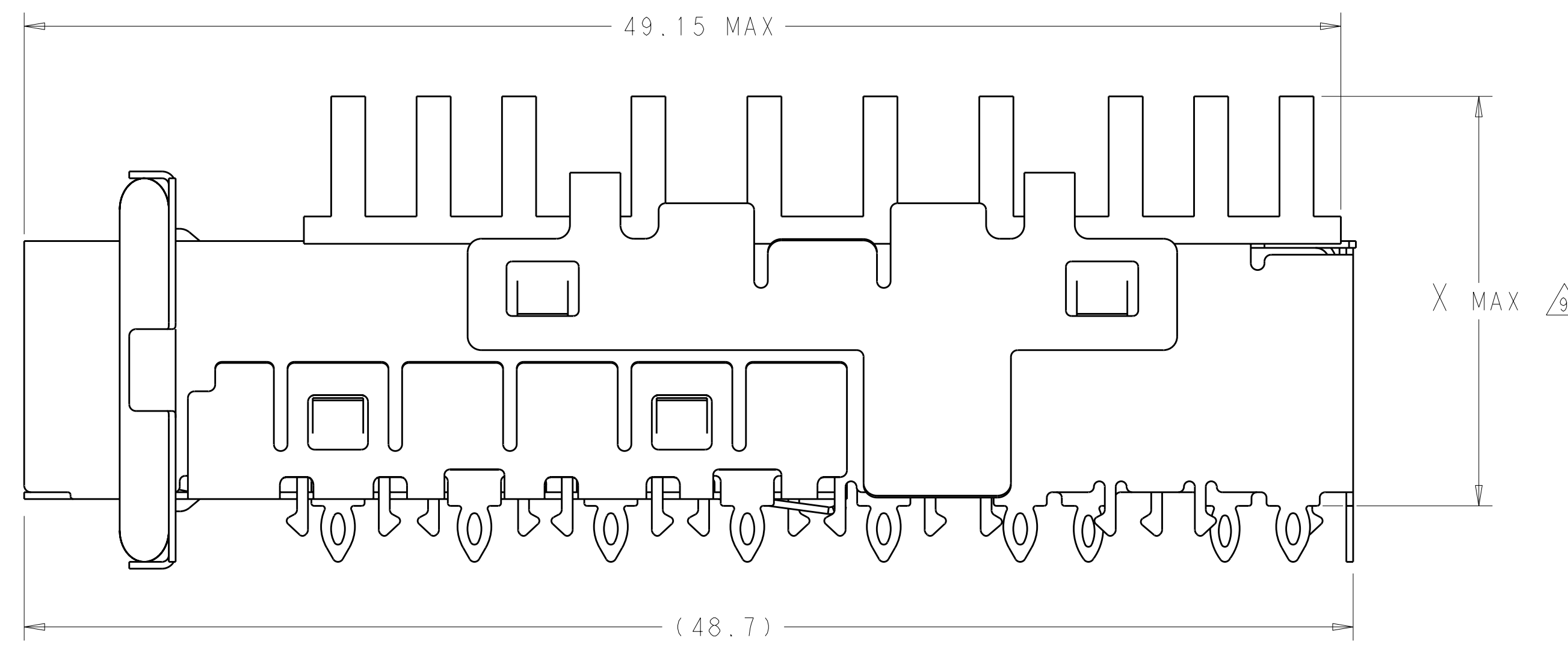
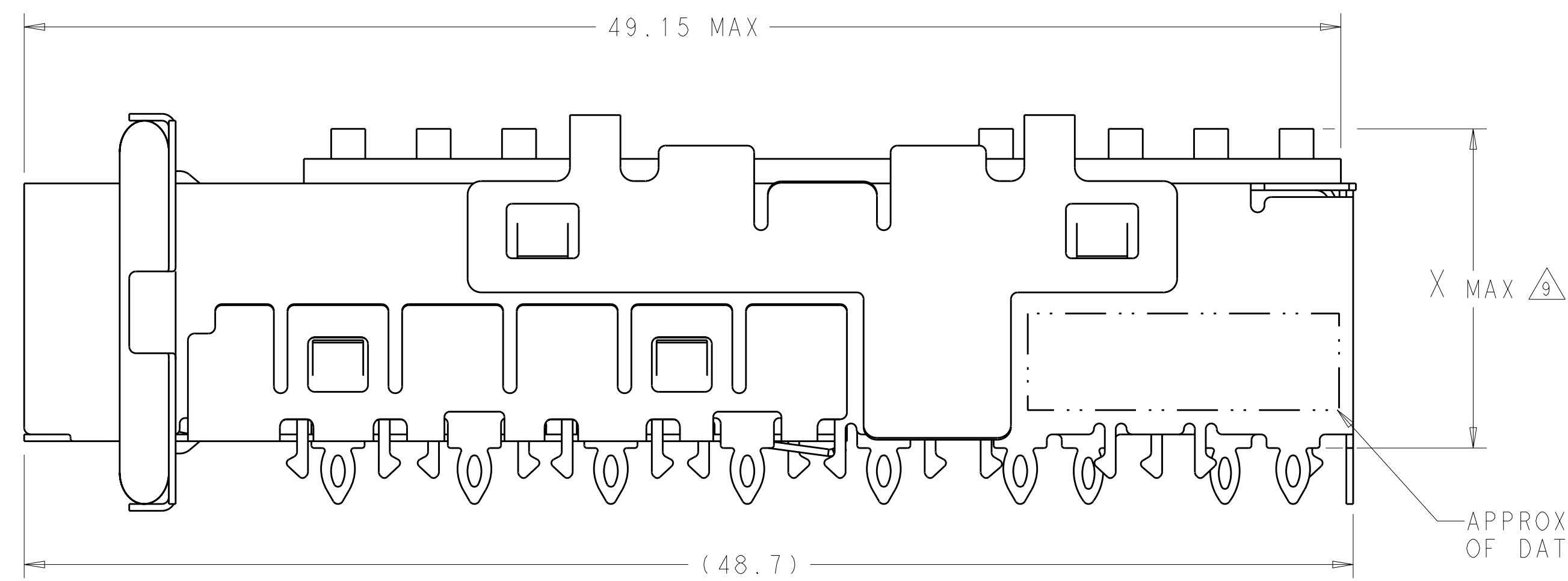
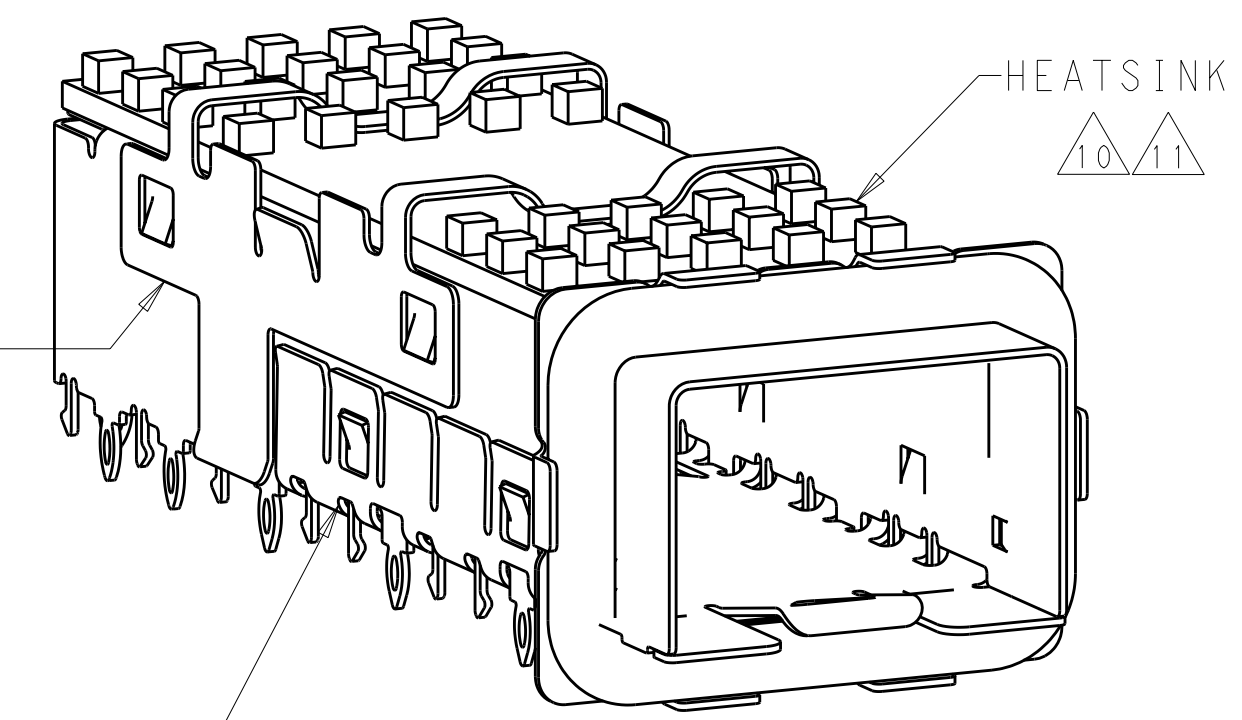


LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00	A	10FEB2011	CJV	JTL

- 1 MATERIAL:
 CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
 GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
 EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
 HEATSINK: ALUMINUM
 HEATSINK CLIP: STAINLESS STEEL
- 2 FINISH:
 HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL FOR 2057085-1 THRU -3
 HEATSINK: HARD COAT ANODIZED FOR 2057085-4
 HEATSINK CLIP: PASSIVATE
3. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- 4 PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 5 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6 MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
 SINGLE SIDED = 1.45
- 7 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 8 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 9 DIMENSIONS APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 10 HEATSINK CLIP AND HEATSINK SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY, CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO THE PCB PRIOR TO ATTACHING THE HEATSINK CLIP AND HEATSINK TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 11 HEATSINK REFERENCE PART NUMBERS:
 1829903-2 = 4.2mm HIGH - PCI.
 1829904-2 = 6.5mm HIGH - SAN
 1829905-2 = 13.5mm HIGH - NETWORKING, ELECTROLESS NICKEL
 1829905-4 = 13.5mm HIGH - NETWORKING, HARD COAT ANODIZED
 1963832-2 = 3.2mm HIGH - BLADE

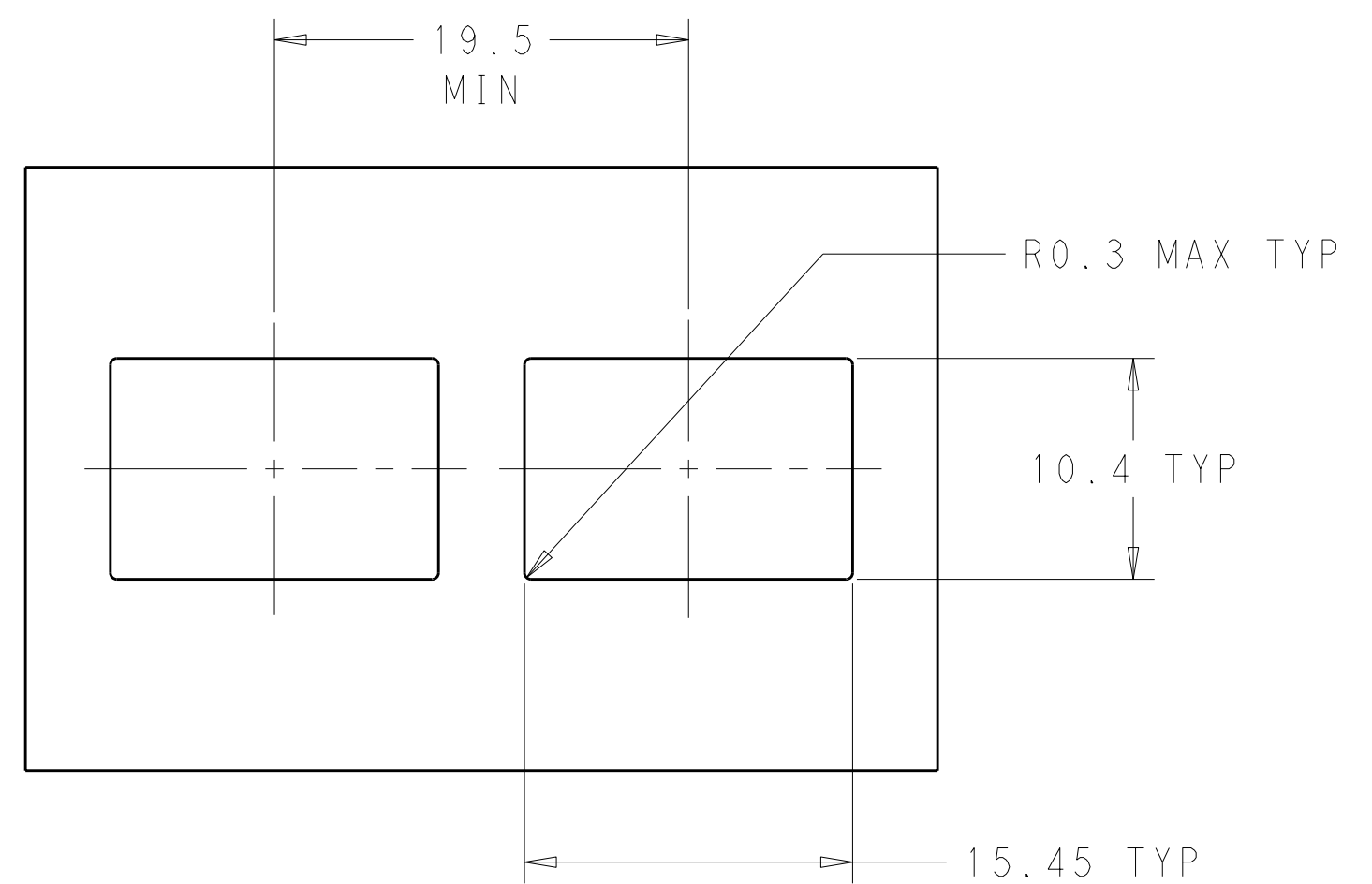
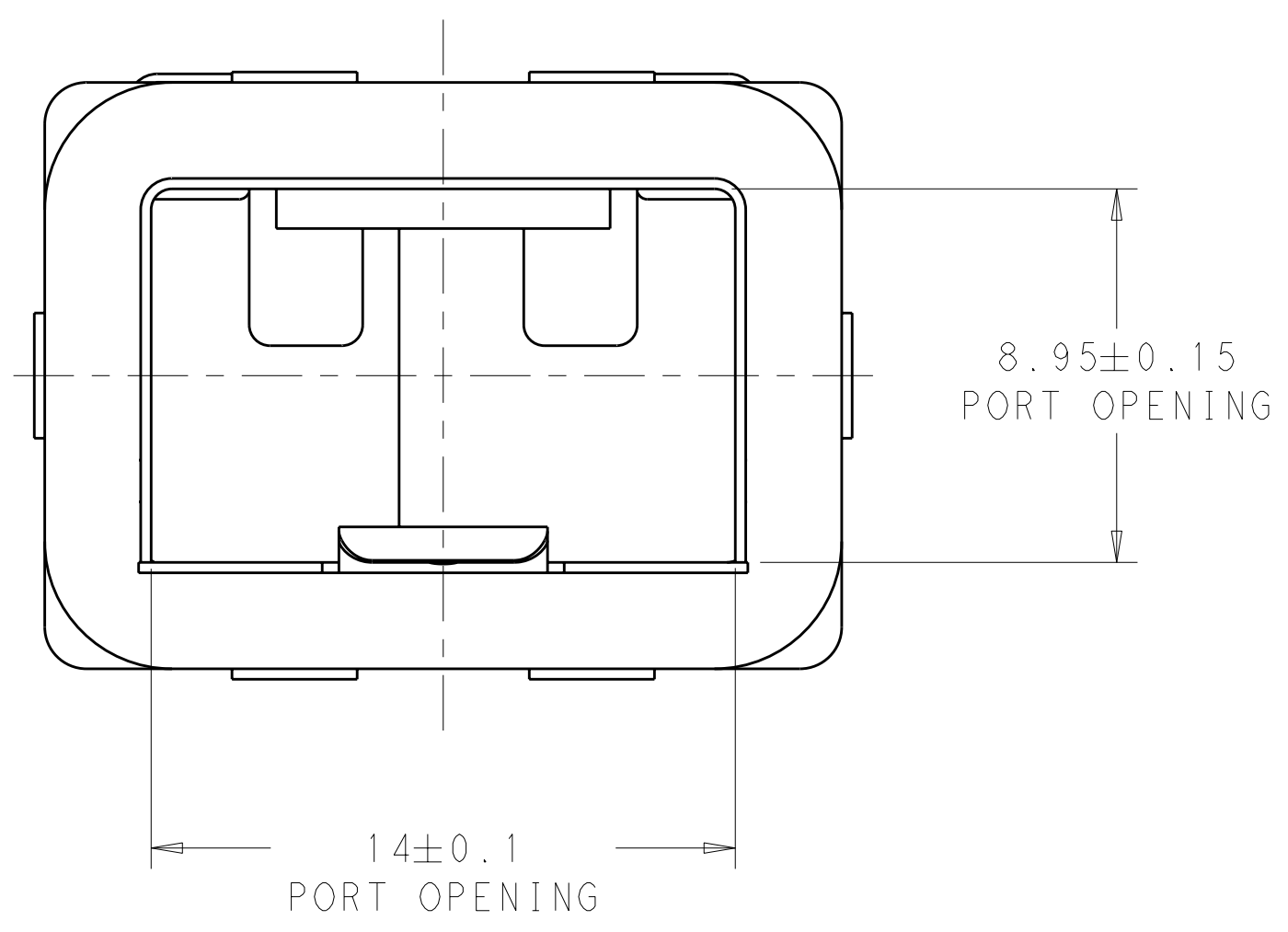


2057085-2 THRU -5
 RIGHT SIDE VIEW

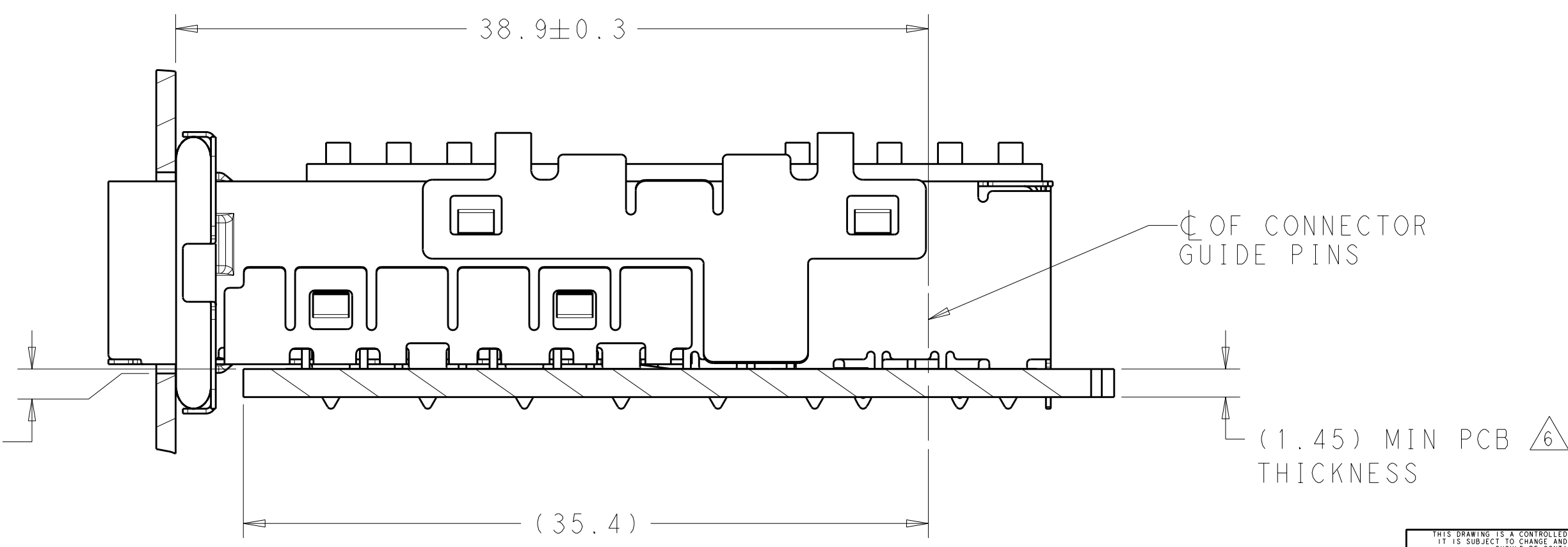


2057085-1
 RIGHT SIDE VIEW

APPROXIMATE LOCATION OF DATE CODE LABEL



RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT
 SCALE 3:1

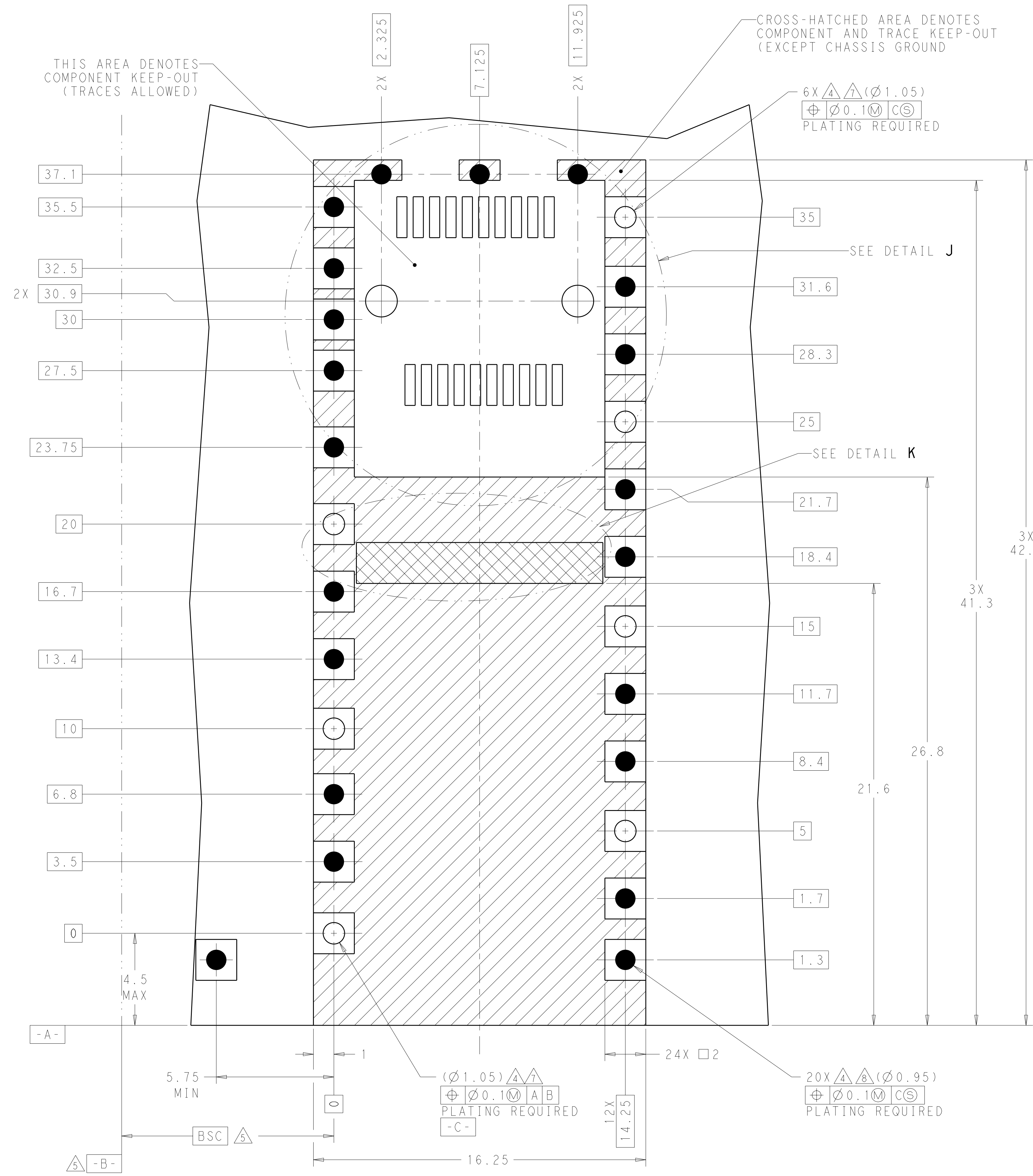


2057085-1
 MOUNTED ON PCB
 SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL
 SCALE 4:1

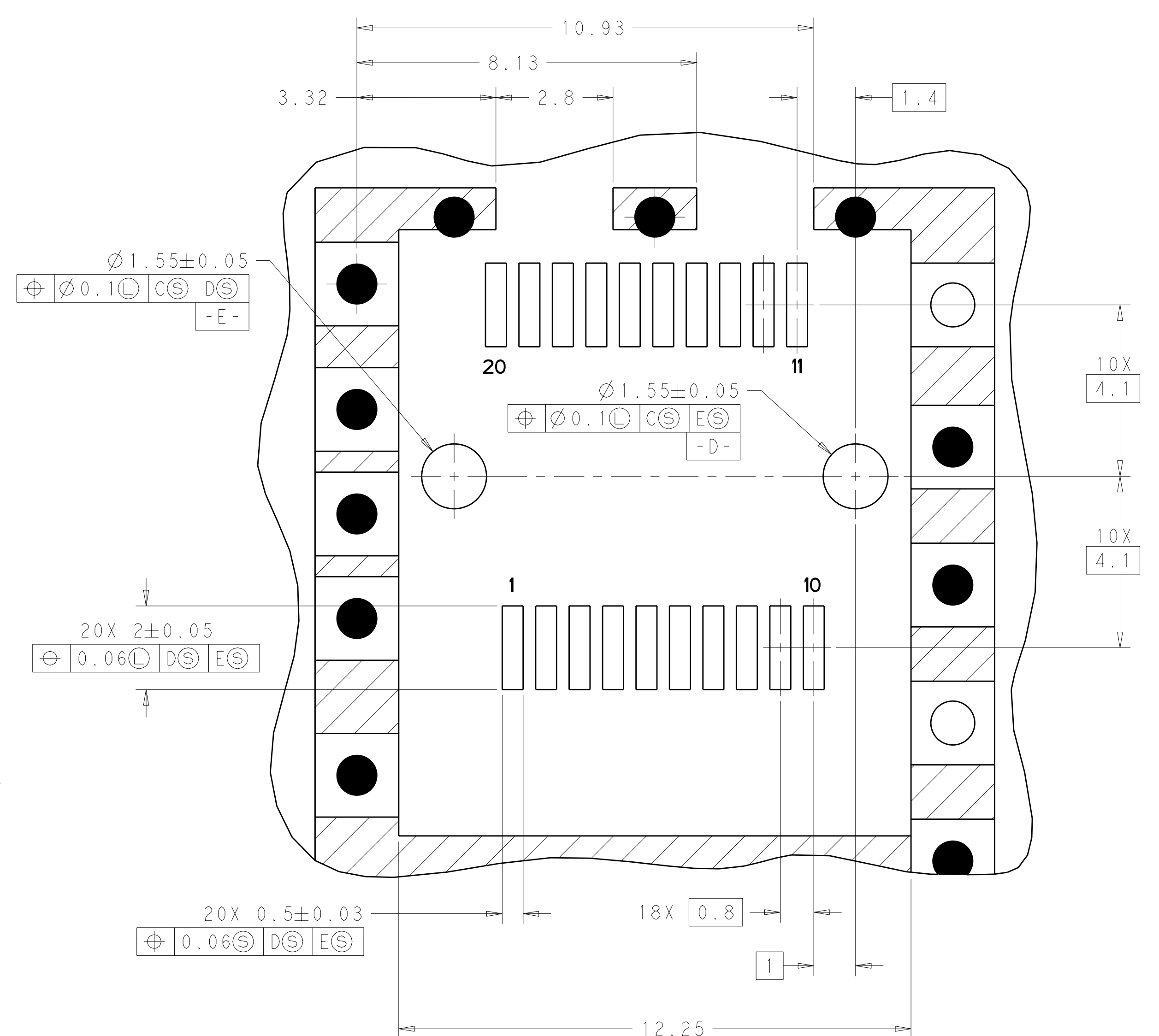
APPLICATION	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
PCI	13.5		2057085-5	
NETWORKING, HARD COAT ANODIZED	22.8		2057085-4	
NETWORKING, ELECTROLESS NICKEL	22.8		2057085-3	
SAN	15.8		2057085-2	
BLADE	12.5		2057085-1	
APPLICATION	X		PART NUMBER	

DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.05 ANGLES ±0.05		DWN Z.M. BEAM 22APR2008 CHK M.R. SCHMITT 22APR2008 APVD R.H. WERTZ 22APR2008		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
MATERIAL 		FINISH 		NAME SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK		SIZE CAGE CODE DRAWING NO 114-13120 WEIGHT A100779C=2057085	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 6:1 SHEET 1 OF 2 REV A		RESTRICTED TO	

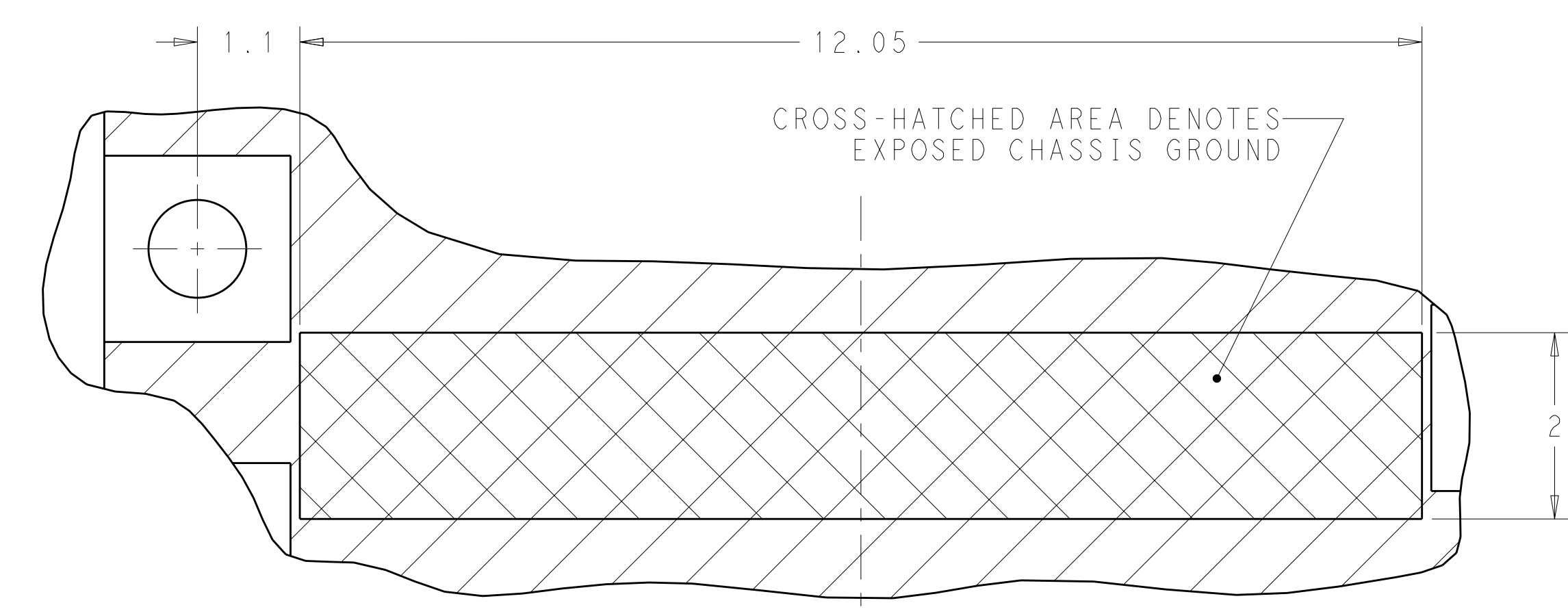
LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00				
REVISIONS					
DESCRIPTION					
SEE SHEET 1					



RECOMMENDED PCB CONFIGURATION WITH KEEP-OUT AREAS SINGLE SIDED APPLICATIONS \triangle SCALE 9:1



DETAIL J
 RECOMMENDED PT CONNECTOR LAYOUT
 SCALE 12:1



DETAIL K
 SCALE 18:1

DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLG \pm 0.1 1 PLG \pm 0.1 3 PLG \pm 0.1 5 PLG \pm 0.05 4 PLG \pm 0.05 ANGLES \pm 0.05		DWN M. BEAM 22APR2008 CHK M. R. SCHMITT 22APR2008 APVD R. H. WERTZ 22APR2008		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
MATERIAL:		FINISH:		NAME SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK		SIZE CAGE CODE DRAWING NO 114-13120 A100779C-2057085	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 6:1		SHEET 2 OF 2 REV A	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru