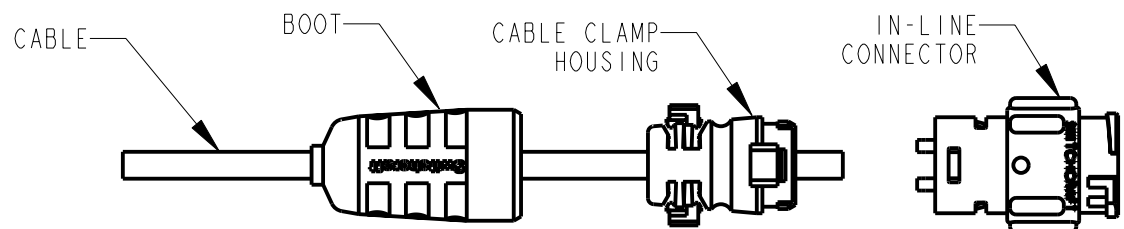
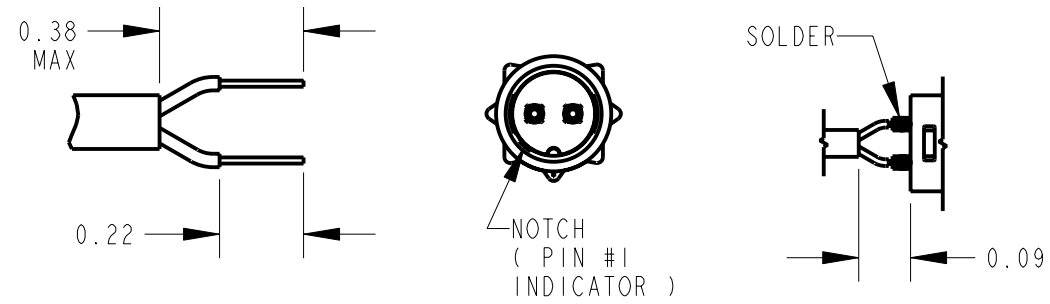


SWITCHCRAFT CABLE CONNECTOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS

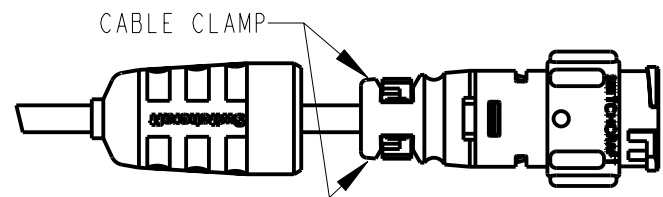
STEP 1
FEED THE END OF THE CABLE THROUGH THE BOOT AND CABLE CLAMP HOUSING IN THE ORDER AND POSITION SHOWN.



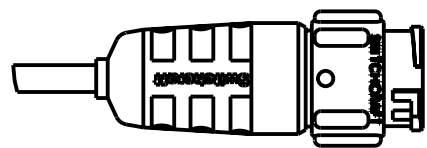
STEP 2
STRIP CABLE AS SHOWN AND BEGIN SOLDERING CONDUCTORS TO PINS. STARTING WITH CONTACT NO. 1 NEXT TO THE "NOTCH" AND FOLLOW WITH THE REMAINING CONDUCTORS CLOCKWISE WITH NO. 6 OR NO. 8 CONDUCTOR IN THE CENTER.



STEP 3
PUSH THE CABLE CLAMP HOUSING FORWARD UNTIL IT LOCKS INTO THE CONNECTOR BODY AND SNAP THE TWO CLAMPS INTO ITS COMPARTMENTS.



STEP 4
PUSH THE BOOT ALL THE WAY FORWARD TO SEAT TIGHTLY ONTO THE CABLE CLAMP HOUSING.

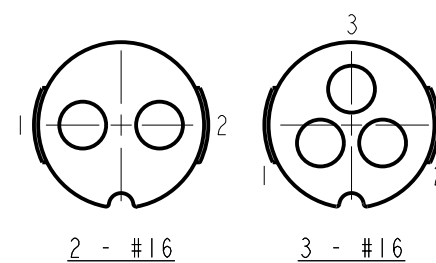
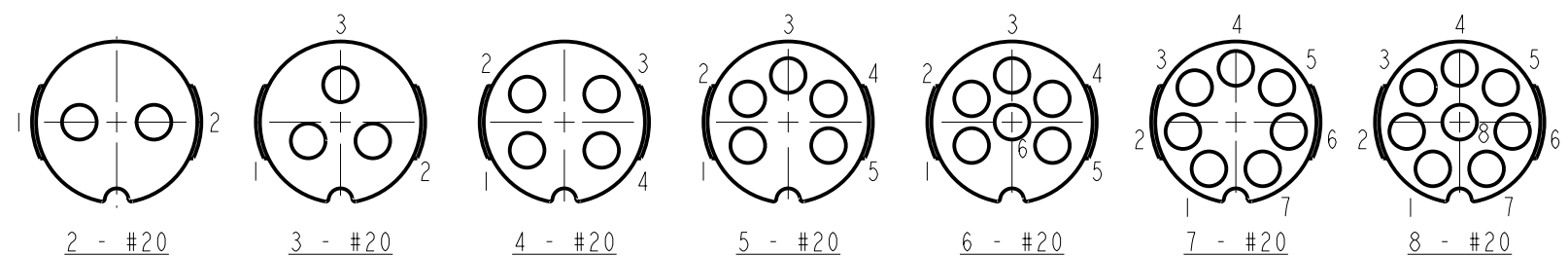


SPECIFICATIONS

MECHANICAL:
SHOCK: MIL-STD 202 METHOD 213B, COND. K.
VIBRATION: MIL-STD 202 METHOD 201
LIFE: 300 INSERTION/WITHDRAWAL CYCLES (MINIMUM)

ELECTRICAL:
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1,000 VAC
INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS (MIN) AT 77°F
CONTACT RESISTANCE: 5.0 MILLOHMS MAX.
CURRENT RATING: 7.5 AMPS (#20 CONTACT)
6.5 AMPS (7 & 8 PIN #20 CONTACT)
13.0 AMPS (#16 CONTACT)

ENVIRONMENTAL:
TEMPERATURE LIMITS: -40°C TO +65°C (NON-OPERATING)
MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD 202 METHOD 106F
INSULATION RESISTANCE: MIL-STD 202 METHOD 302, COND. B
THERMAL SHOCK: MIL-STD 202 METHOD 107G
SALT SPRAY: MIL-STD 202 METHOD 101D, COND. B
WATER TIGHTNESS TEST: U.S. COAST GUARD CFR 46 PART 110.20



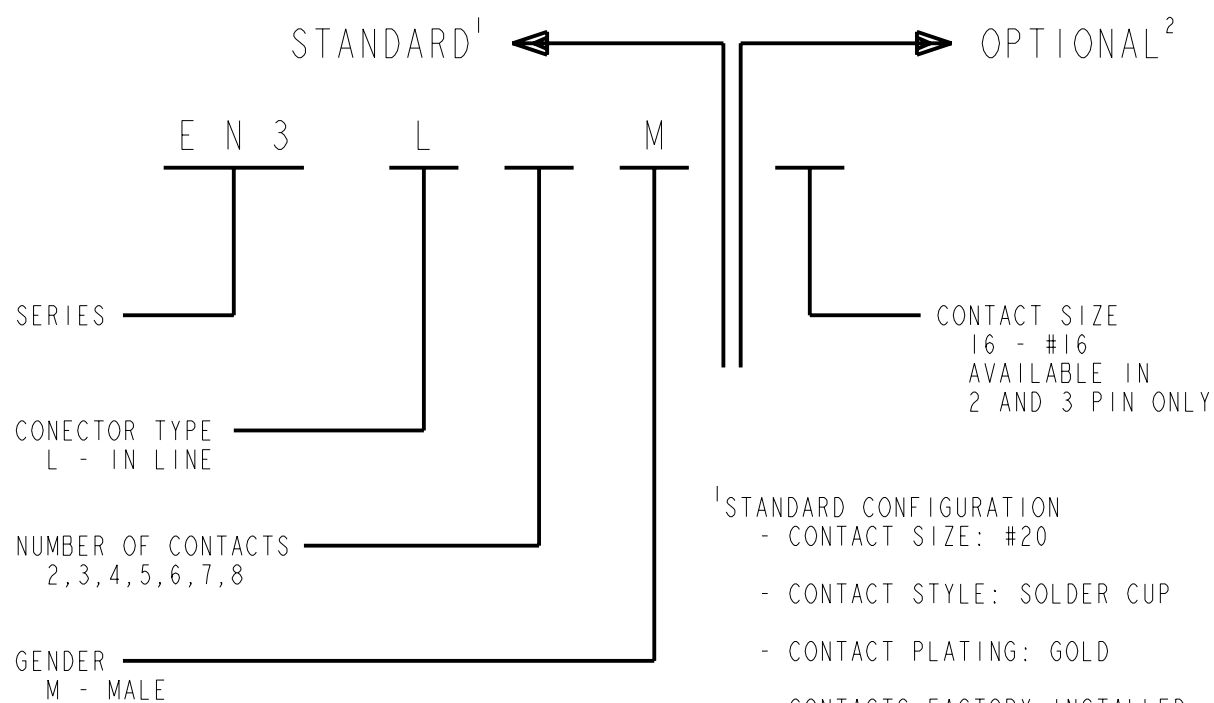
CONTACT ARRANGEMENTS

SHOWN ARE REAR VIEWS OF MALE INLINE CONNECTORS

MATERIALS:
IN-LINE CONNECTOR SHELL, CONTACT LOCKING DISK, AND CABLE CLAMP ASSEMBLY: THERMOPLASTIC POLYMER GLASS FIBER, FLAME RETARDANT

REAR BOOT AND CONNECTOR SHELL INTERIOR: THERMOPLASTIC RUBBER

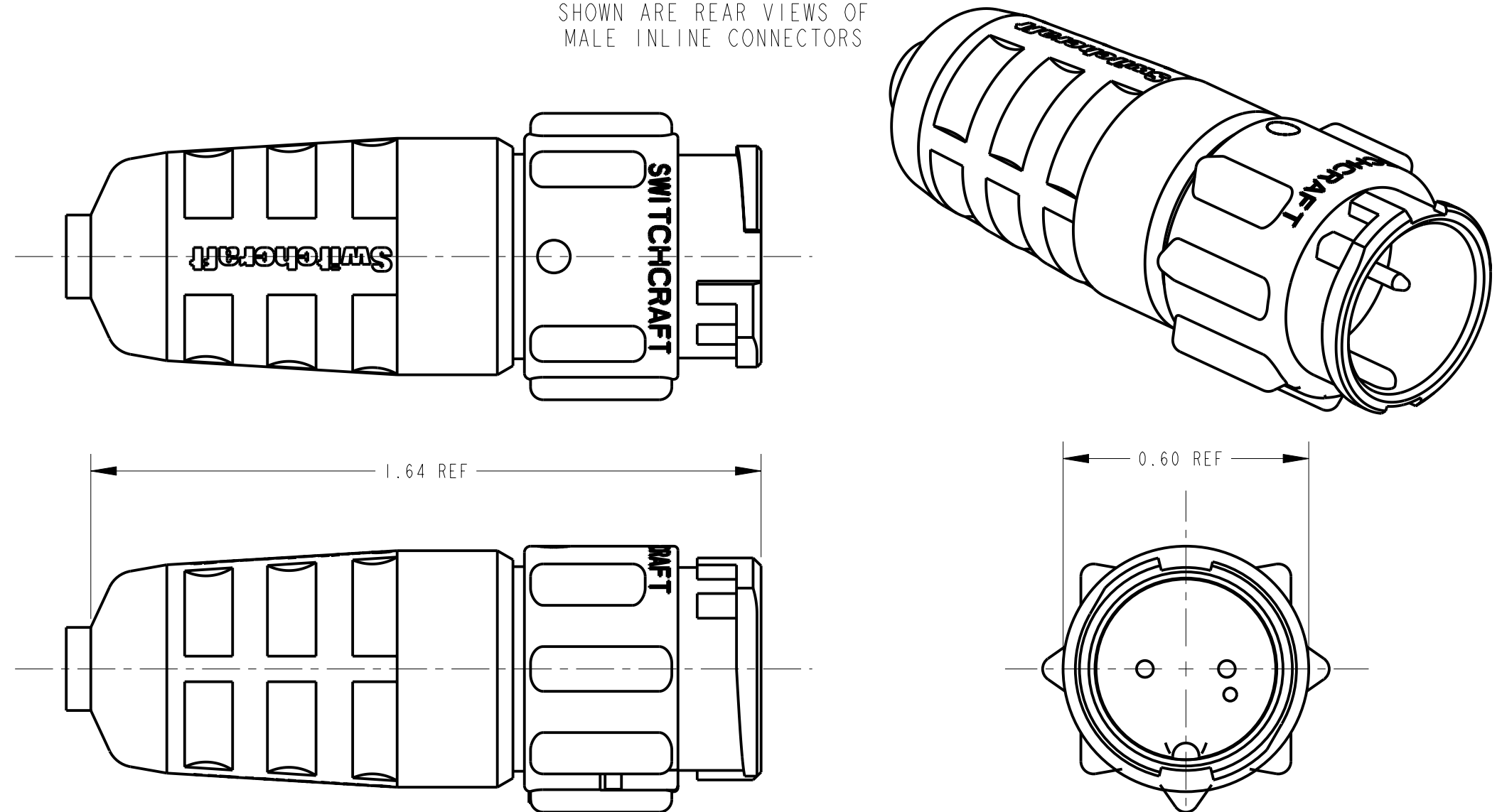
CONTACTS: COPPER BASE ALLOY GOLD-PLATED OVER NICKEL UNDERPLATE



¹STANDARD CONFIGURATION
- CONTACT SIZE: #20

- CONTACT STYLE: SOLDER CUP
- CONTACT PLATING: GOLD
- CONTACTS FACTORY INSTALLED
- PACKAGED IN BULK

²OPTIONAL CONFIGURATION
- LEAVE BLANK FOR STANDARD CONFIGURATION



CUSTOMER DRAWING

★ STAR SYMBOL DENOTES CRITICAL DIMENSION				THIS DRAWING DESCRIBES A DESIGN CONSIDERED PROPRIETARY IN NATURE, DEVELOPED AND MANUFACTURED BY SWITCHCRAFT INC. AND IS RELEASED ON A CONFIDENTIAL BASIS FOR IDENTIFICATION PURPOSES ONLY.				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				SIZE	WIDTH	MULT	LBS/M	TEMPER
1. ALL DIMENSIONS IN INCHES - TWO PLACE DECIMALS ±0.01 - THREE PLACE DECIMALS ±0.005 - ANGLES ±1° - ALL DIA. CONCENTRIC WITHIN 0.005 T.I.R.				FINISH		MATERIAL SPEC No.		
2. FEATURES ON THE SAME CENTERLINE MUST BE ALIGNED WITHIN ±0.002				FIRST USED ON		SCALE 2:1		
3. REMOVE ALL BURRS				DATE DRAWN	BY	CHKD	APVD	SHEET OF EN3L_M
DO NOT SCALE DRAWING				22-May-95	SG	5-22-95	5-25-95	
REVISIONS				MALE CONNECTOR				REV B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru