

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	D1	ECR-14-001901		14FEB2014	GK	HMR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151627-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426509 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426509

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA				
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME			
		0 PLC ±		SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
MATERIAL		FINISH		APVD	RAGHAVENDRA		
				PRODUCT SPEC			
				APPLICATION SPEC			
				SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
				A3		©- 1426509	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2 REV D1

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426509-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426509-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426509-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426509-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426509-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426509-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426509-7	D	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMPHENOL TERMINAL AMPHENOL CRIMP SPECS

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [0.062 IN]	F	0.14-0.50mm ² or 26-20 AWG
INSUL	2.03 [0.080 IN]	0	2.00 MAX [0.079 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH	2.54-3.33 [1.00-1.31 IN]		APPL INSTRUCTION 408-8322

TERMINAL	FEED
APPL SPEC	9.10 [0.358 IN]

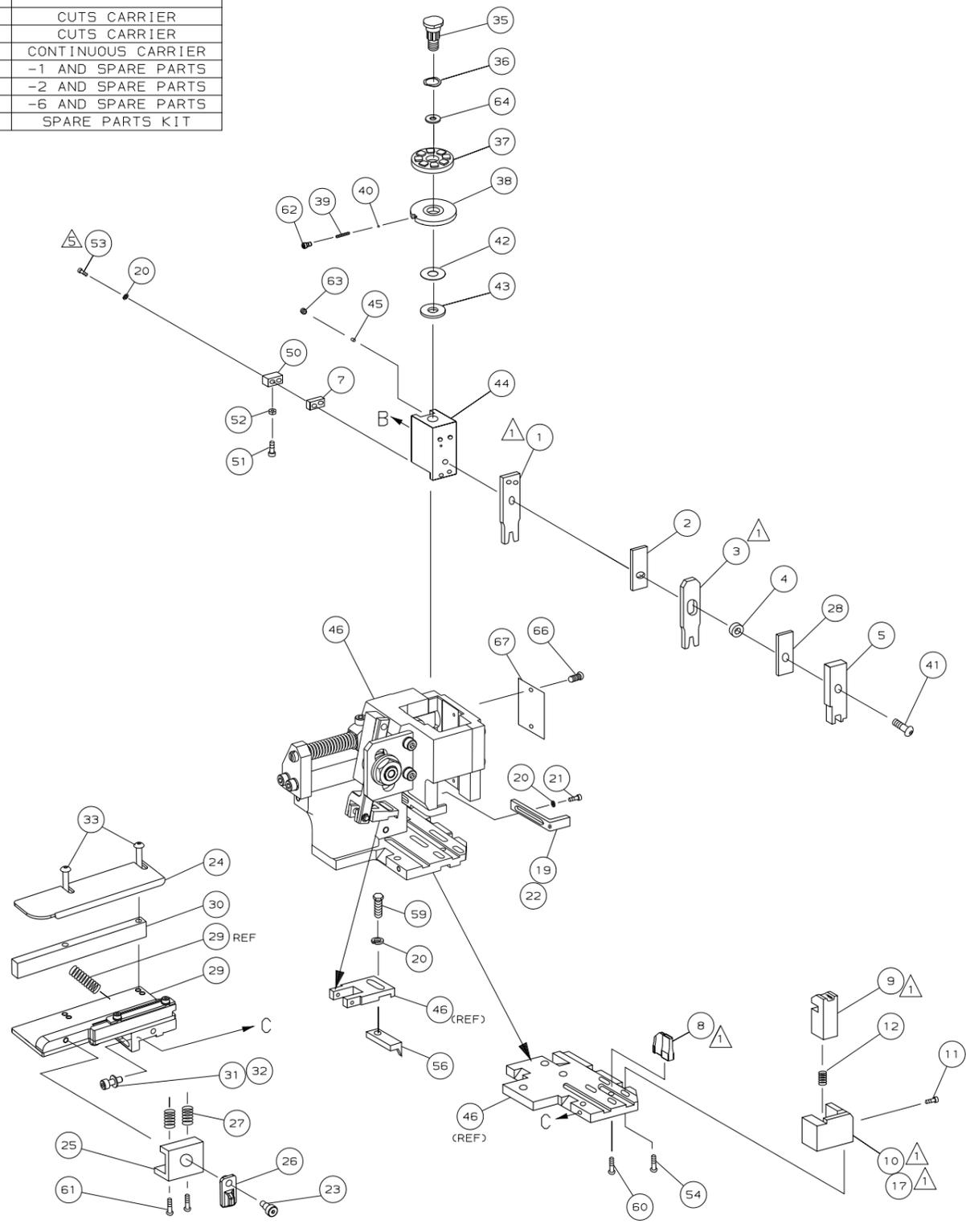
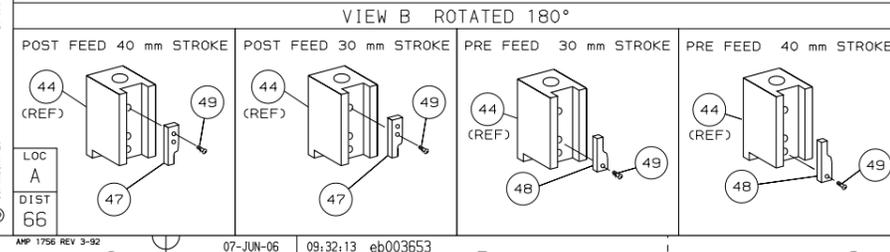
TERMINALS APPLIED

AMP TERM PN	MFR TERM PN	AMP TERM PN	AMP TERM PN
1572539-1	ZN01 015 0005 (1)	1572540-1	ZN02 015 0005 (1)
1572539-2	ZN01 015 0005 (2)	1572540-2	ZN02 015 0005 (2)
1572539-5	ZN01 015 0046 (2)	1572540-5	TN02 015 0046 (1)
1572539-6	TN01 015 0046 (1)	1572540-6	TN02 015 0046 (2)
1572539-7	TN01 015 0046 (2)	1572540-7	ZN02 015 0046 (1)
1572539-8	ZN01 015 0046 (1)	1572540-8	ZN02 015 0046 (2)

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
0.50mm ² or 20 AWG	1.03 ±0.05 [0.041 ±0.002 IN]	3-354779-8 [0.3180]
0.25mm ²	1.00 ±0.05 [0.039 ±0.002 IN]	4-354779-0 [0.3190]
22 AWG	0.98 ±0.05 [0.039 ±0.002 IN]	4-354779-2 [0.3200]
24 AWG	0.97 ±0.05 [0.038 ±0.002 IN]	4-354779-3 [0.3205]
0.14mm ²	0.96 ±0.05 [0.038 ±0.002 IN]	4-354779-4 [0.3210]
26 AWG	0.95 ±0.05 [0.037 ±0.002 IN]	4-354779-5 [0.3215]

SET UP GAGE
L1426509
458637-3

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CRIMP WIDTHS MEASURED FROM CRIMP SAMPLES PROVIDED BY ORIGINAL CUSTOMER. CRIMP HEIGHTS PROVIDED BY AMPHENOL.
- 5. CUT TO LENGTH AT ASSY.
- 6. TENSILE VALUES (MINIMUM);
20 AWG = 84N
0.50mm² = 73N
22 AWG = 53N
0.25mm² = 42N
24 AWG = 39N
0.14mm² or 26 AWG = 24N



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO				
-	1	1	1	1	1	1	1426509	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73	
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68	
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64	
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63	
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62	
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT PNT (M5X20)	61	
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60	
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	
-	2	2	2	2	2	2	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54	
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR, SHC (M4X16) TERM HLD DWN	53	
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52	
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51	
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50	
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48	
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46	
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44	
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42	
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41	
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40	
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39	
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38	
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36	
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33	
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32	
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31	
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30	
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29	
-	1	1	1	1	1	1	455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23	
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22	
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21	
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13	
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12	
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10	
-	1	1	1	1	1	1	462006-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
-	1	2	2	2	1	1	1	6-1333202-8	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	240641-2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
-	1	2	2	2	1	1	1	7-683454-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER	2	
-	1	2	2	2	1	1	1	5-456403-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

1 PLC DEC ±-
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-

ANGLES ±-
SURF TEXTURE.

REMOVE BURRS. BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX

SCALE: **D** DWG NO: 1426509 SHEET 1 of 1 REV D

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426509

20

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 20

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru