

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	C1	ECR-15-004848		28MAR2015	GK	HMR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2266652-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1238079
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1238079

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME		
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA			
		0 PLC	±	PRODUCT SPEC		APPLICATION SPEC		
MATERIAL		1 PLC	±	SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		2 PLC	±	A3			©- 1238079	
		3 PLC	±	WEIGHT				
		4 PLC	±	CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV C1
		ANGLES	±					

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1238079 1238079

/nd/mbaum/middleton

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238079-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238079-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238079-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238079-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238079-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238079-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238079-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA MOLEX TERMINAL MOLEX CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MOLEX SPOX CRIMP RECEPTACLE			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	24 - 18 AWG
INSUL	2.79 [.110 IN]	F	1.30-3.00 [.051-.118 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.00-3.50 [.118-.138 IN]		408-8322	

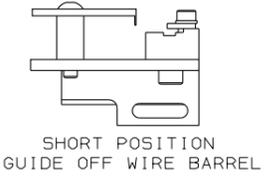
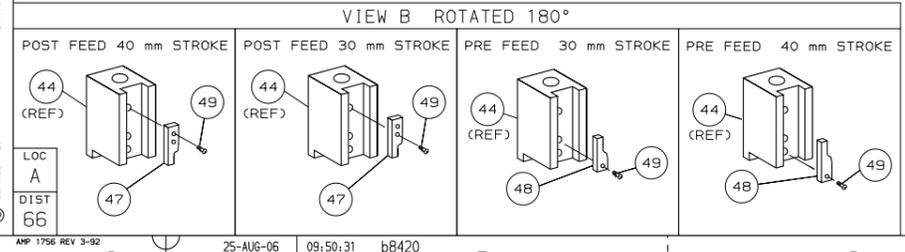
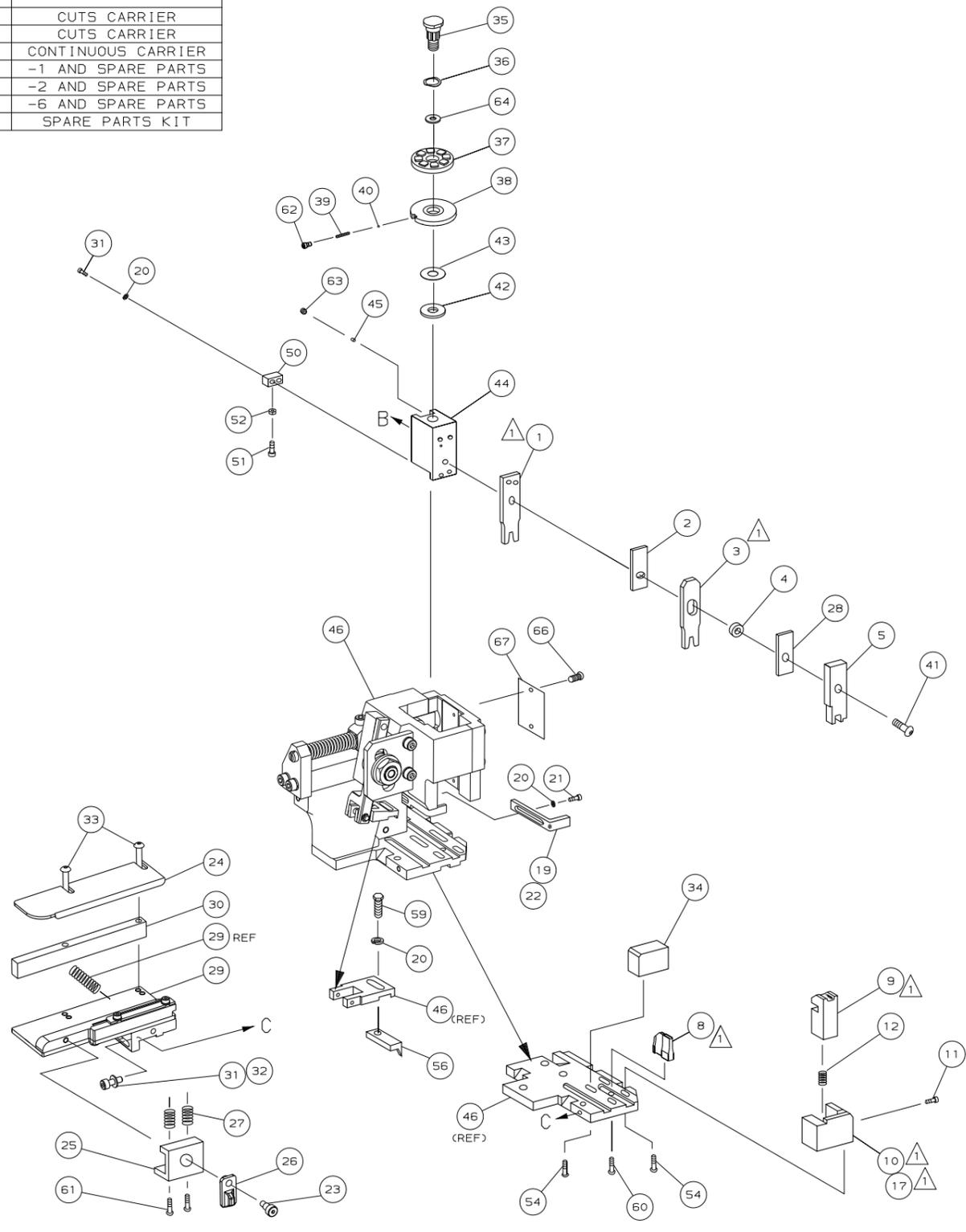
TERMINAL	FEED
APPL SPEC MOLEX DOC NO. 638608900 REV A	10.97 [.432 IN]

TERMINALS APPLIED				
AMP TERM PN	MFR TERM PN			
286982-1	08-70-1031	-	-	-
286982-2	39-00-0021	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
mm ² AWG		
18 AWG	1.15 ±0.05 [.045 ±.002 IN]	2-354779-7 [.3125]
20 AWG	1.12 ±0.05 [.044 ±.002 IN]	3-354779-0 [.3140]
22 AWG	1.01 ±0.05 [.040 ±.002 IN]	3-354779-6 [.3170]
24 AWG	0.95 ±0.05 [.037 ±.002 IN]	4-354779-4 [.3210]

LAYOUT L1238079
SET UP GAGE 458637-3

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1238079	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SOC SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-6	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1-1320934-8	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	7-1333202-0	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	2-456134-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	1-456403-6	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DR	L. LOFTHOUSE	APP	F. BACKHURST
CHK	-	REL	M. CLIFFORD
NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR		MACHINE REF HD-I APPL	
SCALE	D	DWG NO	1238079
SHEET 1 OF 1		REV C	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1238079 SET UP GAGE 458637-3

20

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 20

AMP 1756 REV 3-92 8 25-AUG-06 09:50:31 b8420 7

6

5

4

3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru