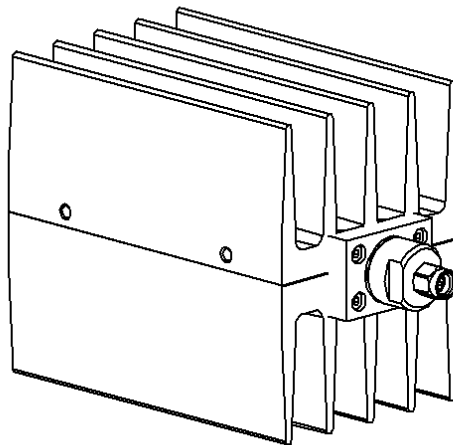
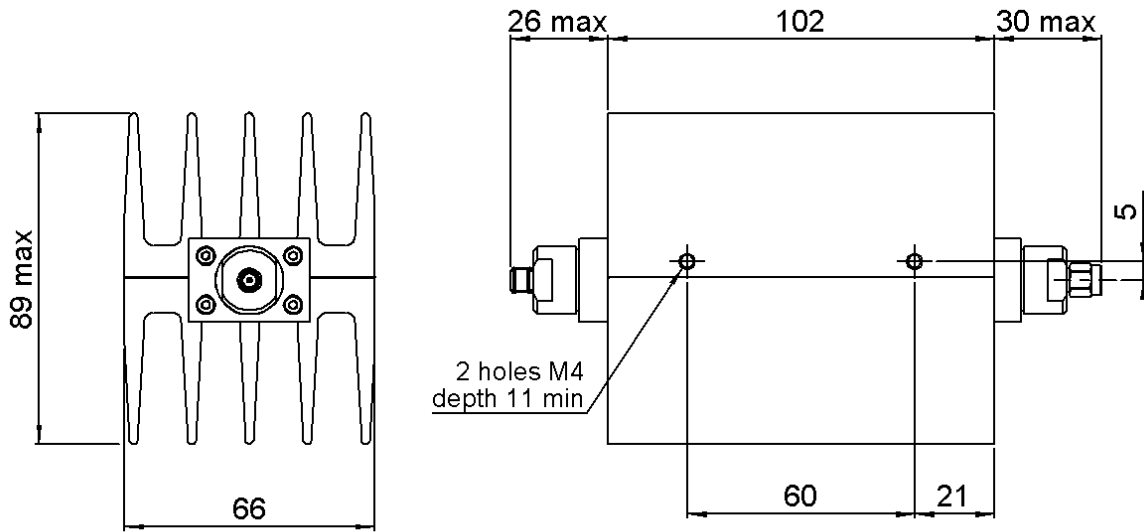


SMA ATTENUATOR
10 DB 2 GHZ 80W

R417.810.118
Series : ATTENUATOR



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING(μm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
MALE CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL2
FEMALE CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL2
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
SUBSTRATE	ALUMINA	
RESISTOR	THICK FILM	
OTHERS PARTS	ALUMINIUM	BLACK PAINTING

Issue : 0843 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMA ATTENUATOR
10 DB 2 GHZ 80W

R417.810.118

Series : ATTENUATOR

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Frequency (GHz)	DC - 1	1 - 2
V.S.W.R (≤)	1.10	1.25
Deviation(±dB)	1.0	1.0

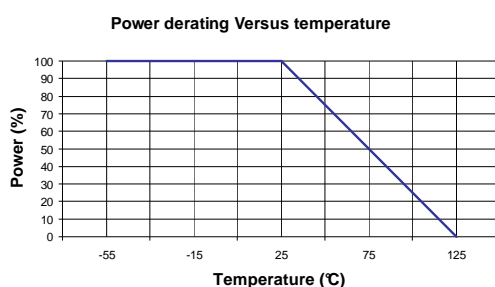
Operating Frequency Range	DC - 2	GHz
Impedance	50	Ω
Nominal Attenuation	10	dB
Peak power at 25°C (1μs, 1%)	5000	W
Average power at 25°C	80	W (Free Air Cooled)
		W (Conduction Cooled)

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Connectors	SMA	Male Female	MIL-C 39012
Weight	754,1700 g		

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

Operating temperature range	-55 /+125 °C
Storage temperature range	-55 /+125 °C



SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 0843 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru