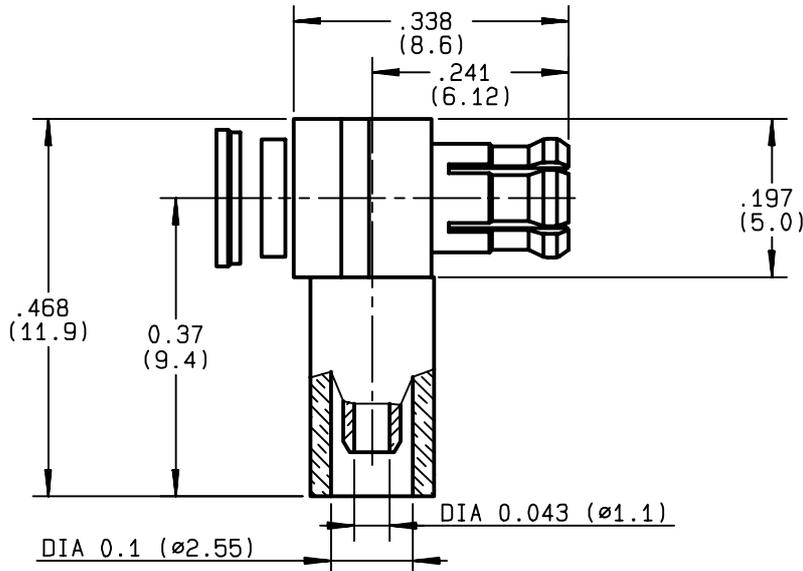


**RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE  
CABLE 2/50 S**

**R113.181.000**  
**SERIES MCX**



NOMINAL IMPEDANCE	<b>50</b> Ω	CABLES : <b>KX 21</b>
FREQUENCY RANGE	<b>0-6</b> GHz	<b>RG 178</b>
TEMPERATURE RATING	<b>-55/+155</b> °C	<b>RG 178 LC</b>
V.S.W.R	<b>1.10 + .075 x F(GHz)Maxi</b>	<b>RG 196</b>
RF INSERTION LOSS	<b>0.5 √F(GHz) dB Maxi</b>	
VOLTAGE RATING	<b>170</b> V <sub>eff</sub> Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	<b>500</b> V <sub>eff</sub> Mini	
INSULATION RESISTANCE	<b>1000</b> MΩMini	OTHERS CHARACTERISTICS
HERMETIC SEAL	<b>NA</b> Atm.cm <sup>3</sup> /s	CABLE RETENTION
LEAKAGE (pressurized only)	<b>NA</b>	CENTER CONTACT RETENTION
MECHANICAL DURABILITY	<b>500</b> Cycles	Axial force - mating end
WEIGHT	gr	Axial force - opposite end
SPECIFICATION		Torque
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating
		Panel nut
		Clamp nut

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given ) in micrometers
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2	
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES			

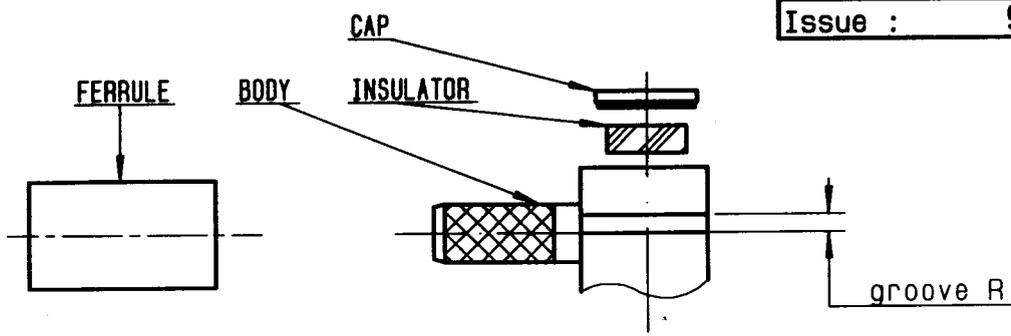
ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
<b>9925G00</b>	<b>30/03/1988</b>	



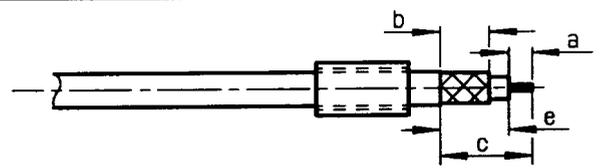
BAFFERT

The information given here is subject to change without notice.  
Design changes may be in order to improve the product .

*Connect to the future*

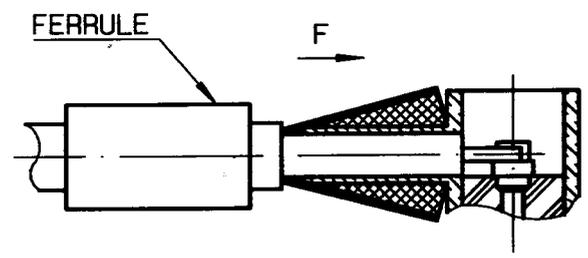


① Slide onto the cable the ferrule .  
 Strip the cable .  
 Tin cable inner conductor .  
 -

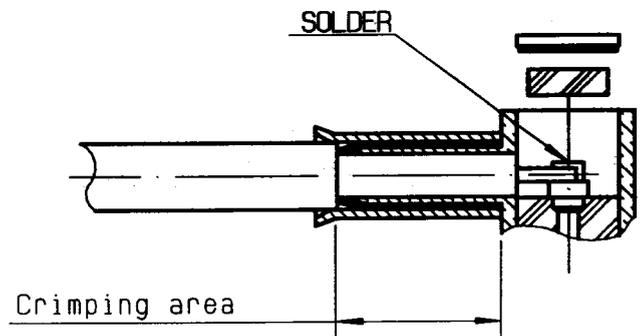


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.197	0.315	0	0.236
mm	2	5	8	-	6

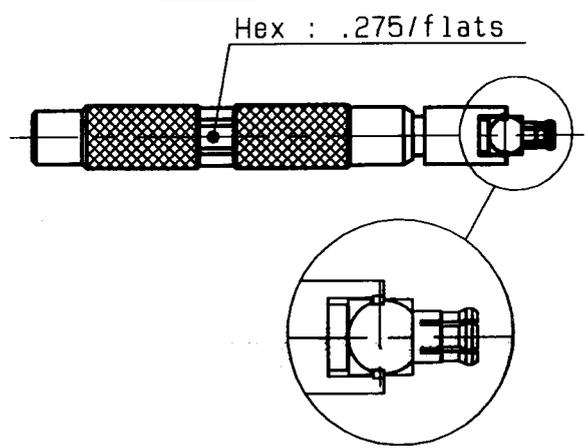
② Fan the braid .  
 Push connector body under the braid .  
 Slide the ferrule on the braid  
 ( in direction F )  
 -  
 -  
 -  
 -



③ Crimp the ferrule with crimping tool R282 271 000 ( Hex. : .128) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R 282 235 003 ( M22520/5-03 )  
 Solder inner conductor .  
 Introduce the insulator into the body .  
 Press fit the cap .



④ Slide mounting tool R282 868 onto the body grooves .  
 Press fit the cap turning tool handle with adapted wrench .275(AF) (cap in the same plan than square face) .  
 -  
 -  
 -  
 -



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)