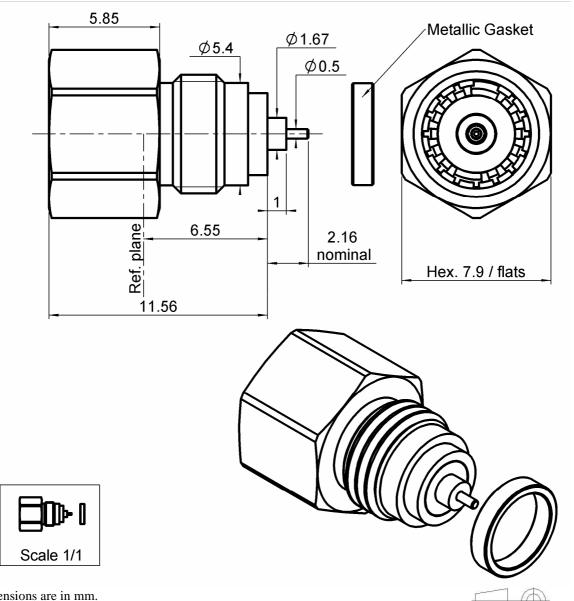
# SCREW ON FEMALE RECEPTACLE

## **HERMETIC**

# R128.609.701

Series: BMA



All dimensions are in mm.

 COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY CENTER CONTACT OUTER CONTACT INSULATOR GASKET OTHERS PARTS -	STAINLESS STEEL BERYLLIUM COPPER BERYLLIUM COPPER PTFE+GLASS BEAD - DILVER P1 -	PASSIVATION GOLD 1.3 OVER NICKEL2 NPGR  GOLD 1.3 OVER NICKEL 2 -
	·	I e e e e e e e e e e e e e e e e e e e

**Issue:** 0941 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be



#### SCREW ON FEMALE RECEPTACLE

#### **HERMETIC**

R128.609.701

Series: BMA

#### **PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

## **SPECIFICATION**

## **ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance 50  $\Omega$ Frequency 0-22 GHz

**VSWR 1.25\*** + **0,0000** x F(GHz) Maxi

Insertion loss **0.07**  $\sqrt{F(GHz)}$  dB Maxi RF leakage **80** - F(GHz)) dB Maxi

Voltage rating 500 Veff Maxi Dielectric withstanding voltage 1500 Veff mini Insulation resistance **5000** MΩ mini

### **ENVIRONMENTAL**

-65/+165 ° C Operating temperature Hermetic seal **10-6** Atm.cm3/s

Panel leakage NA

## **OTHER CHARACTERISTICS**

Assembly instruction

Others: \*0-10 GHz

# **MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention

Axial force – Mating end 27 N mini **27** N mini Axial force – Opposite end Torque NA N.cm mini

Recommended torque

Mating NA N.cm Panel nut NA N.cm

Mating life 1000 Cycles mini

Weight **2,2000** g

**Issue:** 0941 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

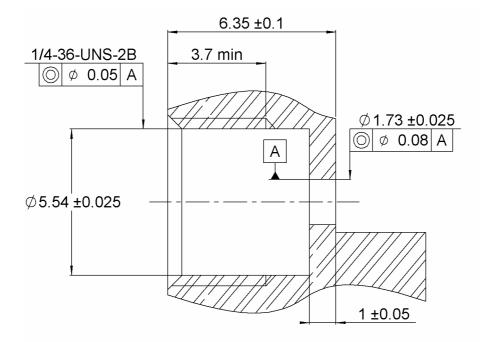
RADIALL

#### SCREW ON FEMALE RECEPTACLE

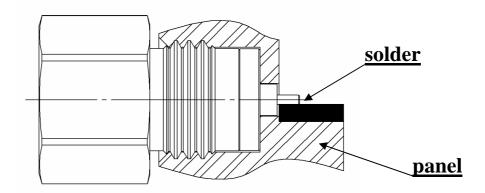
R128.609.701

**HERMETIC** Series: **BMA** 

# **PANEL DRILLING**



# **MOUNTING**



Assemble metal gasket onto connector. Screw the whole into the housing. Tighten the connector up to 220Ncm+or-10Ncm(use special tooling set RADIALL R282.341.000 )Thus the connexion hermeticity is guaranteed at 10-8cc/sec.

Then solder the pin on the track.

Beware there is not too much solder.

**Issue:** 0941 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





OOO «ЛайфЭлектроникс" "LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 P/C 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 3010181090000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

#### Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный) Email: org@lifeelectronics.ru