

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

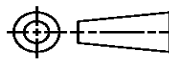
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

FINISH

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZEA3

CAGE CODE

DRAWING NOG-

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426409-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426409-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426409-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426409-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426409-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426409-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426409-7	C	-	LEADMAKER	-	SPARE PARTS KIT FOR -1/-6/7-1/7-6
7-1426409-8	C	-	BENCH	-	SPARE PARTS KIT FOR -2 & 7-2

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: AMP MCP 1.2 - CB

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	1.00-1.50mm ² or 18-16 AWG
INSUL	2.29 [.090 IN]	SPECIAL	1.90-2.40 [.075-.094 IN]
WIRE STRIP LENGTH	3.00-3.60 [.118-.142 IN]	APPL INSTRUCTION	408-8322

TERMINAL APPL SPEC 114-18464 FEED 7.50[.295 IN]

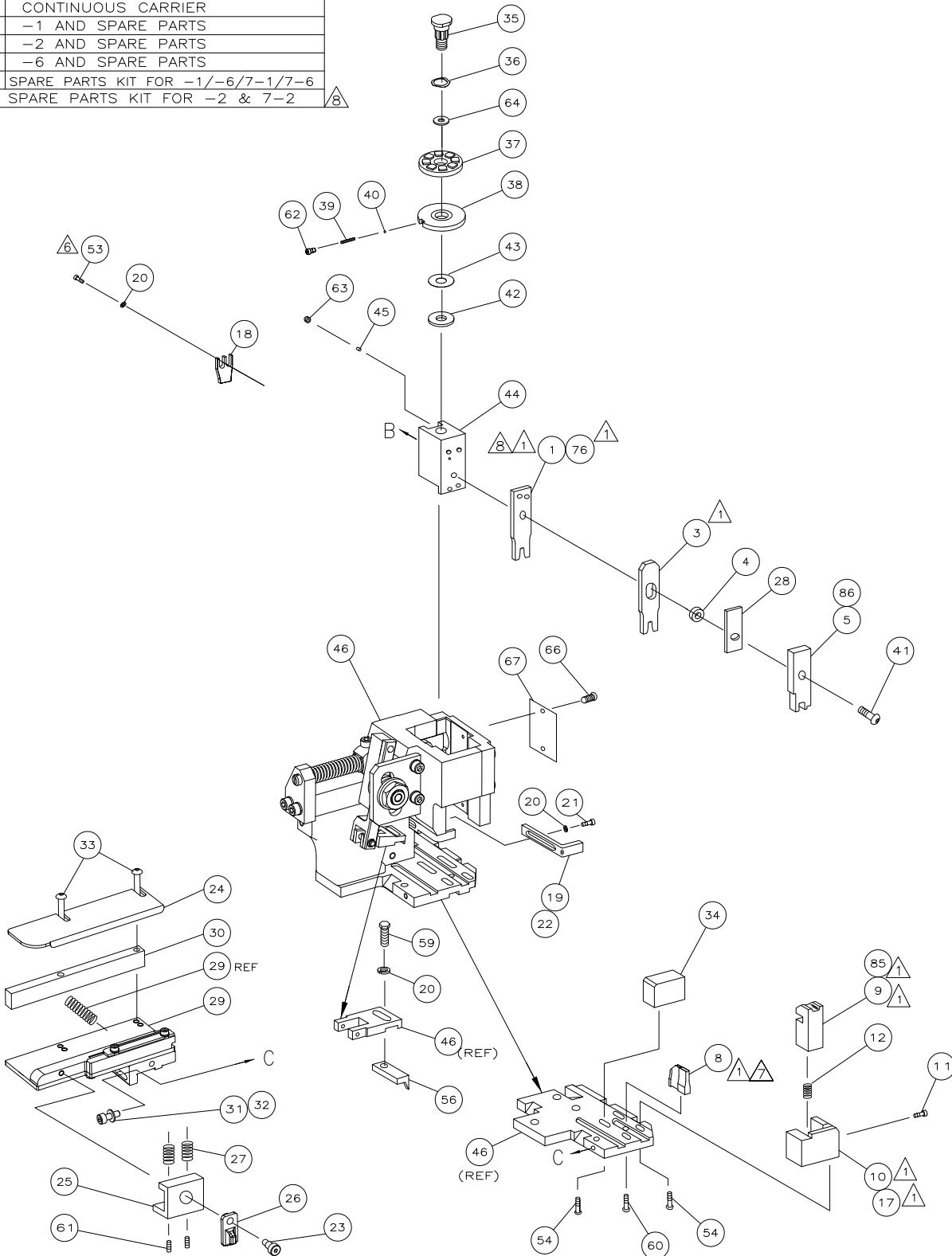
TERMINALS APPLIED

1452503	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

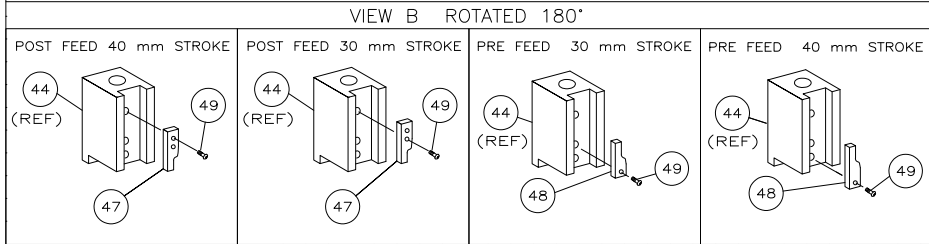
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
1.50mm ²	1.36 ±0.05 [.054 ±0.002 IN]	1-354779-2 [.3050]
16 AWG	1.31 ±0.05 [.052 ±0.002 IN]	1-354779-6 [.3070]
1.00mm ²	1.18 ±0.05 [.046 ±0.002 IN]	2-354779-8 [.3130]
18 AWG	1.11 ±0.05 [.044 ±0.002 IN]	3-354779-2 [.3150]
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

SET UP GAGE 458637-3 LAYOUT L1426418

-  1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
-  4. THIS APPLICATOR HAS BEEN DESIGNED TO APPLY WIRES WITH THIN WALL (FLR) INSULATION.
-  5. MAXIMUM INSULATION CRIMP WIDTH 2.45mm & MAXIMUM INSULATION CRIMP HEIGHT 2.45mm. SEE APPLICATION SPECIFICATION TO CLARIFY.
-  6. CUT TO LENGTH AT ASSY.
-  7. DUE TO THE DEMANDS OF APPLICATION SPEC 114-18464 IT IS IMPORTANT, IF THE ANVIL IS MOVED OR REPLACED, THAT IT IS BIASED TOWARDS THE OPERATOR'S POSITION AS FAR AS POSSIBLE WHEN RE-SECURING TO THE BASE PLATE.
-  8. 7-1426409-8 COMPRISES OF :-
WIRE CRIMPER PN 1633169-2 (ITEM 1).
INS CRIMPER PN 1752766-2 (ITEM 3).
ANVIL PN 4-1333203-2 (ITEM 8).



-	1	-	1	1	-	1	562605-2	DEPRESSOR, SHEAR ASSY	86
-	1	-	1	1	-	1	1-879745-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	85
1	2	-	2	1	-	1	1-1752057-3	CRIMPER,WIRE,STEPPED	76
-	1	1	1	1	1	1	1426409	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	64
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4X6)INS DISC	63
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SET(M5X20)DRAG	62
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	60
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	59
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	58
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-2	SCR,SHC(M4x12)TERM HLD DWN	57
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	56
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	55
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	54
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	53
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	52
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	51
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	50
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	49
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	48
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	47
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	46
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	45
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	44
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	43
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL	41
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	40
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	39
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	38
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	37
-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	36
-	1	1	1	1	1	1	455888-6	SPACER, CRIMPER	35
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	34
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	33
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	32
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	31
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	30
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	29
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	28
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	27
-	-	1	-	-	1	-	1424364-1	STRIPPER	26
-	1	1	1	1	1	1	1333264-1	HOLDER, TERMINAL	25
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	24
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	23
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	22
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	21
-	-	1	-	-	1	-	1-462006-6	SHEAR, FLOAT (FRONT)	20
1	2	2	2	1	1	1	4-1333203-2	ANVIL	19
-	-	1	-	-	1	-	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	18
-	1	1	1	1	1	1	4-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	17
1	2	2	2	1	1	1	1752766-2	CRIMPER, INSULATION	16
-	-	2	-	-	1	-	1633169-2	CRIMPER, WIRE	15
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1			14
									13
									12
									11
									10
									9
									8
									7
									6
									5
									4
									3
									2
									1



TOOLING APPROVED BY GB
GATD & TERMINAL PRODUCT
ENGINEERING GERMANY.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± .005

1 PLC ± .005

2 PLC ± .005

3 PLC ± .005

4 PLC ± .005

ANGLES ± .005

FINISH

MATERIAL

OWN M. CLIFFORD

DATE 19FEB03

APPROVED F. BACKHURST

DATE 19FEB03

NAME

TYCO ELECTRONICS

TYCO ELECTRONICS CORPORATION

HARRISBURG, PA 17105-3608

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

SIZE

GAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET 1 OF 1

REV E

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru