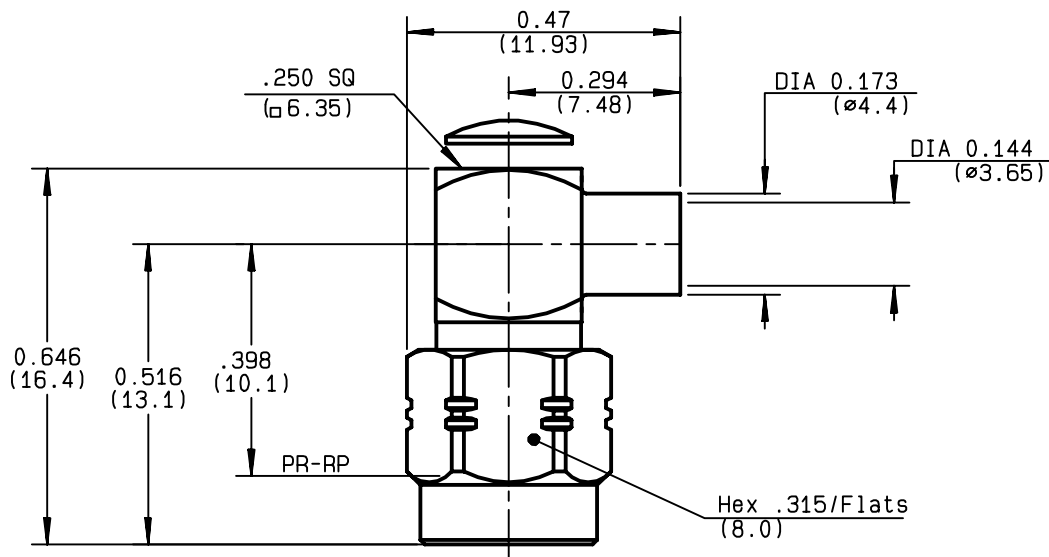


**RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE
CABLE .141**
R124.154.001
SERIES SMA-COM


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+105	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.10 + .01 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.05 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	500	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	100	Cycles
WEIGHT	4.1	gr
SPECIFICATION		

CABLES : KS 2
RG 402
OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	270	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	27	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	60	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

TRIQUES

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9847A00	11/06/1996	96-1200-063


RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

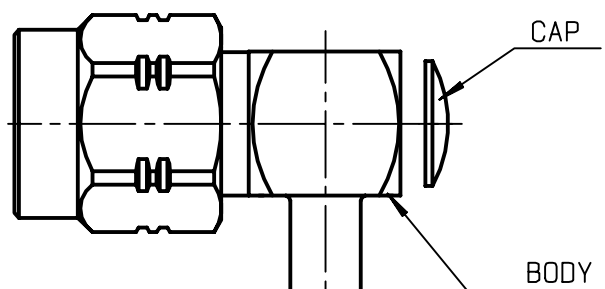
Connect to the future

**R124.154.001**

ISSUE 9847A00

SERIES

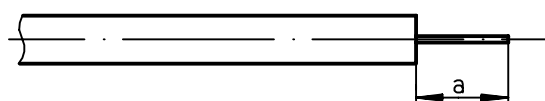
SMA-COM



We recommend a cable thermal preconditionning before assembly.

①

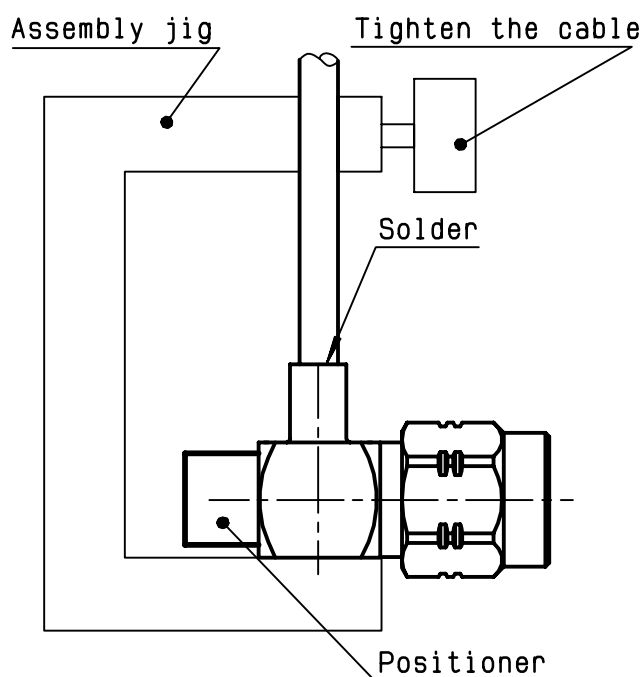
Strip the cable .
Stripping tool R 282.053.000
Positioner R 282.067.000



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.125	0	0	0	0
mm	3.17				

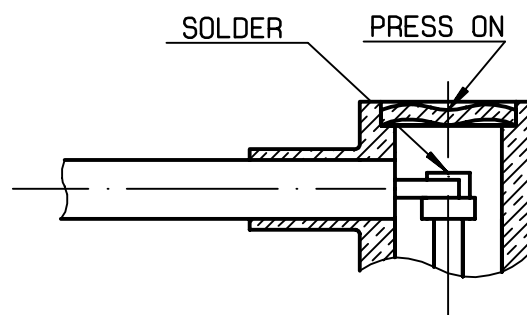
②

- 2-1 Introduce the cable into the connector body until it stops. Place the sub assembly into the assembly jig R 282.740.000 (or equivalent) with positioner R 282.744.201 and tighten it.
- 2-2 Solder the body onto the cable.
- 2-3 Let the assembly cool down before removing it from the jig .



③

- 3-1 Solder inner conductor.
- 3-2 Put the cap in its place.
- 3-3 Press cap flush or slightly below surface of body assembly.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru