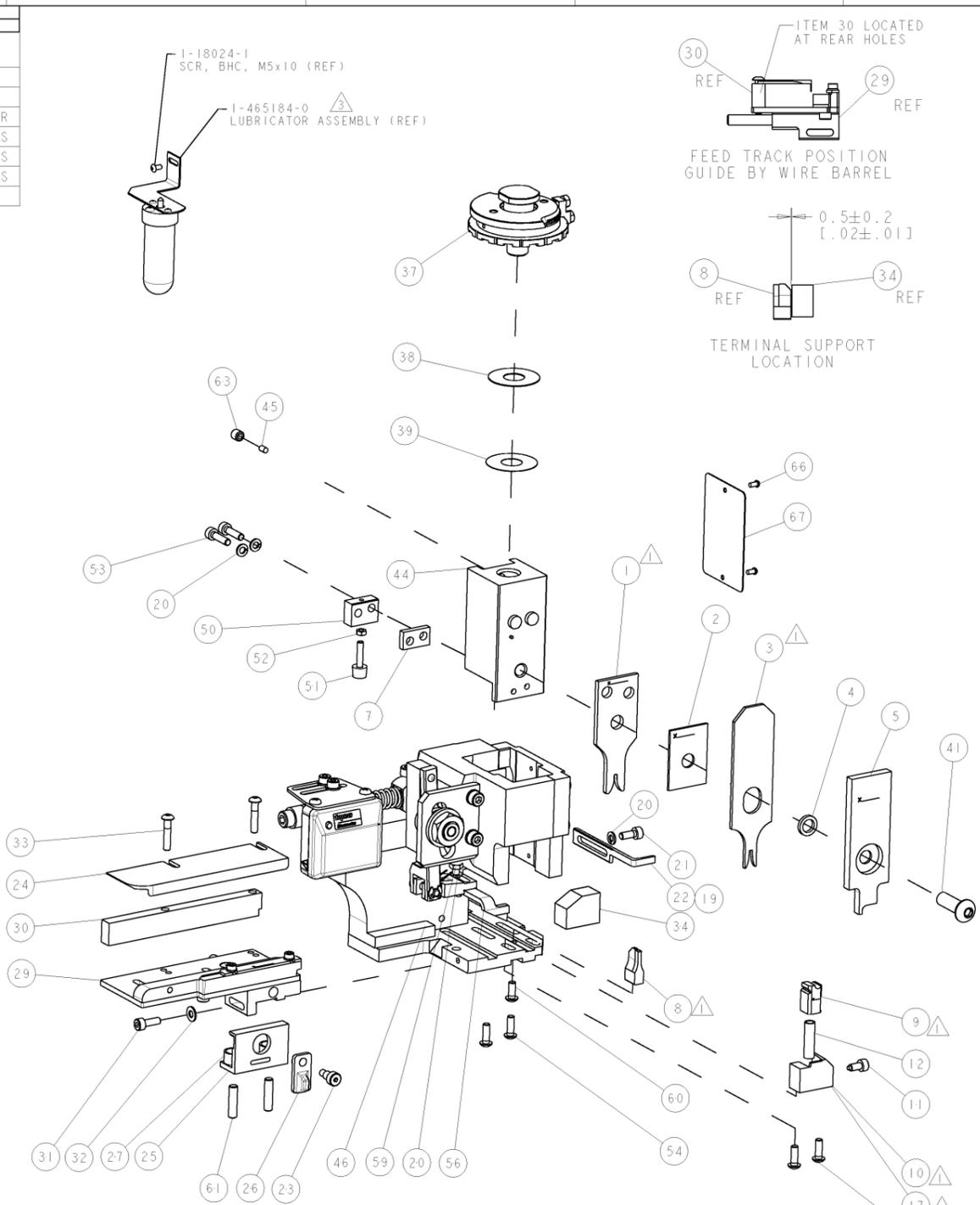
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1528361												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1												



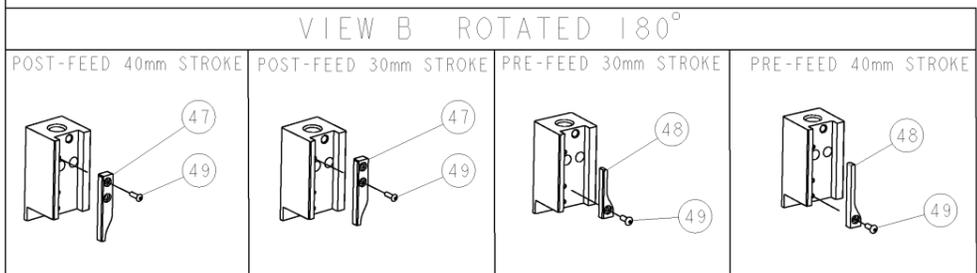
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528361-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528361-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528361-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528361-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528361-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528361-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528361-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [0.070 IN]	F	0.20mm ² -0.50mm ²
INSUL	2.29 [0.090 IN]	F	1.00-1.60 [0.039-0.063 IN]
WIRE STRIP LENGTH	4.20-4.80 [1.65-1.89 IN]		APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490
TERMINAL APPL SPEC	114-18365		FEED 26.42 [1.040 IN]

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
0.50mm ²	1.26 ±0.05 [0.050 ±0.002 IN]	C5
0.35mm ²	1.19 ±0.05 [0.047 ±0.002 IN]	D1
0.25mm ²	1.15 ±0.05 [0.045 ±0.002 IN]	D5
0.20mm ²	1.13 ±0.05 [0.044 ±0.002 IN]	D7



* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	-	-	84
-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	74

LOC	DIST	REV	DESCRIPTION	DATE	BY	APPV
A	66		SEE ECO-06-022042	15SEP2006	DP	MC

-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
-	-	-	-	-	-	-	-	-	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	-	-	-	-	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	-	-	39
-	-	-	-	-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	-	-	-	-	31
-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
-	-	-	-	-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	-	-	-	-	26
-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
-	-	-	-	-	-	-	-	-	24
-	-	-	-	-	-	-	-	-	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
-	-	-	-	-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	1

DATE	BY	APPV	DESCRIPTION
12 JUL 2006	DP	MC	SEE ECO-06-022042

DATE	BY	APPV	DESCRIPTION
12 JUL 2006	DP	MC	SEE ECO-06-022042

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru