



REVISIONS		
REV	DESCRIPTION	DATE
03	REVISED PER ECN 93-0153	6/1/93

- NOTES:
1. PICTORIAL VIEW IS AFTER CRIMPING
 2. MIN STRAIGHT CABLE LENGTH: .292
 3. IT IS SUGGESTED TO BEND CABLE PRIOR TO CRIMPING

BEFORE CRIMPING	.721 REF (18.3 mm)	.645 REF (16.4 mm)
AFTER CRIMPING	.620 MAX (15.7 mm)	.530 REF (13.5 mm)
	DIM "A"	DIM "B"

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	HOUSING BUSHING	DIELECTRIC	CENTER CONTACT	COMPONENT	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) 50 Frequency Range (GHz) DC to 18 Volt Rating (VRMS MAX) Ø Sea Level 500 VSWR 1.05+.01(KHZ) Insertion Loss (dB MAX) .03x√(FHZ) RF Leakage (dB MIN) -90 @ 2-3 GHz Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 375 Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) Ø Sea Level 1500 Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 3.0 Outer Contact 2.0 Cable to Housing 0.5 RF High Potential Ø Sea Level (VRMS MIN @ 5. MHz) 1000 IR (Megohms MIN) 5000	Interface Dimensions MIL-STD-348 Fig 310.2 Recommended Mating Torque 7-10 In-lbs Center Contact Crimpation Axial (Lbs) 6 Radial (In/Oz) NONE Cable Retention Axial Force (Lbs) 60 Torque (In/Oz) 55 Weight (Grams) 2.1 Mating Characteristics Insertion (Max Lbs) 3 Withdrawal (Min Oz) 1 Connector Engagement and Disengagement (In/Lbs Max) 2	Temperature Rating -65° to +165°C Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition 1 Thermal Shock MIL-STD-202, Method 102, Condition C Except high temp +115°C Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106 Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303 TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457, BERYLLIUM COPPER PER ASTM B196, ALLOY C17300, CONDITION H	PASSIVATE PER ASTM-A380 N/A GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC DEC ANGLES + .104 .005 + 1° These drawings and specifications are the property of Omni Spectra incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	DRAWN BY R.G. DATE 9-21-84 CHECKED BY R.G. DATE 9-21-84 APPROVED BY R.G. DATE 9-21-84 USE ASSY PROCEDURE NO. AP. 20-578.	OMNI SPECTRA M/A-COM Omni Spectra, Inc. Waltham, Massachusetts	TITLE SMA FLANGE MOUNT CABLE JACK COMPRESSION CRIMP ATTACHMENT M39012/82-3208 CAT "F" SIZE B CODE IDENT NO 26805 2006-8208-92 REV 03 SCALE 4:1 SHEET 1 OF 1

CUSTOMER TYCO PART # 1051098
SHEET 1 of 1 REV 0

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru