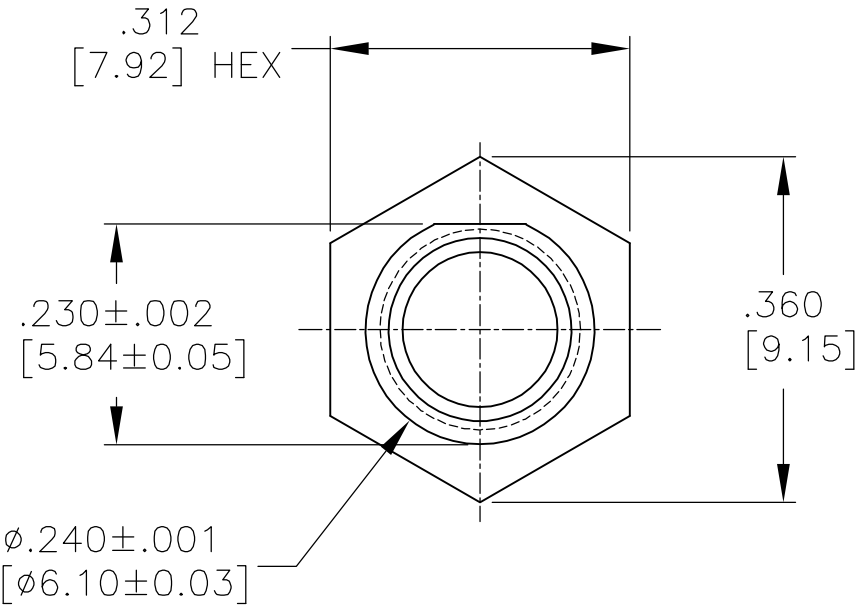
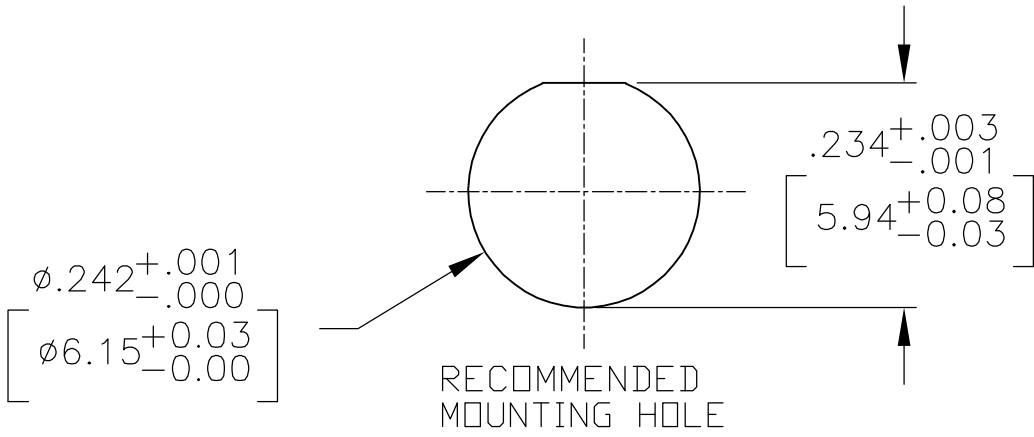
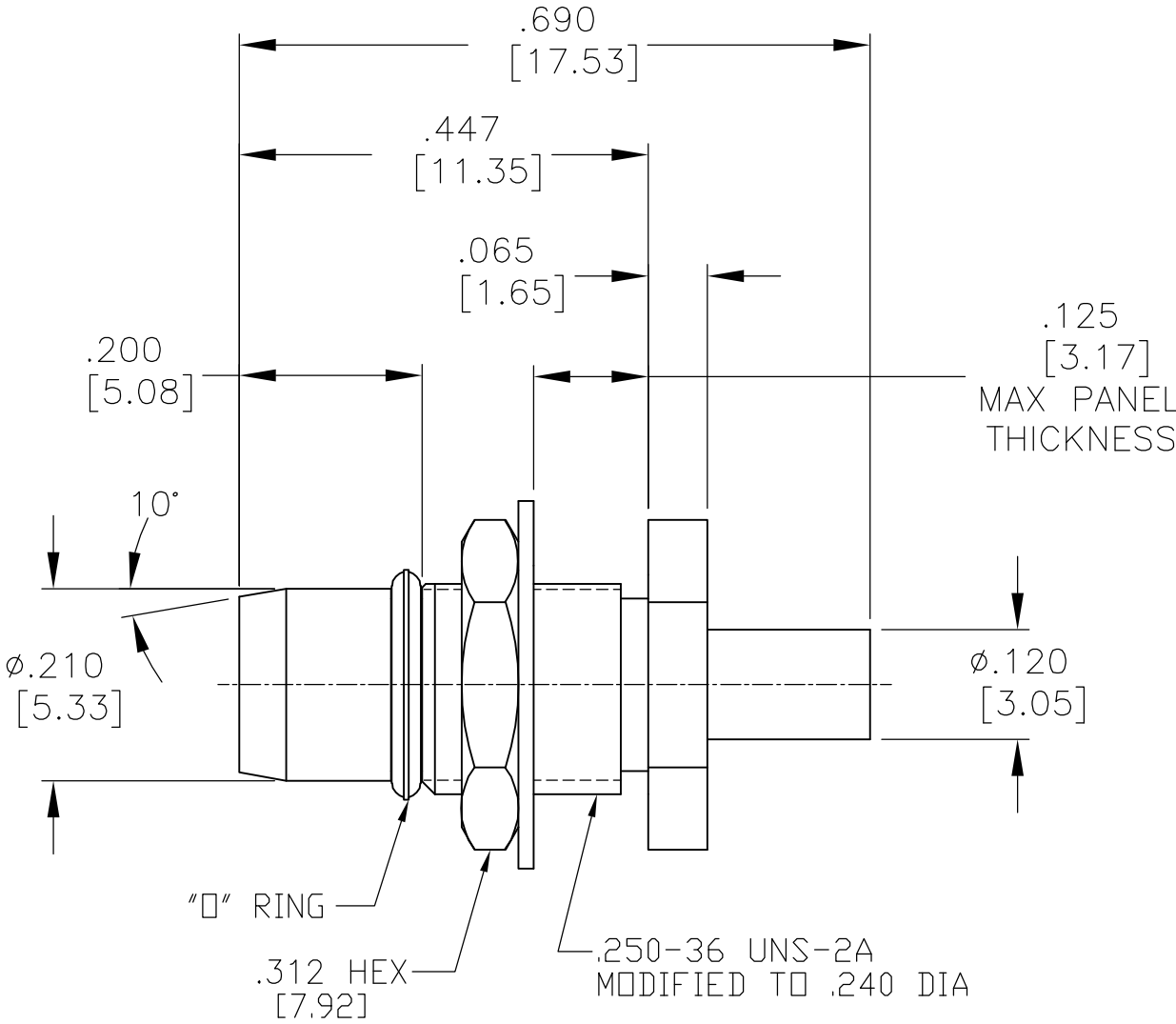


4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		LOC		DIST	
© COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.		DF		X0		REVISIONS	
COMPONENT		MATERIAL		FINISH		P	LTR
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER		STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303		GOLD PLATE PER MIL-G-45204		DESCRIPTION	DATE
DIELECTRIC		TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457		N/A		REV PER ECO 06-005582	DWN
CENTER CONTACT		BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197 ALLOY C17300, CONDITION H		GOLD PLATE PER MIL-G-45204		23MAR06	PY
O-RING		NITRILE (BUNA-N) PER MIL-P-25732		N/A		RG	APVD



VIEW SHOWN WITHOUT COUPLING NUT & WASHER



ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
NOMINAL IMPEDANCE (OHMS) <u>50 ± 1</u>	Interface Dimensions Per MIL-STD-348A Fig. 321.1	TEMPERATURE RATING <u>-65° TO +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 22</u>	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.05+0.05f(GHz) DC to 18 GHz</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
<u>1.05+0.09f(GHz) DC to 22 GHz</u>	Force to Engage (In-Lbs MAX) <u>N/A</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03x√f(GHz)</u>	& Disengage (In-Lbs MAX) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) <u>-[90-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>335</u>	Axial (Lbs) <u>6</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Cable Retention	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial Force (Lbs MIN) <u>30</u>	
Center Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz MIN) <u>16</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>2.7</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

DESIGNED FOR USE WITH Ø.085 [2.16] SEMI-RIGID CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.089 [2.26]
CONTACT	.0215 [0.546]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C.C.THOMAS 16FEB04
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK R.GROSS 2-16-04
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD R.GROSS 2-16-04
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC
2 PLC ± -		408-8265
3 PLC ± .005 [0.13]		WEIGHT 2.7 Grams
4 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING
ANGLES ± 1°		
FINISH		
SEE TABLE		

tyco Electronics		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608	
NAME		OSP BULKHEAD FEED-THRU CABLE PLUG, DIRECT SOLDER ATTACHMENT	
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A2	00779	C=1757046	-
SCALE 5:1		SHEET 1 OF 1	REV E

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru