

Series : SMA



STRAIGHT BULKEAD JACK COMBINATION SEAL**R125.320.020****REAR MOUNTING CRIMP TYPE - CABLE 2/50S**

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-12.4	GHz
VSWR	1.15 + 0,0600	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.1	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (*40	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	170	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1,50	7,50	12,5	0,00	11,0	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
RG 178

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	35 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	150 N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	4,2700 g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.211.000	CRIMPING TOOL	3.25
R282.235.003	CRIMPING DIES	3.25
R282.293.000	CRIMPING TOOL	

OTHER CHARACTERISTICS

*The shielding effectiveness is limited by the RG178 cable

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+105 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	IP67

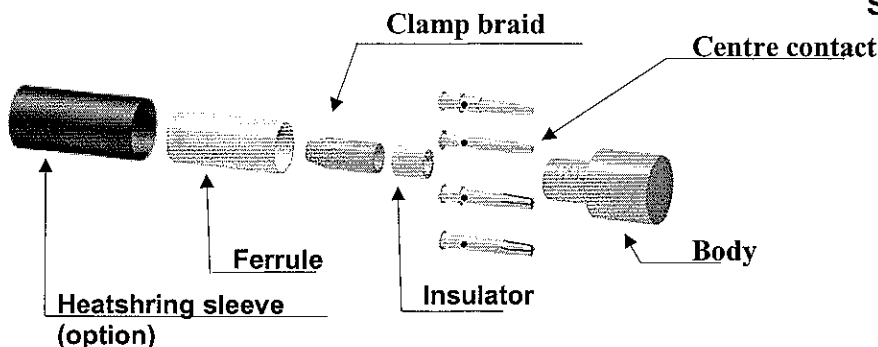
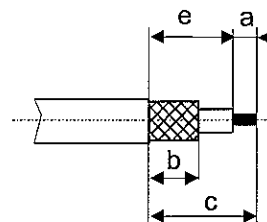
Issue : 0618 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

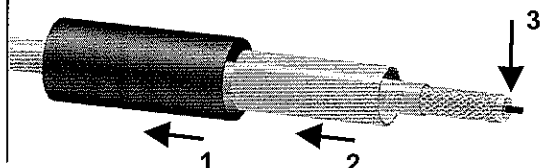


STRAIGHT BULKEAD JACK COMBINATION SEAL
REAR MOUNTING CRIMP TYPE - CABLE 2/50S
R125.320.020

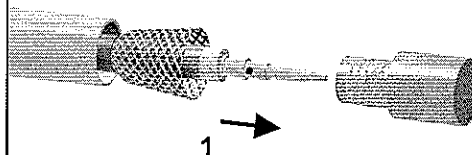
Series : SMA

COMPONENTS

STRIPPING DIMENSIONS

1

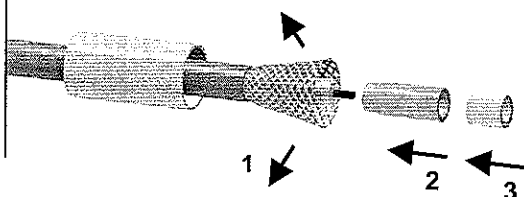
Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).
Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.


4

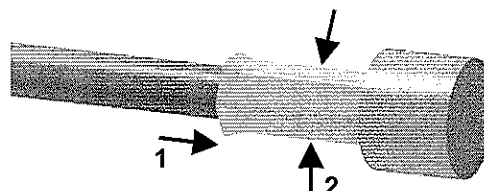
Slide cable into body until it bottoms against insulator.


2

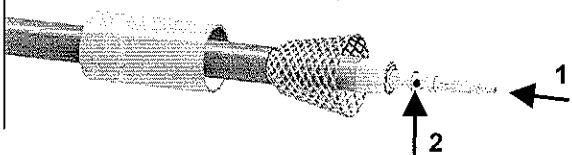
Fan the braid and brush it to respect the cable retention sanction .
Slide the braid clamp and the insulator between the dielectric and the braid.
Slide the insulator between the dielectric and the braid.


5

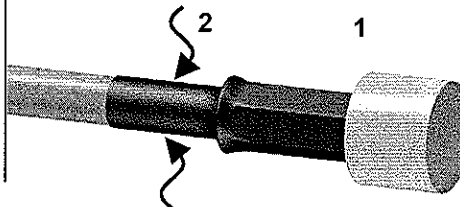
Slide the ferrule over the braid.
Crimp the ferrule with crimping tool (see connector


3

Slide on the centre contact until it bottoms against the cable dielectric.
Solder or crimp the centre contact with crimping tool (see connector TDS).
Clean solder area if necessary.


6

Cut the excess of braid if necessary.
Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).



Issue : 0618 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.


RADIALL®

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru