

Features

- 7.36 mm seated height
- Distortion of only 0.015 %
- Vacuum encapsulated
- Weight - 2 g
- UL60950 approved
- RoHS compliant*

Applications

- Modems (V34 and V92)
- Laptop Computers
- Telecommunications
- Instrumentation

SM-LP-5002 Series -Surface Mount Line Matching Transformers

Electrical Specifications

Nominal Impedance	600 Ω
Turns Ratio	1:1
Insertion Loss	2.0 dB max. at 2 kHz
Frequency Response	±0.25 dB max. 200-4 kHz
Return Loss	24 dB min. 200-4 kHz*
Balance	80 dB min.
Distortion	-85 dB max.
	@ 600 Hz, -10 dBm
Dielectric Strength	2000 VRMS for 1 min.
Insulation Resistance	100 MΩ @ 500 V
DC Resistance**	
Primary	136 Ω ±12 %
Secondary	136 Ω ±12 %
Shunt Inductance	3.8 H min.
Shunt Loss	7500 Ω min.
Leakage Inductance	6-7 mH typ. @ 1 kHz
Power Level	10 dBm
Operating Temperature	-20 °C to +85 °C
Storage Temperature	-40 °C to +85 °C

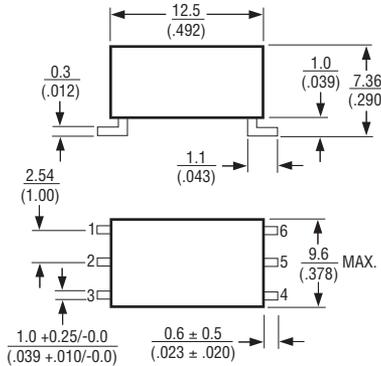
Materials

Terminal Plating Sn/Ag/Cu

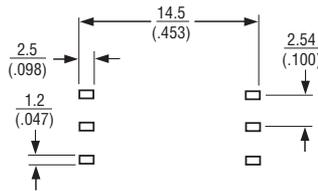
*For use with recommended circuit (BS6305 impedance Class A non-speech or Class B speech).

**SM-LP-5002 is symmetrical, meaning there is no real primary nor secondary winding.

Product Dimensions



Suggested PCB Layout

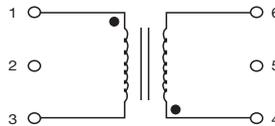


DIMENSIONS: $\frac{\text{MM}}{\text{(INCHES)}}$

LEAD COPLANARITY: $\frac{0.15}{(0.006)}$ MAX.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, TOLERANCE: $\frac{\pm 0.25}{(0.010)}$ MAX.

Schematic



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru