

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

SCD **ATF+0411**

Title **AUTOMATIC TRANSMISSION CABLE,
RADIATION-CROSSLINKED, MODIFIED FLUOROPOLYMER-INSULATED, 600 VOLT**

Date **1-29-15**

Revision **D**

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 63.

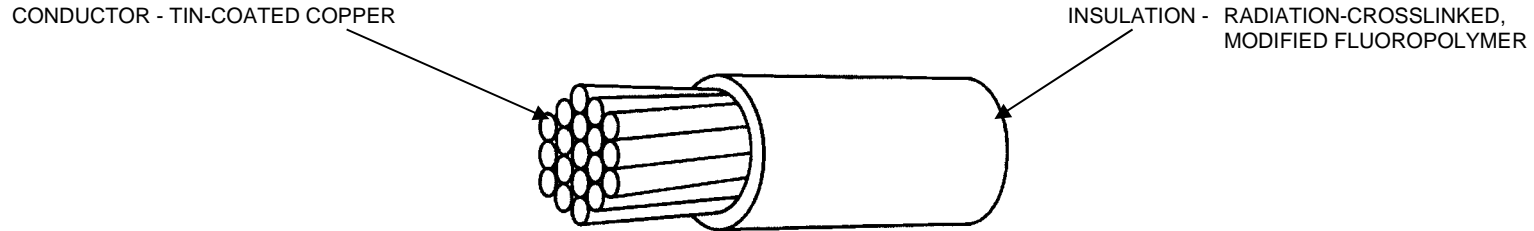


TABLE I. CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER <i>1/</i>	WIRE SIZE (AWG)	CONDUCTOR STRANDING (number x AWG)	CONDUCTOR DIAMETER (inch) (mm)		MAXIMUM RESISTANCE AT 20°C (ohms/1000 ft.) (ohms/km)	FINISHED CABLE			NOMINAL WEIGHT (lbs/1000 ft.) (kg/km)
			LOWER SPEC LIMIT	UPPER SPEC LIMIT		DIAMETER (inch) (mm)			
						LOWER SPEC LIMIT	TARGET VALUE	UPPER SPEC LIMIT	
ATFB0411-20-*	20	7 x 28	.037 (.940)	.039 (.991)	10.2 (33.5)	.0635 (1.61)	.0655 (1.66)	.0675 (1.71)	5.1 (7.59)
ATFC0411-22-*	22	19 x 34	.029 (.737)	.031 (.787)	16.2 (53.1)	.0555 (1.41)	.0575 (1.46)	.0595 (1.51)	3.7 (5.51)
ATFC0411-18-*	18	19 x 30	.046 (1.17)	.049 (1.24)	6.23 (20.4)	.0725 (1.84)	.0745 (1.89)	.0765 (1.94)	7.6 (11.3)
ATFC0411-14-*	14	19 x 27	.065 (1.65)	.069 (1.75)	3.06 (10.0)	.0920 (2.34)	.0940 (2.39)	.0960 (2.44)	13.8 (20.5)

Users should evaluate the suitability of this product for their application. Specifications are subject to change without notice.
Tyco Electronics Corporation also reserves the right to make changes in materials or processing, which do not affect compliance with any specification, without notification to Buyer.

1/ COLORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH SAE J1128. COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH SPEC 63.
OTHER CODES AND SUFFIXES MAY BE ADDED TO THE PART NUMBER, AS NECESSARY, TO CAPTURE ANY ADDITIONAL REQUIREMENTS IMPOSED BY THE PURCHASE ORDER.

Dexron, Raychem, TE Connectivity, TE connectivity (logo), and TE (logo) are trademarks.

DIMENSIONS ARE IN INCHES AND, UNLESS OTHERWISE DESIGNATED, ARE NOMINAL.

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.



TABLE II. PERFORMANCE DETAILS

PART NUMBER <u>1/</u>	HEAT RESISTANCE - BEND TESTING		DYNAMIC CUT-THROUGH (lb) (kg) (minimum)	
	MANDREL DIAMETER (inch) (mm) (± 3%)	WEIGHT (lb) (kg) (± 3%)	INITIAL	AFTER IMMERSION
ATFB0411-20-*	.750 (19.1)	.500 (.227)	TBD	TBD
ATFC0411-22-*	.750 (19.1)	.500 (.227)	TBD	TBD
ATFC0411-18-*	.750 (19.1)	.500 (.227)	TBD	TBD
ATFC0411-14-*	.750 (19.1)	.500 (.227)	TBD	TBD

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

VOLTAGE RATING: 600 volts (dc) at sea level

CONCENTRICITY: 70% (minimum)

CROSSLINK PROOF TEST: Per QC/3/117

FLAMMABILITY: 70 seconds (maximum) afterburn

HEAT RESISTANCE: 150 ± 2°C for 1 hour

no cracking, no dielectric breakdown

INSULATION ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

(Pulled at 2 inches (51 mm) per minute)

Elongation, 150% (minimum)

Tensile Strength, 3000 lbf/in² (20.7 N/mm²) (minimum)

INSULATION FLAWS:

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak)

INSULATION RESISTANCE:

1000 kohms for 1000 ft. (305 kohms for 1 km) (minimum)

INSULATION THICKNESS:

0.011 inch (.279 mm) (minimum)

0.0126 inch (.320 mm) (minimum average)

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -55 ± 3°C for 4 hours

SHRINKAGE: 0.050 inch (1.27 mm) (maximum)

STRIP FORCE: 4.5 lbs (2.04 kg) (minimum)

THERMAL STABILITY: Short Term, 200 ± 3°C for 168 hours

Elongation Retention, 80% (minimum)

Tensile Strength Retention, 80% (minimum)

TRANSMISSION FLUID RESISTANCE: Dexron VI, 150 ± 2°C for 720 hours

Diameter Swell, 5% (maximum)

Mandrel Wrap, 1x diameter mandrel, no dielectric breakdown

Dynamic Cut-Through, see Table II

VOLTAGE WITHSTAND (Post Environmental):

1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

1/ PART NUMBER:

The "+" in the part number in the upper right hand corner of pages 1 and 2 shall be replaced with a letter designator to define conductor stranding (see part numbers in table).

B = 7 Strands C = 19 Strands

The "***" in the part numbers in Tables I and II shall be replaced by a color code designator.

Example: AWG 20, 7 strands, dark blue: ATFB0411-20-6D

1/ See footer section on page 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru