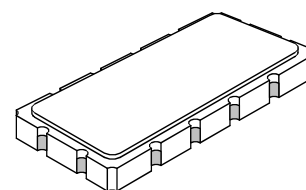


- Precision IF SAW Filter
- Hermetic 13.3 x 6.5 mm Surface-mount Case
- Complies with Directive 2002/95/EC (RoHS)



SF2229A

70 MHz SAW Filter



SM13365-12

Absolute Maximum Ratings

Rating	Value	Units
Maximum Incident Power in Passband	+20	dBm
Maximum DC Voltage on any Non-ground Terminal	10	VDC
Storage Temperature Range of Component	-55 to +95	°C
Storage Temperature Range in Tape and Reel	-40 to +85	°C
Suitable for Lead-free Soldering - Maximum Soldering Profile	260 °C for 30 s	

Electrical Characteristics

Characteristic	Sym	Notes	Min	Typ	Max	Units
Center Frequency	f_C	1	69.9	70.0	70.1	MHz
1 dB Bandwidth	BW_1	1	0.8	0.92		
3 dB Bandwidth	BW_3	1	1.1	1.2		
40 dB Bandwidth	BW_{40}	1		2.2	2.3	
Insertion Loss	IL	1		10.5	12.0	dB
Amplitude Ripple, $f_C \pm 0.3$ MHz		1, 2, 3		0.7	1.2	dB _{P-P}
Group Delay Ripple, $f_C \pm 0.3$ MHz				350	400	ns _{P-P}
Relative Attenuation:						dB
10 to 65 MHz			45	55		
75 to 200 MHz			45	55		
Operating Temperature Range		1	-55		+95	°C
Frequency Temperature Coefficient				-94		ppm/°C

Impedance Matching to 50 Ω Unbalanced Source/Load	External L-C
Case Style	SM13365-12 13.3 x 6.5 mm Nominal Footprint
Lid Symbolization (YY = year, WW = week)	RFM SF2229A YYWW

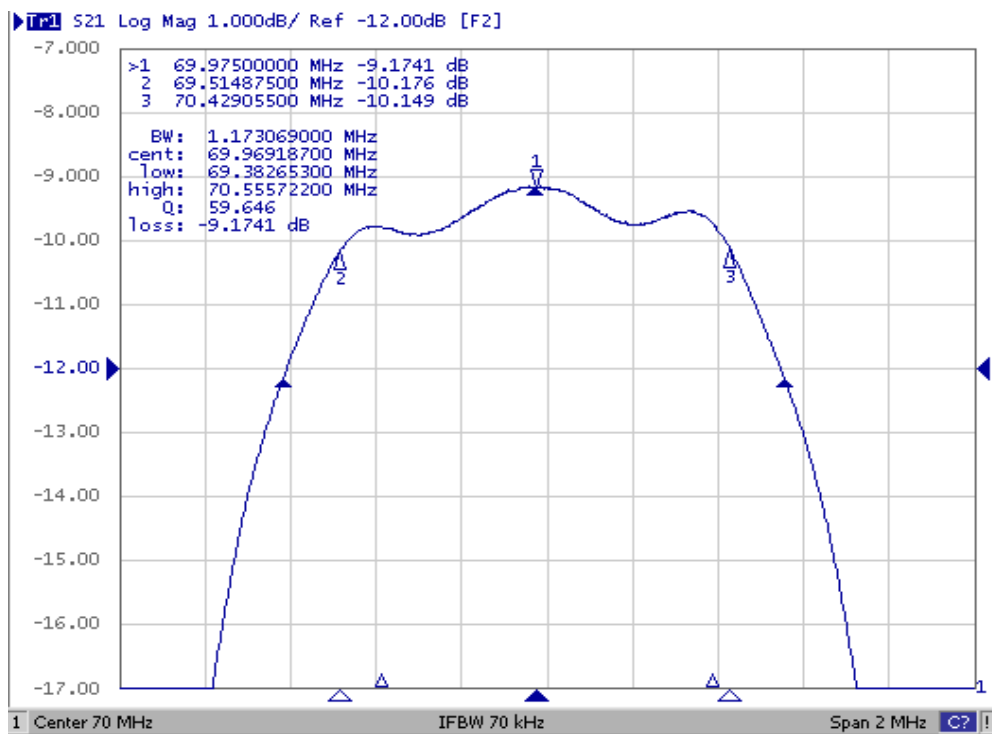
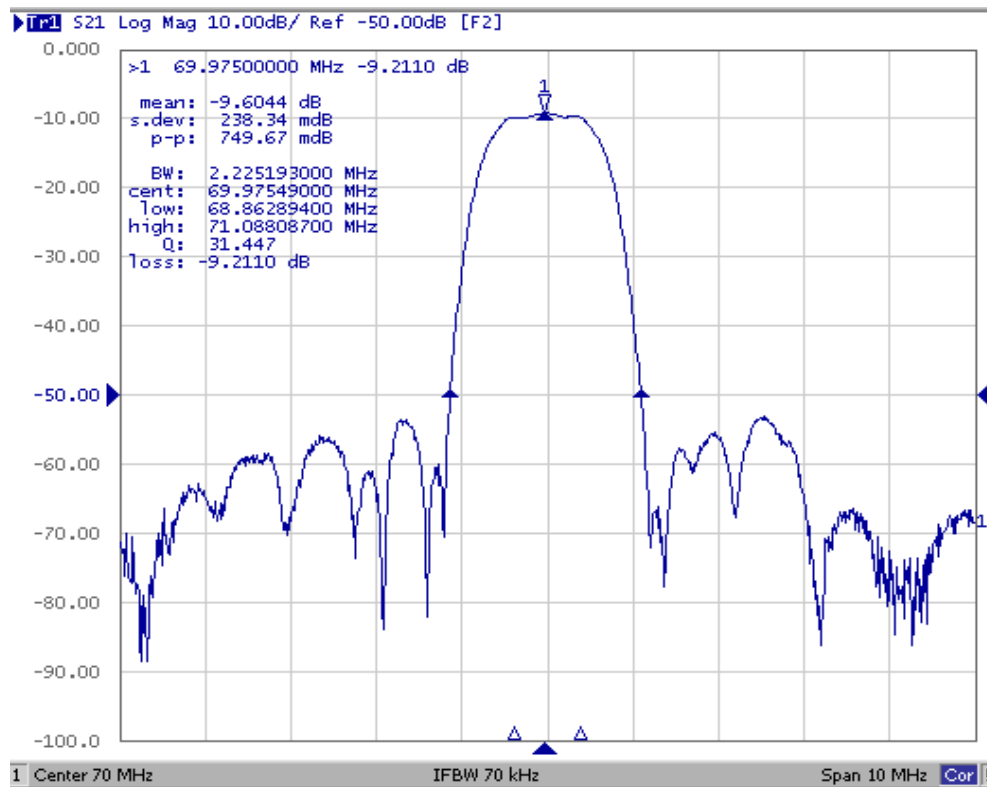


CAUTION: Electrostatic Sensitive Device. Observe precautions for handling.

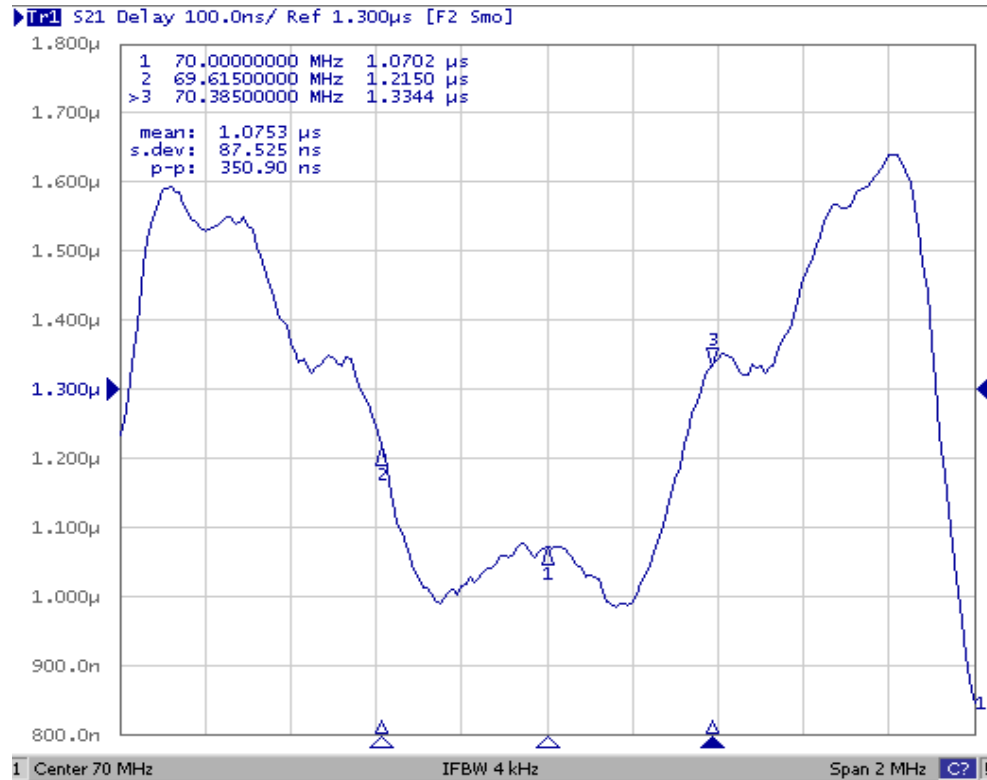
NOTES:

1. Unless noted otherwise, all specifications apply over the operating temperature range with filter soldered to the specified demonstration board with impedance matching to 50 Ω and measured with 50 Ω network analyzer.
2. Unless noted otherwise, all frequency specifications are referenced to the nominal center frequency, f_C .
3. Rejection is measured as attenuation below the minimum IL point in the passband. Rejection in final user application is dependent on PCB layout and external impedance matching design. See Application Note No. 42 for details.
4. Part to part absolute delay measurement records the absolute delay mean across 1 dB passband.
5. "LRIP" or "L" after the part number indicates "low rate initial production" and "ENG" or "E" indicates "engineering prototypes."
6. The design, manufacturing process, and specifications of this filter are subject to change.
7. Either Port 1 or Port 2 may be used for either input or output in the design. However, impedances and impedance matching may vary between Port 1 and Port 2, so that the filter must always be installed in one direction per the circuit design.
8. US and international patents may apply.

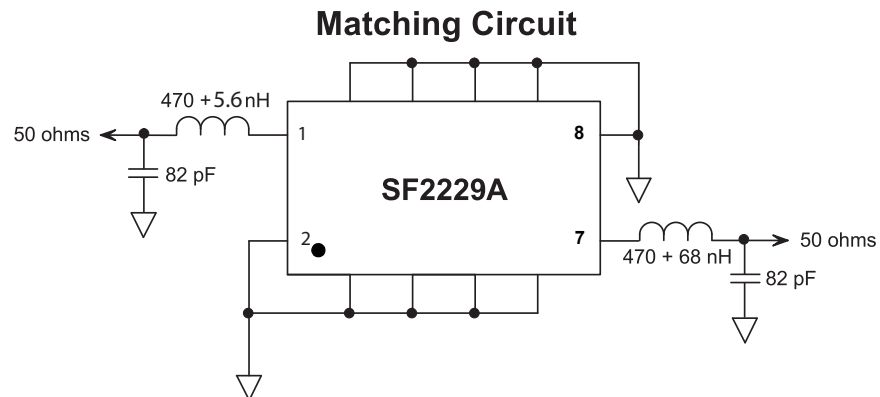
Filter Amplitude Response Plots



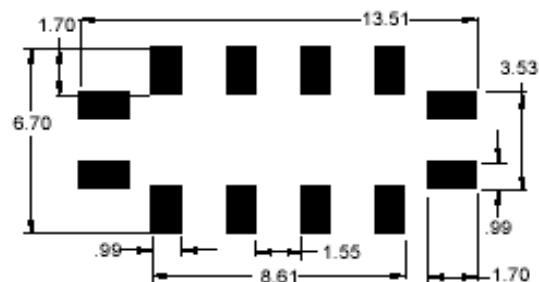
Filter Group Delay Plot



Tuning Component Values

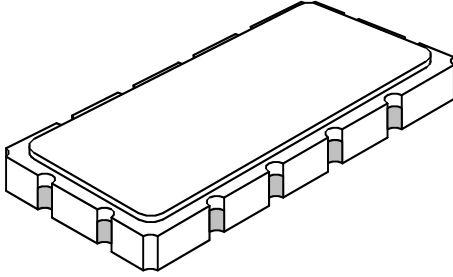


PCB Pad Layout



SM13365-12 Ceramic Surface-mount 12-Terminal Case

13.3 x 6.5 mm Nominal Footprint



Electrical Connections

Connection	Terminals
Input	1
Input Ground	2
Output	7
Output Ground	8
Case Ground	3, 4, 5, 6, 9, 10, 11, 12

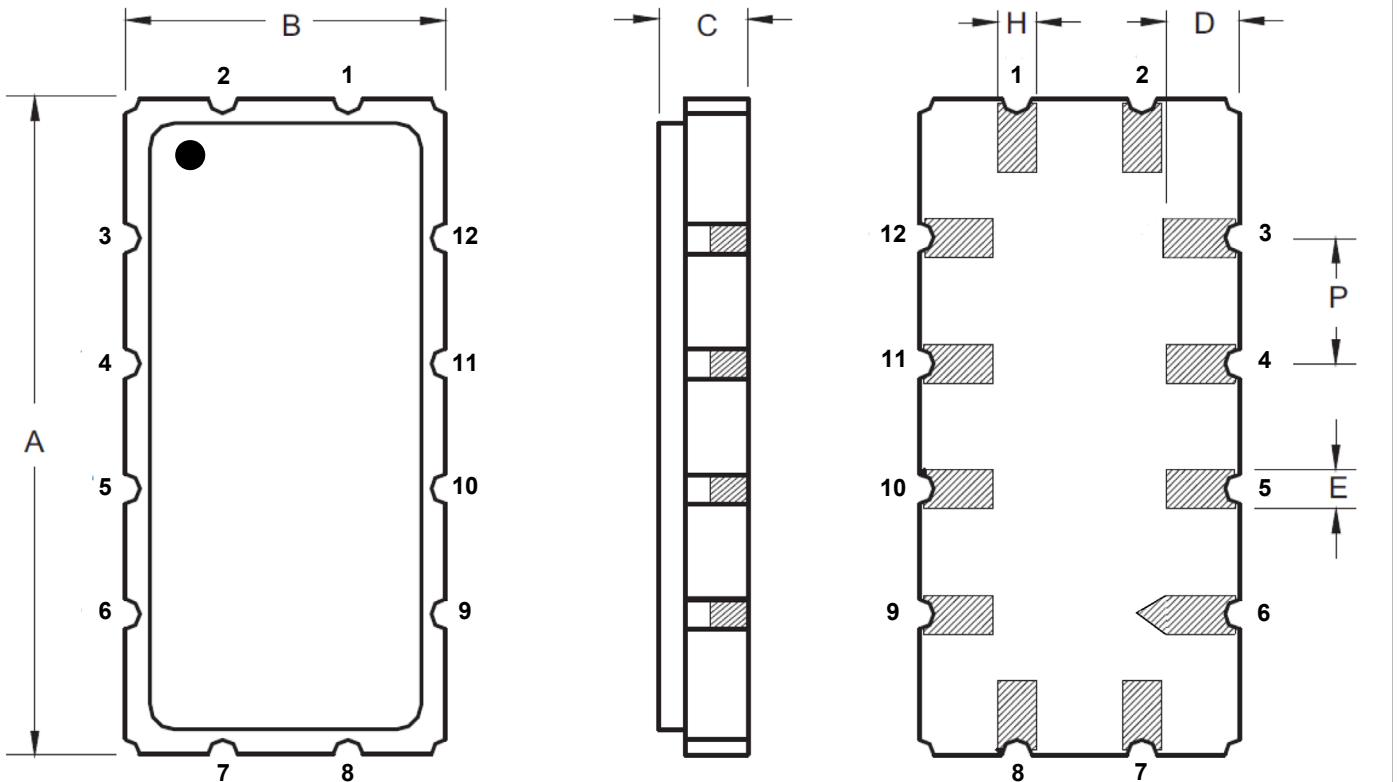
Case Dimensions

Dimension	mm			Inches		
	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max
A	13.10	13.30	13.50	0.516	0.524	0.531
B	6.30	6.50	6.70	0.248	0.256	0.264
C			1.80			0.071
D		1.50			0.059	
E		0.80			0.031	
H		0.80			0.031	
P		2.54			0.100	

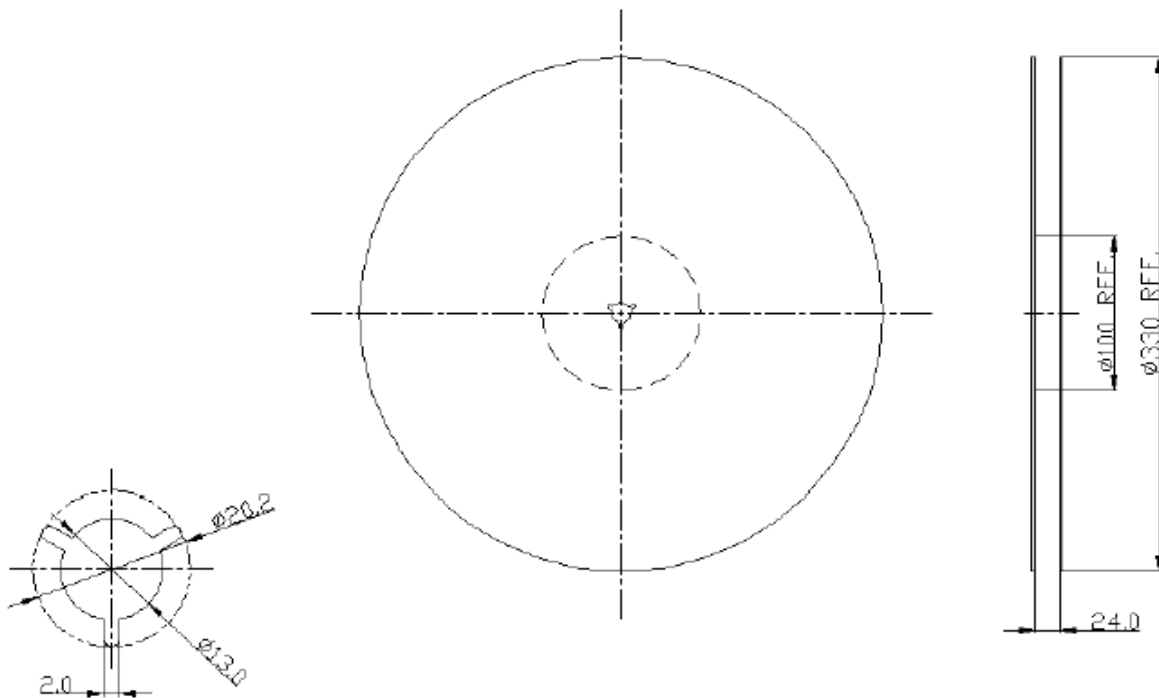
Case Material

Materials	
Solder Pad Plating	0.3 to 1.0 µm Gold over 1.27 to 8.89 µm Nickel
Lid Plating	2.0 to 3.0 µm Nickel
Body	Al ₂ O ₃ Ceramic
Pb Free	

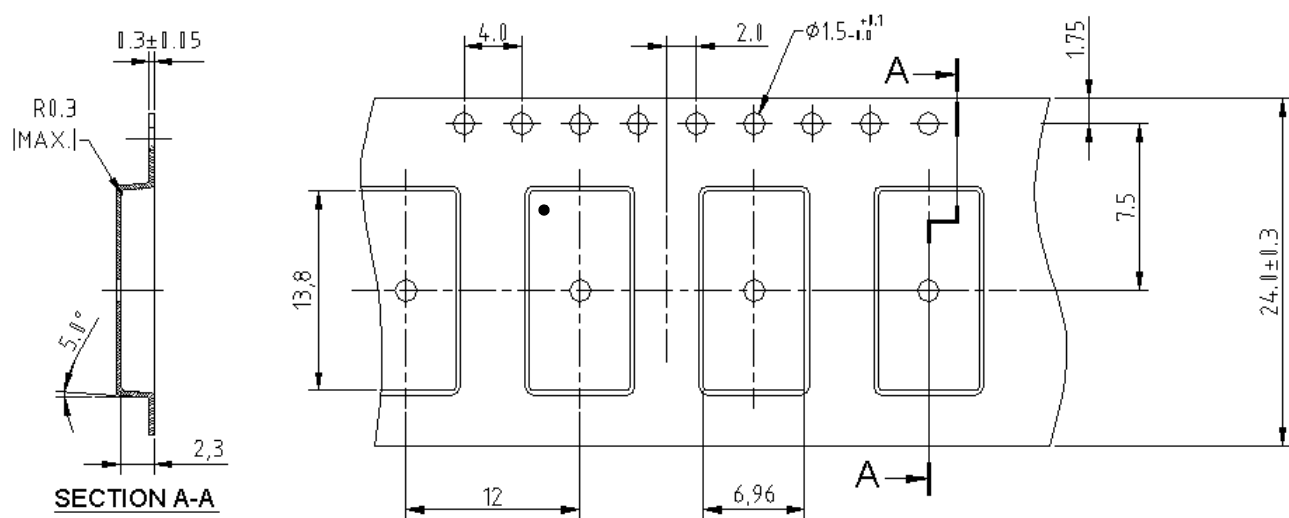
Case Outline Drawing



Tape and Reel Details



13.3X6.5



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru