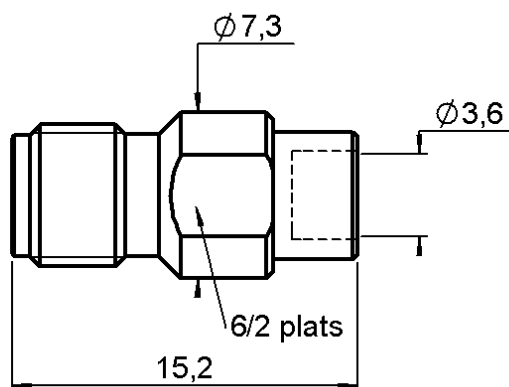


STRAIGHT JACK CRIMP TYPE

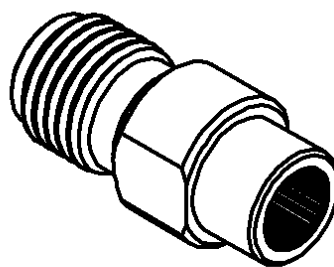
R125.225.901

CABLE .141

Series : SMA



Scale : 1/1



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
-	-	-
-	-	-

Issue : 0622 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT JACK CRIMP TYPE

R125.225.901

CABLE .141

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	1.05 + 0,0100	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.03	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (60	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	2.8 N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	2,7000 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+105 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 402

KS 2

Cable retention

- pull off **270** N mini- torque **NA** N.cm**TOOLING**

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.286.000	CRIMPING TOOL	-
R282.703.000	POSITIONER	-
R282.053.000	STRIPPING TOOL	
R282.066.000	POINTER GAUGE	
R282.711.000	GUIDE	

OTHERS CHARACTERISTICS

-

Issue : 0622 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



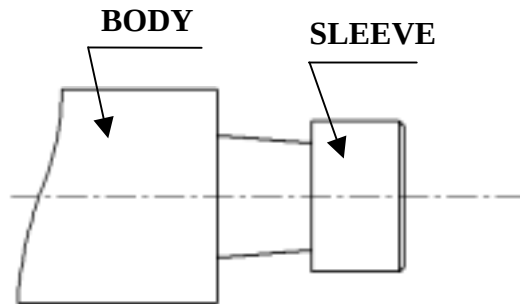
STRAIGHT JACK CRIMP TYPE

CABLE .141

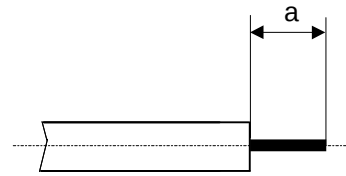
R125.225.901

Series : SMA

COMPONENTS

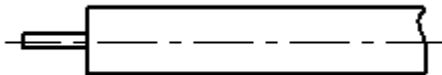


STIPPING DIMENSIONS



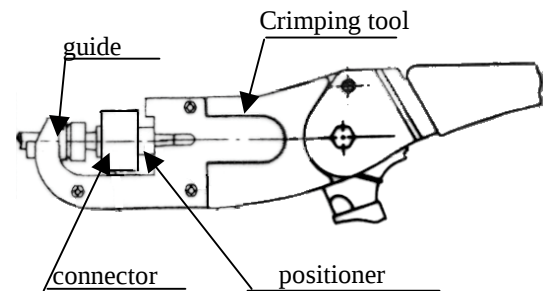
1

- Strip the cable with the cable stripping tool
- Trim the cable inner conductor with the trimmer.



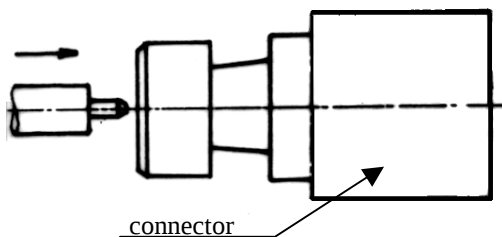
3

- Insert the connector and the cable on the crimping tool with guide and positioner.
- A pneumatic crimping tool exist too that can be used



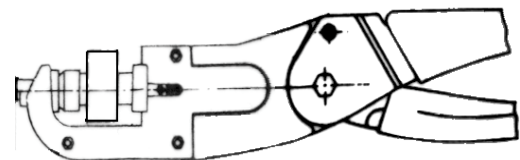
2

- Slide connector onto the cable



4

- Press the connector on the cable.



Issue : 0622 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru