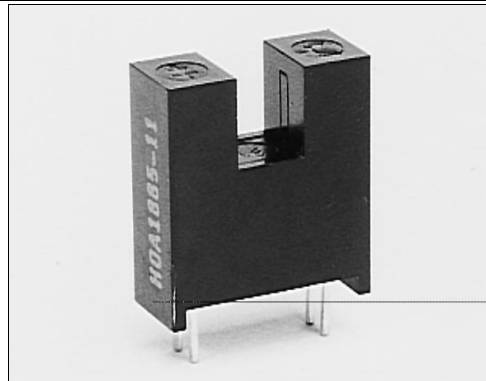


# HOA1885

## Transmissive Sensor

### FEATURES

- Choice of phototransistor or photodarlington output
- High profile package for raised optical centerline
- Ambient light and dust protective filter
- 0.200 in.(5.08 mm) slot width



INFRA-69.TIF

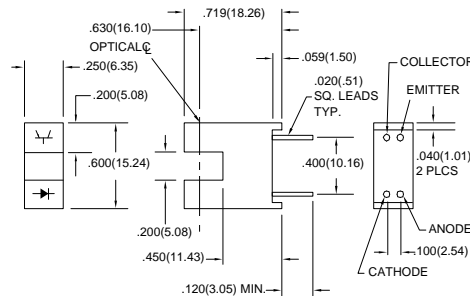
### DESCRIPTION

The HOA1885 series consists of an infrared emitting diode facing an NPN silicon phototransistor (HOA1885-011, -012) or photodarlington (HOA1885-013) encased in a black thermoplastic housing with IR transmissive inserts which form the optical windows. This arrangement provides excellent protection against ambient light while eliminating aperture openings which could be clogged by airborne contaminants. The high profile package raises the optical centerline to a nominal height of 0.063 in.(16.0 mm) from the mounting plane. This is a significant feature for applications in which surrounding components might interfere with the interrupting element if the optical centerline were lower. Detector switching takes place whenever an opaque object passes through the slot between emitter and detector. The HOA1885 series employs plastic molded components and has a 0.050 in.(1.27 mm) x 0.060 in.(1.52 mm) vertical aperture in front of the detector. For additional component information see SEP8506/8706, SDP8406, and SDP8106.

Housing material is polycarbonate. Housings are soluble in chlorinated hydrocarbons and ketones. Recommended cleaning agents are methanol and isopropanol.

### OUTLINE DIMENSIONS in inches (mm)

Tolerance 3 plc decimals  $\pm 0.010(0.25)$   
 2 plc decimals  $\pm 0.020(0.51)$



DIM\_055.ds4

# HOA1885

## Transmissive Sensor

### ELECTRICAL CHARACTERISTICS (25°C unless otherwise noted)

PARAMETER	SYMBOL	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST CONDITIONS
<b>IR EMITTER</b>						
Forward Voltage	$V_F$			1.6	V	$I_F=20\text{ mA}$
Reverse Leakage Current	$I_R$			10	$\mu\text{A}$	$V_R=3\text{ V}$
<b>DETECTOR</b>						
Collector-Emitter Breakdown Voltage HOA1885-011, -012 HOA1885-013	$V_{(BR)CEO}$	30 15			V	$I_C=100\ \mu\text{A}$
Emitter-Collector Breakdown Voltage	$V_{(BR)ECO}$	5.0			V	$I_E=100\ \mu\text{A}$
Collector Dark Current HOA1885-011, -012 HOA1885-013	$I_{CEO}$			100 250	nA	$V_{CE}=10\text{ V}$ $I_F=0$
<b>COUPLED CHARACTERISTICS</b>						
On-State Collector Current HOA1885-011 HOA1885-012 HOA1885-013	$I_{C(ON)}$	0.3 1.8 4.0			mA	$V_{CE}=5\text{ V}$ $I_F=20\text{ mA}$
Collector-Emitter Saturation Voltage HOA1885-011 HOA1885-012 HOA1885-013	$V_{CE(SAT)}$			0.4 0.4 1.1	V	$I_F=20\text{ mA}$ $I_C=40\ \mu\text{A}$ $I_C=230\ \mu\text{A}$ $I_C=500\ \mu\text{A}$
Rise And Fall Time HOA1885-011, -012 HOA1885-013	$t_r, t_f$			15 75	$\mu\text{s}$	$V_{CC}=5\text{ V}, I_C=1\text{ mA}$ $R_L=1000\ \Omega$ $R_L=100\ \Omega$

### ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

(25°C Free-Air Temperature unless otherwise noted)

Operating Temperature Range	-40°C to 85°C
Storage Temperature Range	-40°C to 85°C
Soldering Temperature (5 sec)	240°C

#### IR EMITTER

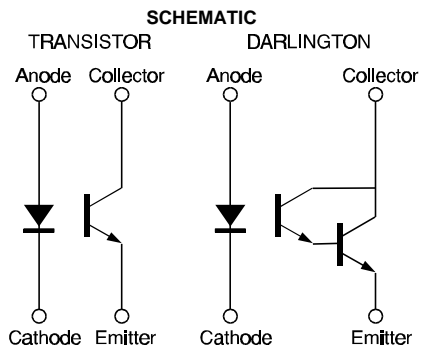
Power Dissipation	100 mW <sup>(1)</sup>
Reverse Voltage	3 V
Continuous Forward Current	50 mA

#### DETECTOR

Collector-Emitter Voltage	30 V
Emitter-Collector Voltage	5 V
Power Dissipation	100 mW <sup>(1)</sup>

#### Notes

- Derate linearly at 0.78 mW/°C above 25°C.



Honeywell reserves the right to make changes in order to improve design and supply the best products possible.

# Honeywell

# HOA1885

## Transmissive Sensor

Fig. 1 IRED Forward Bias Characteristics

gra\_092.ds4

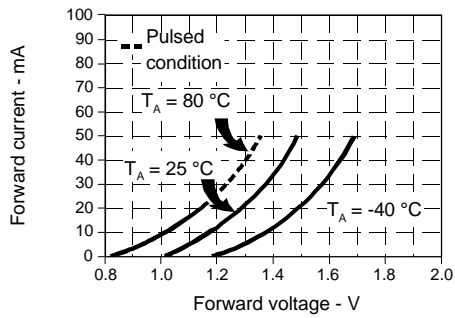


Fig. 2 Non-Saturated Switching Time vs Load Resistance

gra\_096.ds4



Fig. 3 Dark Current vs Temperature

gra\_301.cdr



Fig. 4 Collector Current vs Ambient Temperature

gra\_095.ds4



All Performance Curves Show Typical Values

**HOA1885**  
Transmissive Sensor

---

Honeywell reserves the right to make changes in order to improve design and supply the best products possible.

**Honeywell**

333

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)