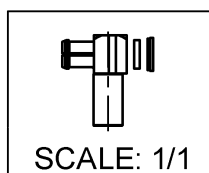
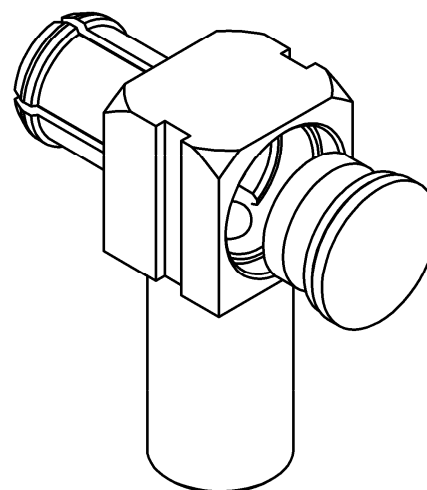
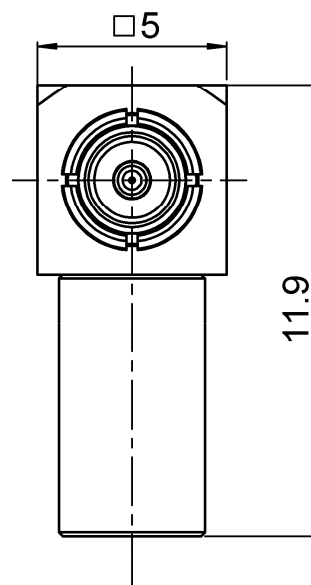
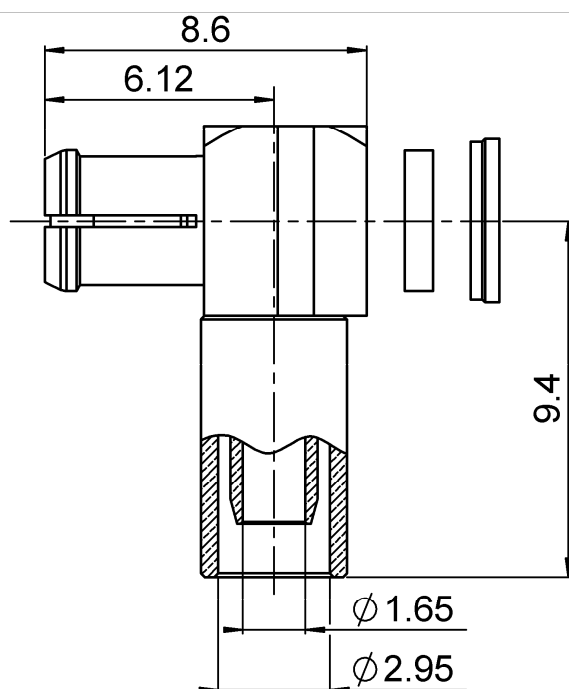


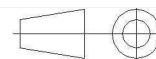
**RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE**  
**NON MAGNETIC FULL DETENT CABLE 2.6/50S**

**R299.122.087**

Series : **DIVERS**



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS           | PLATING ( $\mu\text{m}$ ) |
|----------------|---------------------|---------------------------|
| BODY           | NON MAGNETIC BRONZE | BBR                       |
| CENTER CONTACT | NON MAGNETIC BRONZE | GOLD OVER COPPER          |
| OUTER CONTACT  | BERYLLIUM COPPER    | BBR                       |
| INSULATOR      | PTFE                |                           |
| GASKET         |                     |                           |
| OTHERS PARTS   | NON MAGNETIC BRONZE | BBR                       |
| -              | -                   | -                         |
| -              | -                   | -                         |

Issue : 1145 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

**RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE****R299.122.087****NON MAGNETIC FULL DETENT CABLE 2.6/50S**Series : **DIVERS****PACKAGING**

| Standard   | Unit              | Other             |
|------------|-------------------|-------------------|
| <b>100</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |                     |                                |
|---------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| Impedance                       | <b>50</b>           | $\Omega$                       |
| Frequency                       | <b>0-6</b>          | GHz                            |
| VSWR                            | <b>1.1 + 0,0750</b> | x F(GHz) Maxi                  |
| Insertion loss                  | <b>0.5</b>          | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| RF leakage                      | <b>NA</b>           | - F(GHz)) dB Maxi              |
| Voltage rating                  | <b>170</b>          | Veff Maxi                      |
| Dielectric withstanding voltage | <b>500</b>          | Veff mini                      |
| Insulation resistance           | <b>1000</b>         | M $\Omega$ mini                |

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Center contact retention   |                     |
| Axial force – Mating end   | <b>10</b> N mini    |
| Axial force – Opposite end | <b>10</b> N mini    |
| Torque                     | <b>NA</b> N.cm mini |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Recommended torque |                  |
| Mating             | <b>NA</b> N.cm   |
| Panel nut          | <b>NA</b> N.cm   |
| Clamp nut          | <b>NA</b> N.cm   |
| A/F clamp nut      | <b>0,0000</b> mm |

|             |                       |
|-------------|-----------------------|
| Mating life | <b>50</b> Cycles mini |
| Weight      | <b>0,9050</b> g       |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| Operating temperature | <b>-55/+125</b> °C  |
| Hermetic seal         | <b>NA</b> Atm.cm3/s |
| Panel leakage         | <b>NA</b>           |

**SPECIFICATION****CABLE ASSEMBLY**

| Stripping | a    | b    | c    | d    | e    | f    |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| mm        | 2,00 | 5,00 | 8,00 | 0,00 | 6,00 | 0,00 |

Assembly instruction :

**Crimp 08**Recommended cable(s)  
RG 316

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

|            |                  |
|------------|------------------|
| - pull off | <b>53</b> N mini |
| - torque   | <b>NA</b> N.cm   |

**TOOLING**

| Part Number  | Description                  | Hexagon |
|--------------|------------------------------|---------|
| .            | .                            | .       |
| R282.235.003 | CRIMPING DIES<br>M22520/5-03 | 3.25    |
| R282.271.000 | CRIMPING TOOL                | 3.25    |
| R282.293.000 | CRIMPING TOOL<br>M22520/5-01 |         |
| R282.868.000 | EXTRACTION<br>ASSEMBLY TOOL  |         |

**OTHER CHARACTERISTICS**

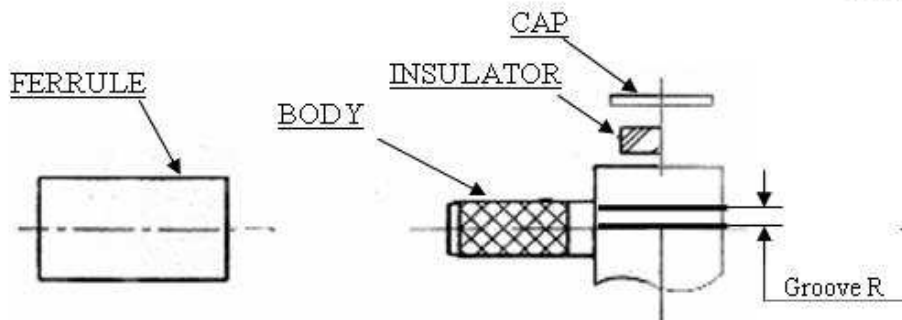
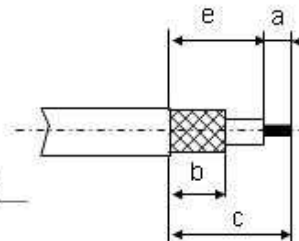
Distortion of the magnetic field :  
 $\leq 0.5$  ppm@ 10 mm @ Bo = 1.5 Tesla  
 30N mini between the connector and the gauge obtained by using the maximum internal dimensions gauge  
 Standard : CECC22 220 PARA 2.2.2

Issue : **1145 A**

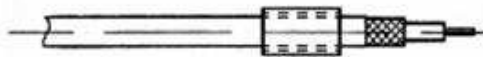
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

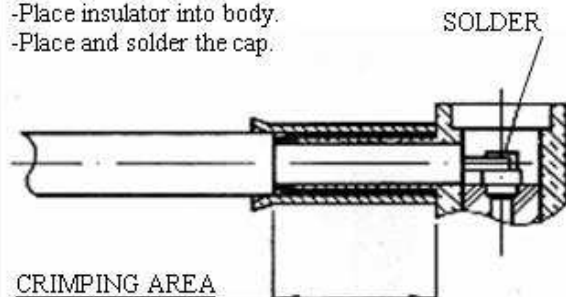
**RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE**  
**NON MAGNETIC FULL DETENT CABLE 2.6/50S**

**R299.122.087**Series : **DIVERS**COMPONENTSSTRIPPING DIMENSIONS**1**

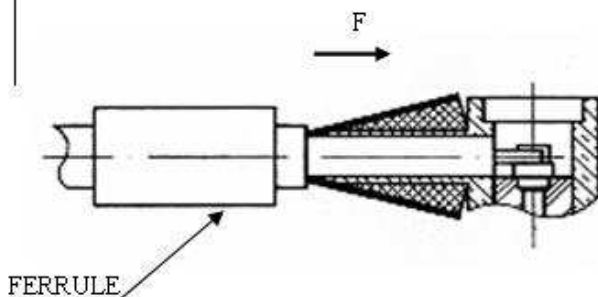
- Slide the ferrule onto the cable.
- Strip the cable.

**3**

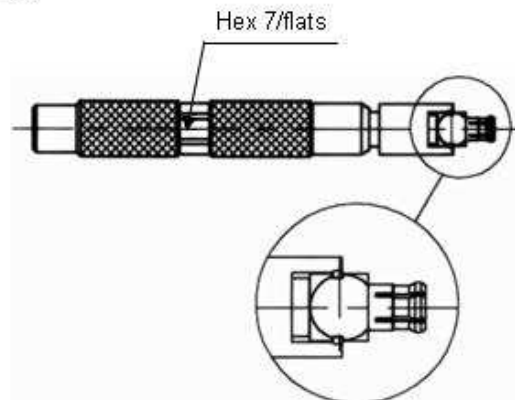
- Crimp the ferrule with crimping tool.
- Solder inner conductor.
- Place insulator into body.
- Place and solder the cap.

**2**

- Fan the braid.
- Push connector body under the braid.
- Slide the ferrule on the braid (in direction F)

**4**

- Slide mounting tool R282 868 onto the body grooves.
- Press fit the cap turning tool handle with adapted wrench 7 mm (cap in the same plan than square face).

**Issue : 1145 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)