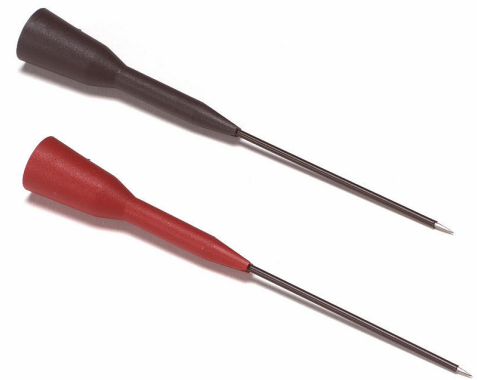


### FEATURES:

- ✓ Test tip adapter has been designed to IEC 1010, which is the latest international safety standard.
- ✓ Snaps onto Pomona's DMM Probes with .080" (2 mm) O.D. Tips, such as model 5519A.
- ✓ Adapter allows access to hard to reach test points.
- ✓ Tip is insulated to the point to prevent shorting of adjacent components.



### MATERIALS:

Tip: Stainless Steel

Tip Insulation: Kynar

Body: Polypropylene, Fire Retardant, UL94 V-2 Rated, Color: One Red, One Black

### RATING:

IEC 1010-2-031, Category II, P2 Compliant

Operating Voltage: 300 Vrms/DC

Current: 3 Amperes.

### ORDERING INFORMATION:

Model 6262-02 (set of one black and red probe)

Model 6262-2 (red probe only)

*Ordering example: 6262-2 (red probe)*

All dimensions are in inches. Tolerances (except noted): .xx = ±.02" (.51 mm), .xxx = ±.005" (.127 mm).

All specifications are to the latest revisions. Specifications are subject to change without notice.

Registered trademarks are the property of their respective companies.

Sales: 800-490-2361 Fax: 425-446-5844 Technical Support: [technicalsupport@pomonatest.com](mailto:technicalsupport@pomonatest.com)

For "Where to Buy" information, visit the Pomona web site at [www.pomonaelectronics.com](http://www.pomonaelectronics.com)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)