

T H E R M O M E T R I C S
A C O M M I T M E N T T O E X C E L L E N C E

IAT

Intake Air Temperature Sensor



The intake air temperature sensor measures temperature of the air into the engine and reports to the engine control unit (ECU) to accomplish optimal combustion. The ECU uses this information to optimize the fuel delivery, and the air-to-fuel ratio produces efficient combustion.

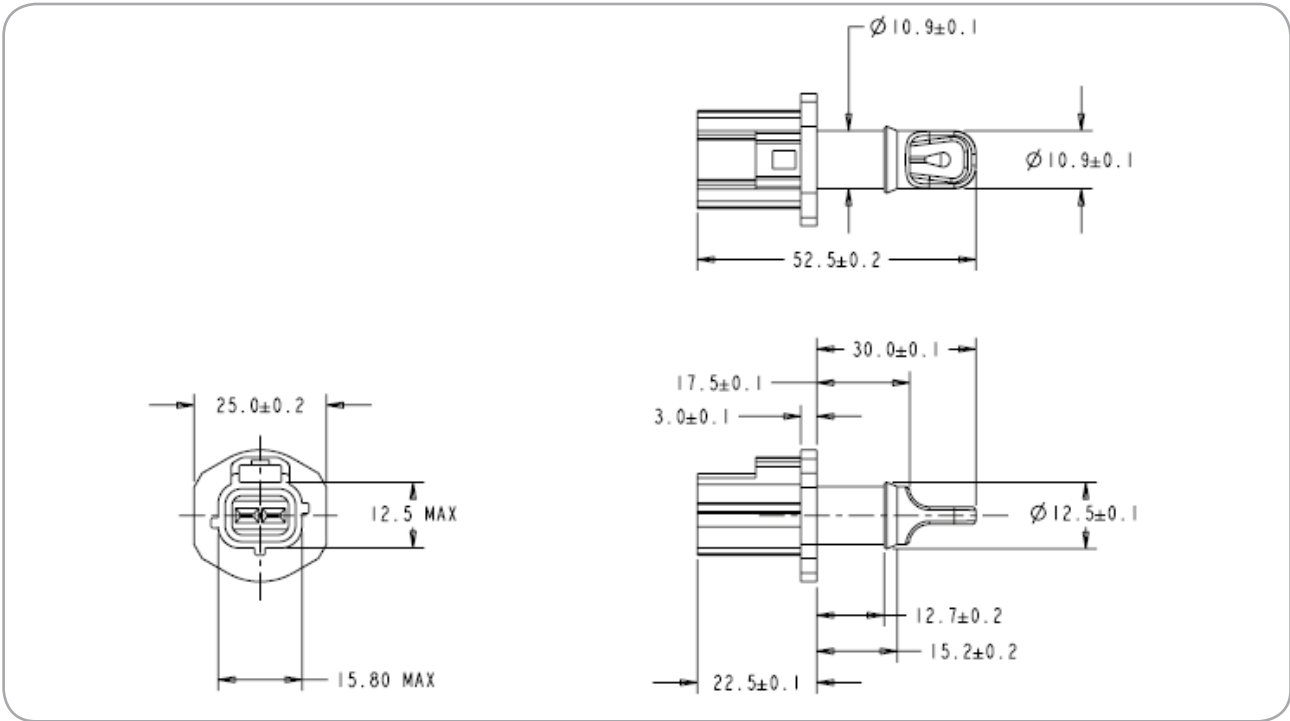
Applications

- Intake Air Temperature

Features

- High accuracy and long term stability @ 185°C
- Fast response time
- Snap-fit housing eliminates wiring insulation damage
- Design for easy installation & service
- Integral connector
- Alternate RvT curves available
- Other resistance and beta values available
- Different geometries to meet package requirements

Amphenol
Advanced Sensors



Specifications

R @ 20°C

2500 Ω ± 9.56%

B (25/85)°C

3541K

Operating Temperature Range

-40°C to 120°C

Storage Temperature Range:

-40°C to 130°C

Temperature Accuracy

±2.37°C at 20°C

Response Time

≤6 seconds from 20 to 100°C

10 seconds from 100 to 20°C in water

Housing Material

PBT GF30 Tan

NTC part number

0703-1272-76-S9

Weight

8.7 grams

Connector

Mates with AMP 184004-1

Mating Connector

AMP 184004-1

Resistance vs. Temperature Data

Resistance = 2500.0 Ohms at 20.00 °C Rtol. @ 25°C 9.56%

Temp. (°C)	Rnominal (ohms)	Res. Tol. ±%	Rmin. (Ohms)	Rmax. (Ohms)
-20.00	14968	15.76	12,609.00	17,327.00
-10.00	9176	14.10	7,878.00	10,473.00
20.00	2500	9.56	2,261.00	2,739.00
60.00	612.0	11.53	541.40	682.50
80.00	337.3	12.75	294.30	380.30
120.00	120.0	14.68	102.40	137.60

Amphenol
Advanced Sensors

www.amphenol-sensors.com

© 2014 Amphenol Corporation. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice. Other company names and product names used in this document are the registered trademarks or trademarks of their respective owners.

AAS-920-536A-03/2014

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Amphenol:](#)

[GE-1856](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru