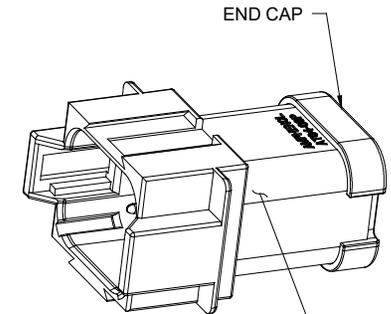
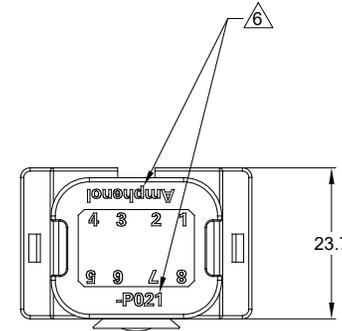
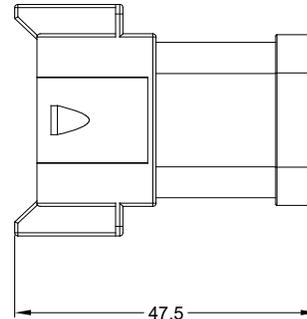
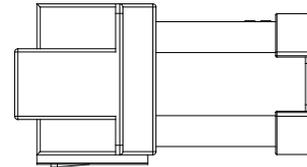
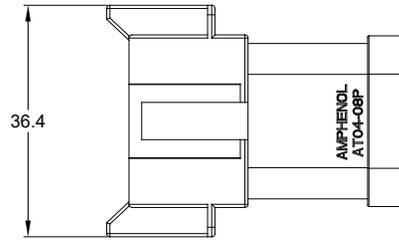
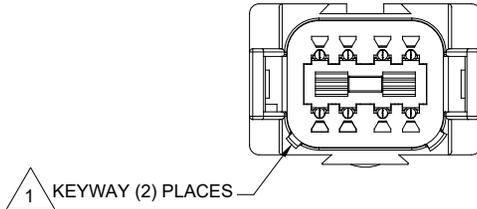


| REVISIONS | | | | | |
|-----------|-----|---------------------|---------|--------|-------|
| REV | ECO | DESCRIPTION | DATE | BY | APPR |
| A1 | - | RELEASE NEW DRAWING | 10APR18 | ROOKIE | TOMMY |
| A2 | - | REVISED DESCRIPTION | 12JUN19 | JAH | DH |



1 REFER TO SHEET 2 FOR AVAILABLE CONNECTOR COLORS



1 KEYWAY (2) PLACES

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

△ SEE SHEET 2 FOR KEY ARRANGEMENTS AND COLORS.

2. MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER
CONTACT: COPPER ALLOY

3. MODIFICATIONS: 8 PIN BUSBAR WITH NICKEL PLATED

4. SPECIFICATIONS:
4.1 CURRENT RATING: 52 AMPS MAXIMUM FOR THE 8 PIN BUSBAR
4.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C.
4.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
4.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHM MIN @ 25°C.
4.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION).
4.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
4.7 RoHS COMPLIANT

5. MATING PART: AT06-08SX* PLUG
(X=A,B,C,D KEYS * = AVAILABLE MODIFICATIONS)

△ ORIENTATION OF "Amphenol" AND "-P021" TO BE OPTIONAL

7. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

| QUANTITY | SEE SHEET 2 | REF: DT04-08PA-P021, DT04-08PB-P021 | DESCRIPTION | ITEM |
|---|-------------|--|-------------|--|
| | | | | |
| MATERIALS LIST | | | | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference = △ | | SIGNATURES DATE DRAWN: ROOKIE 10APR18 CHECKED: ORION 10APR18 ENGINEER: APPROVAL: TOMMY 10APR18 CUSTOMER: | | Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036 |
| MATERIAL SPECIFICATIONS: | | THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS. | | |
| PROCESS SPECIFICATIONS: | | SIZE | TYPE | DWG NO. |
| NEXT ASSY: | | B | C- | AT04-08PX-P021 |
| | | SCALE | NONE | REVISION |
| | | | | A2 |
| | | | SHEET | 1 OF 2 |

TITLE: HYPERBUSS AT 8WAY REC/P 8 PIN BUSBAR NICKEL-PLATED

DWG NO:

AT04-08PX-P021

REV/ A2

SH 1

OF: 2

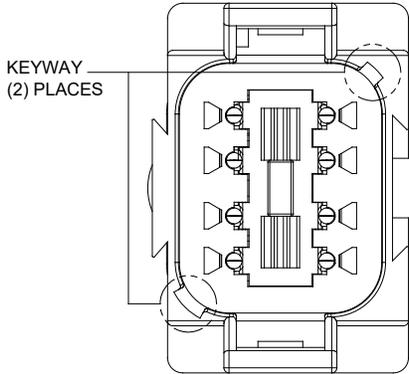
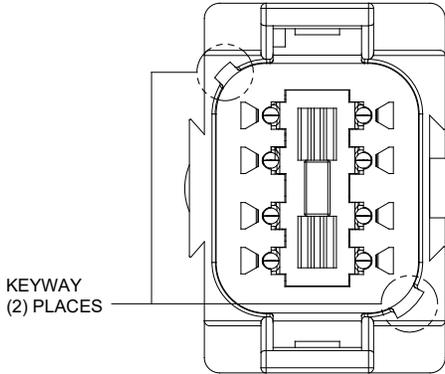
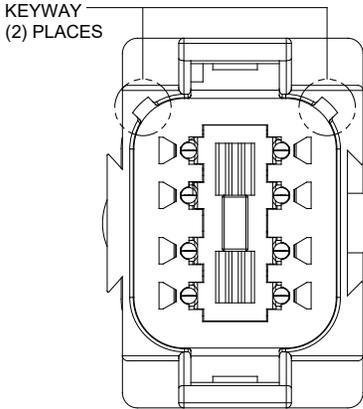
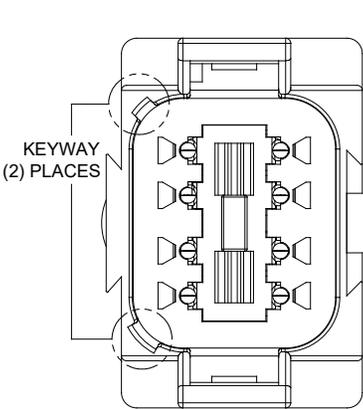
| REVISIONS | | | | | |
|-----------|-----|---------------------|---------|--------|-------|
| REV | ECO | DESCRIPTION | DATE | BY | APPR |
| A1 | - | RELEASE NEW DRAWING | 10APR18 | ROOKIE | TOMMY |
| A2 | - | REVISED DESCRIPTION | 12JUN19 | JAH | DH |

P/N AT04-08PA-P021
KEY-A CONFIGURATION
STANDARD COLOR: GREY

P/N AT04-08PB-P021
KEY-B CONFIGURATION
STANDARD COLOR: BLACK

P/N AT04-08PC-P021
KEY-C CONFIGURATION
STANDARD COLOR: GREEN

P/N AT04-08PD-P021
KEY-D CONFIGURATION
STANDARD COLOR: BROWN



| QUANTITY | PART NUMBER | DESCRIPTION | ITEM |
|---|-------------|---|---|
| MATERIALS LIST | | | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference = | | SIGNATURES DATE DRAWN: ROOKIE 10APR18 CHECKED: ORIGN 10APR18 ENGINEER: APPROVAL: TOMMY 10APR18 | Amphenol Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036 |
| MATERIAL SPECIFICATIONS: PROCESS SPECIFICATIONS: NEXT ASSY: | | CUSTOMER: THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS. | HYPERBUSS AT 8WAY RECEPTACLE 8 PIN BUSBAR NICKEL-PLATED DWG NO: AT04-08PX-P021 REVISION A2 SIZE B C- SCALE NONE SHEET 2 OF 2 |

TITLE: HYPERBUSS AT 8WAY RECP 8 PIN BUSBAR NICKEL-PLATED
DWG NO: AT04-08PX-P021
REV: A2
SH: 2
OF: 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru