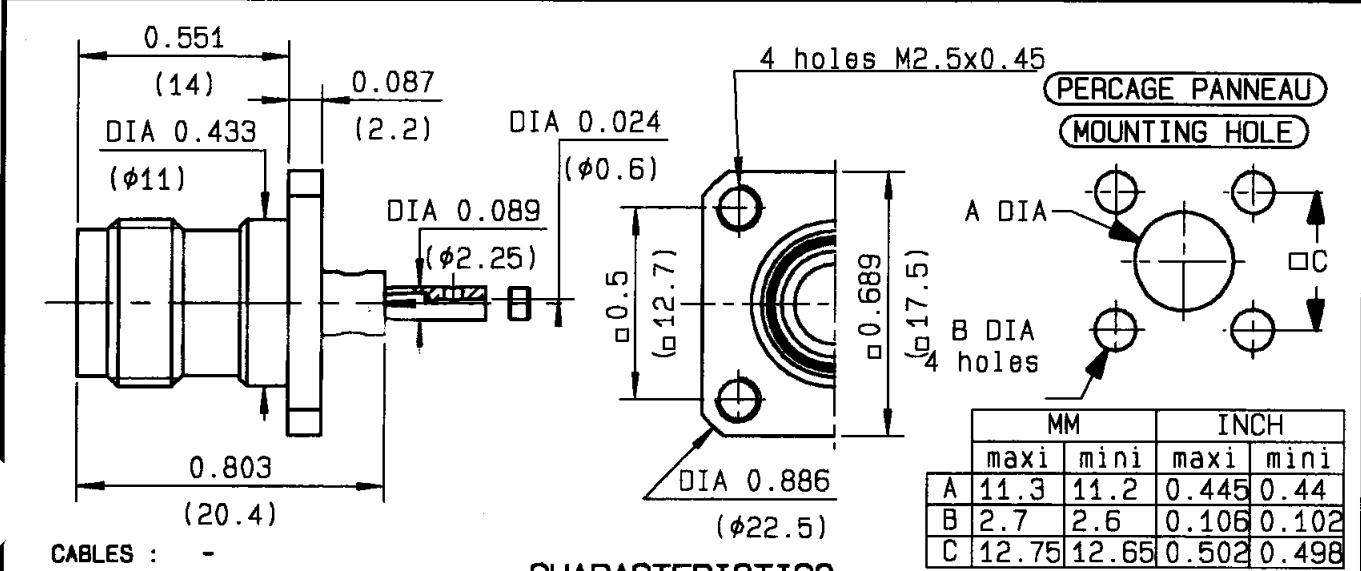




CHARACTERISTICS			
NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω	STANDARDISATION
FREQUENCY RANGE	0-6	GHz	CECC 22200/TNC
TEMPERATURE RATING	-65/+105	°C	CEI 169-17/TNC
VSWR	1.35	Maxi	MIL STD348-313/TNC
RF INSERTION LOSS	0.2	√F(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	500	Vrms Max	CABLE RETENTION
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Vrms min	44.9 lb min
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω min	200 N
HERMETIC SEAL	-	cc/s	CENTER CONTACT RETENTION
LEAKAGE (pressurized only)	-	psi	Axial force - mating end
WEIGHT	-	g	0 lb min
			NA N
			Axial force - opposite end
			0 lb min
			NA N
			Torque (Min)
			0 Inch.oz
			NA cm.N
			RECOMMENDED TORQUES
			Mating
			0 Inch.lb
			NA cm.N
			Panel nut
			0 Inch.lb
			NA cm.N
			Clamp nut
			0 Inch.lb
			NA cm.N

CONNECTOR PARTS		MATERIALS	FINISH
BODY		BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT		BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT		BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATOR		PTFE	-
-		-	-
-		-	-
-		-	-
-		-	-
-		-	-

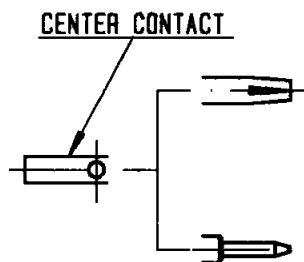
ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
9605	-	Added positioner P282 744 400 on sheet 2.	RAFFAELI	30-01-96

Initiated on 08/11/94

Approval by MARTIN

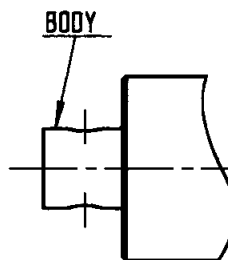
The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.





CENTER CONTACT

INSULATOR



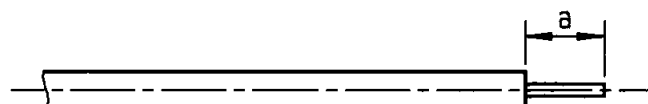
BODY

We recommend a cable thermal preconditioning before assembly.

①

Strip the cable.
Clean the cable.

-
-
-

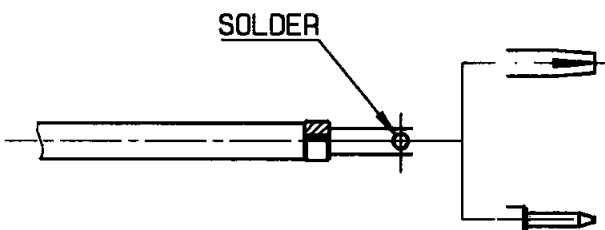


Stripping	a	b	c	d	e
inch	1.575	0	0	0	0
mm	4	-	-	-	-

②

Slide insulator onto the cable
center conductor.
Solder center contact onto
cable center conductor.
Clean solder area.

-
-
-

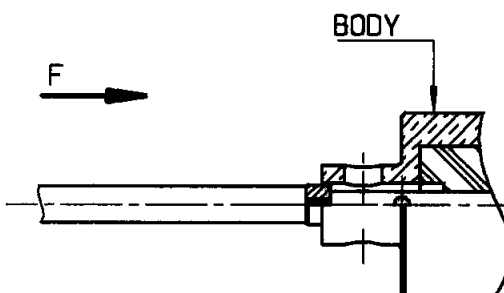


SOLDER

③

Screw positioner R 282 744 400
onto connector.
Slide sub-assembly into the connector
body (in direction F).

-
-
-
-
-



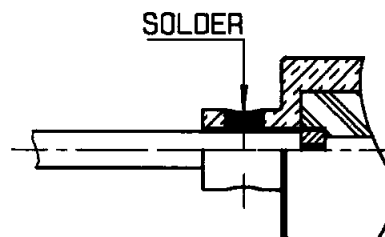
BODY

F

④

Solder the cable into body of
connector.
After cooling remove positioner and
clean soldered area.

-



SOLDER

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru