

Description

- Industry standard leaded package
Resistance welded, hermetically sealed in an inert atmosphere,
glass to metal seals on leads
- Standard 2 leg HC49 package
- Model HC49
- Model Issue number 15

Frequency Parameters

- Frequency 11.05920MHz
- Frequency Tolerance $\pm 20.00\text{ppm}$
- Frequency Stability $\pm 50.00\text{ppm}$
- Operating Temperature Range -10.00 to 60.00°C
- Overtone Order Fundamental
- Ageing $\pm 3\text{ppm}$ typical per year

Electrical Parameters

- Load Capacitance 20.00pF
- Shunt Capacitance 7pF max
- Drive Level 1mW max
- ESR 35.00 Ω max

Environmental Parameters

- Shock: 981m/s², 6ms, 3 times in each of 3 mutually perpendicular planes
- Vibration: 10Hz-60Hz, 0.75mm amplitude, 60Hz-500Hz, 98.1m/s², 30mins in 3 mutually perpendicular planes
- Storage Temperature Range: -55 to 125°C

Compliance

- RoHS Status (2011/65/EU) Compliant
- REACH Status Compliant
- MSL Rating (JDEC-STD-033): Not Applicable

Packaging Details

- Pack Style: Bulk Loose in bulk pack
Pack Size: 100
- *Alternative packing option available*



Outline (mm)



Sales Office Contact Details:

UK: +44 (0)1460 270200
Germany: 0800 1808 443

France: 0800 901 383
USA: +1.760.318.2824

Email: info@iqdfrequencyproducts.com
Web: www.iqdfrequencyproducts.com

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru