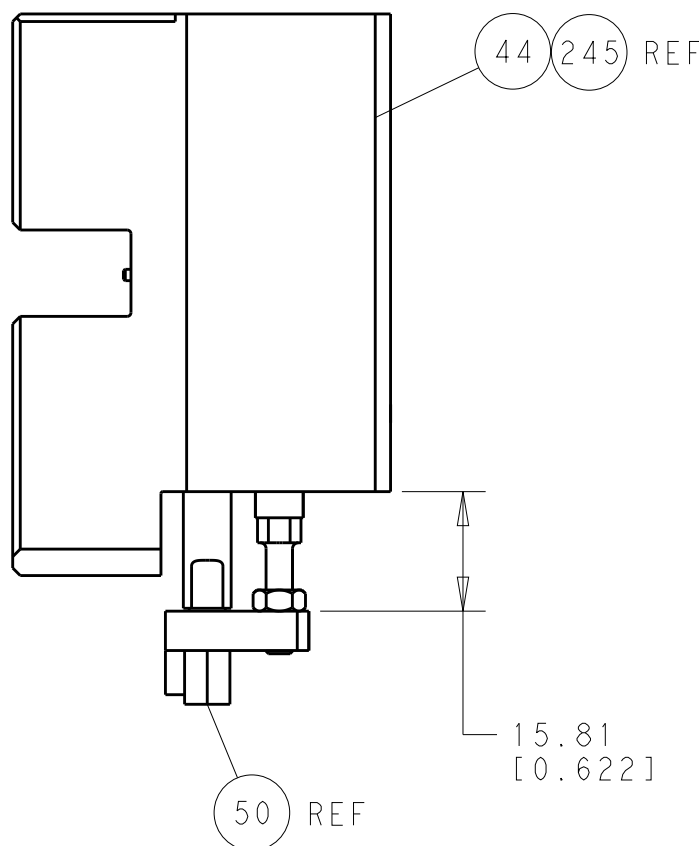
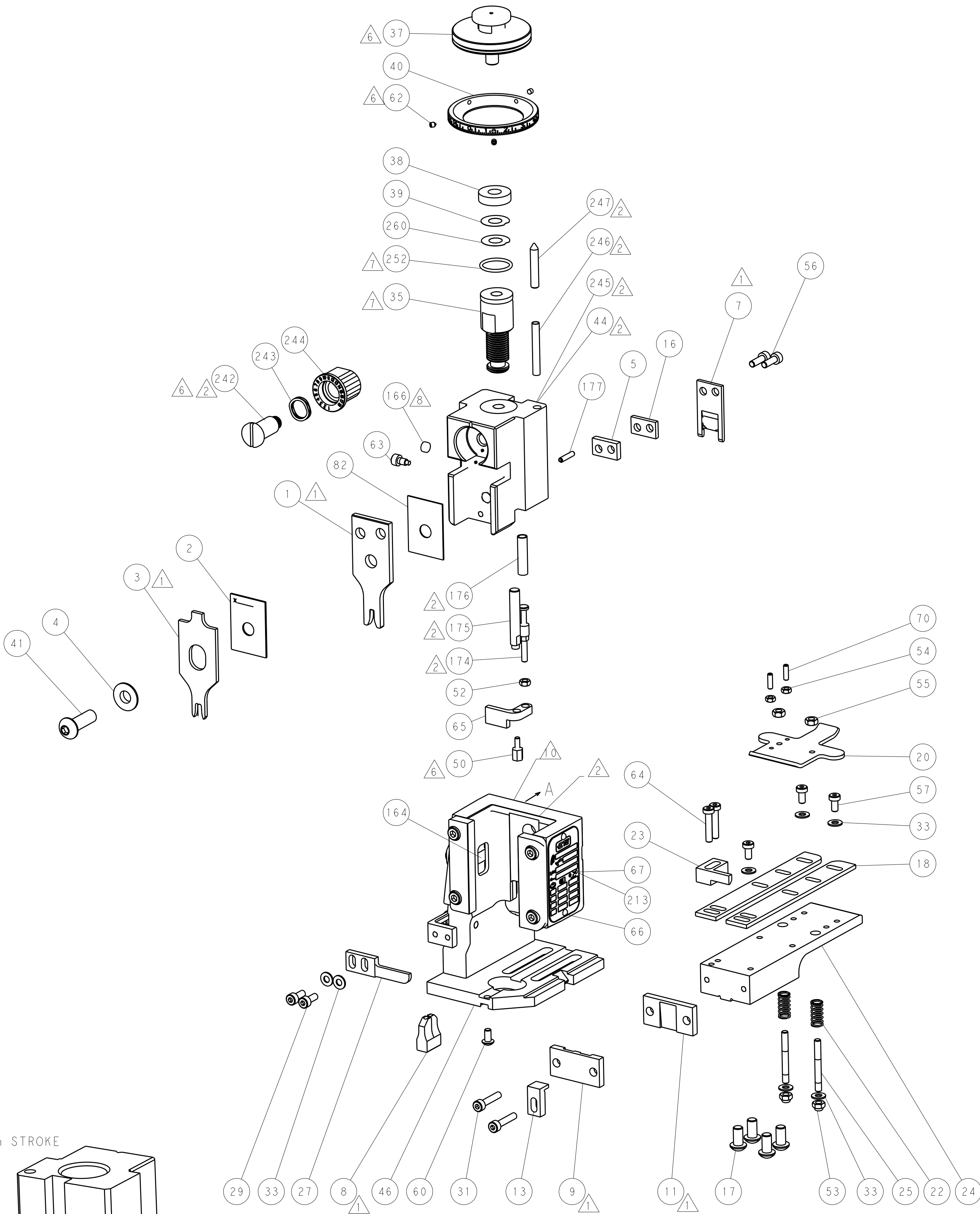


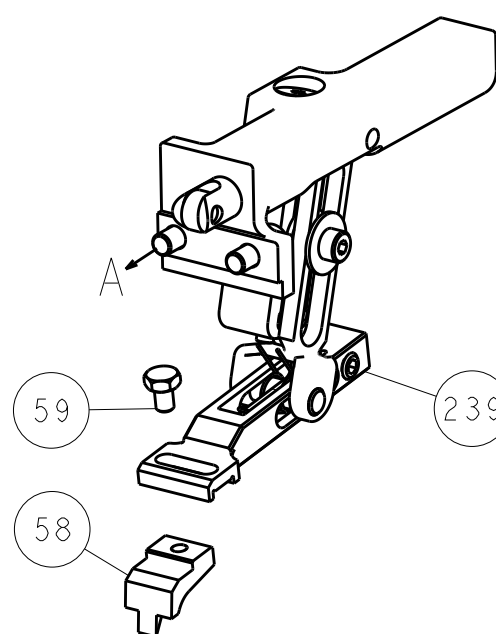
LOC		DIST		REVISIONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



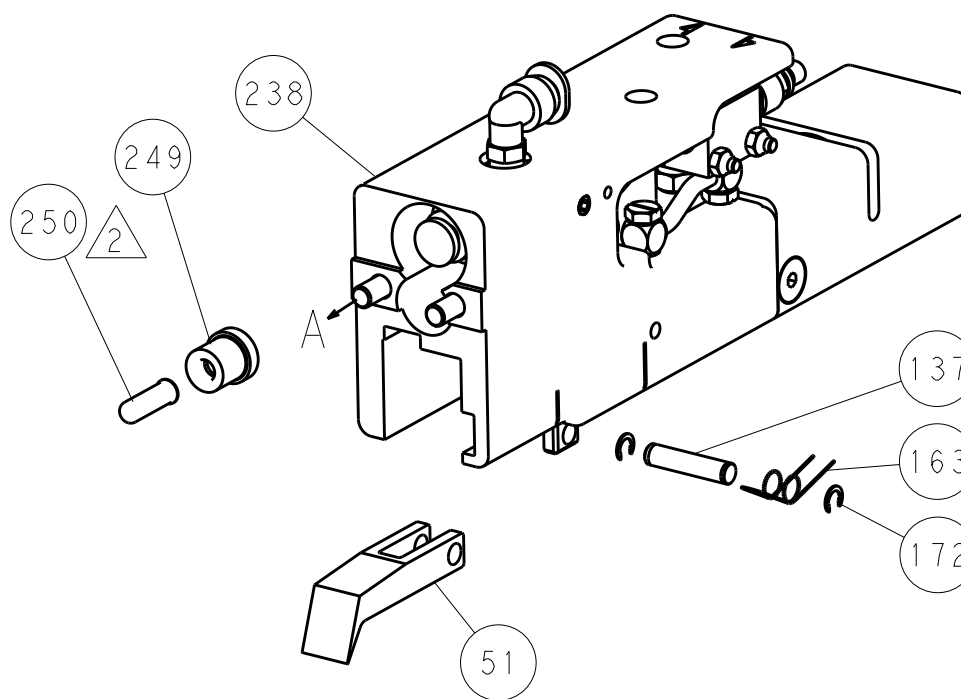
HOLDDOWN SET-UP



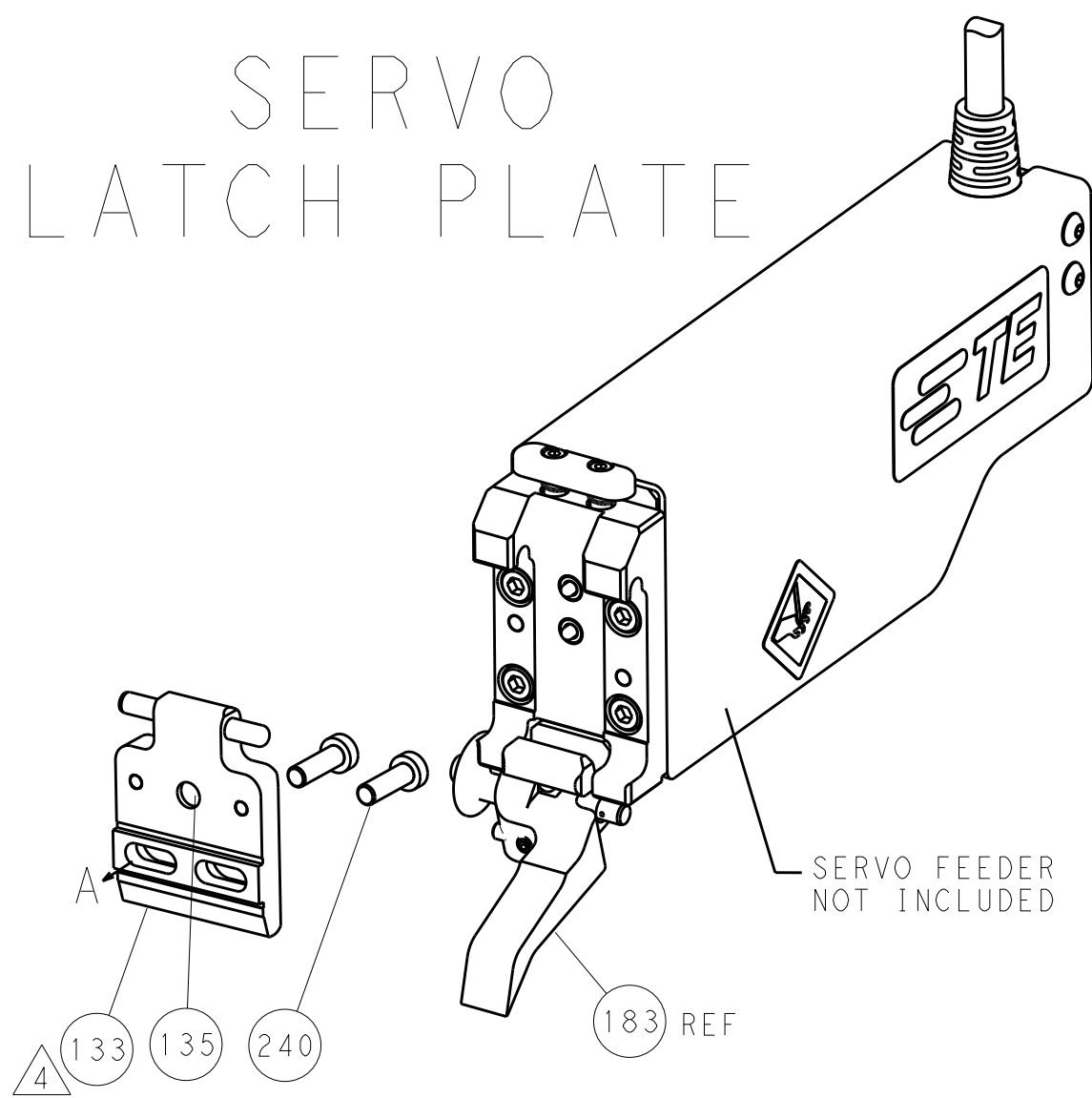
FEED TYPE
MECHANICAL



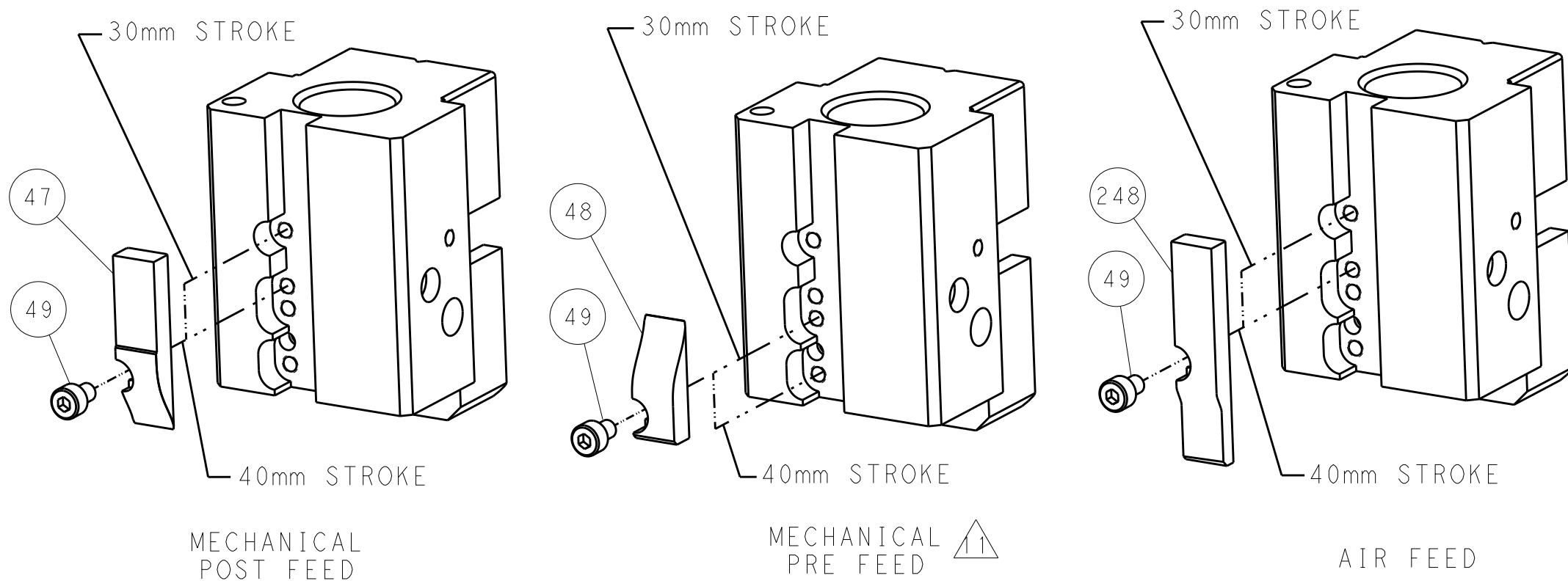
PNEUMATIC



SERVO
LATCH PLATE

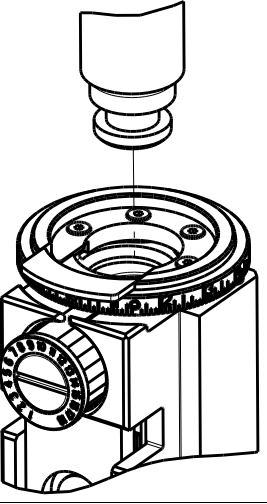


CAM POSITIONS



ATLANTIC VERSION
Shown on sheets 1 of 4 & 2 of 4
(Pacific version shown on sheets 3 of 4 & 4 of 4)

1ST PUBLISHED BY: COMPANY/ISSUED FOR: THIS ELECTRONIC CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE/REVISION/REWORK/REWORKING ORGANIZATION SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.				DWN K. HUANG 07MAR2012	TE Connectivity Harrisburg, PA 17105-3608		
CHK S. XI 07MAR2012				NAME	Ocean End Feed Applicator		
APVD S. XI 07MAR2012				PRODUCT SPEC	-		
APPLICATION SPEC				SIZE	A1		
MATERIAL				WEIGHT	00779		
FINISH				Customer Accessible Production Drawing	SCALE 1:1 SHEET 2 OF 4 REV B		

PACIFIC VERSION TERMINATOR INTERFACE ADAPTER	PART NUMBER	REVISION	DESCRIPTION	FEED TYPE	APPLICATOR STYLE CONVERSION CHART						
					CONVERT TO	PART NUMBERS REQUIRED					
						2119950-1	2119792-2	-	2119641-2	-	2063440-1
	2-2150199-1	B	FINE CRIMP HEIGHT ADJUST	MECHANICAL	PNEUMATIC FEED	2119950-1	2119792-2	-	2119641-2	-	2063440-1
					SERVO LATCH PLATE	2119951-1	1901697-1	8-2150199-5	-	-	2168400-7 (QUANTITY 2)
					SMART APPLICATOR	2161326-1	-	8-2150199-4	-	-	-
	2-2150199-2	B	FINE CRIMP HEIGHT ADJUST	PNEUMATIC	MECHANICAL FEED	2119949-1	2063961-1	5-18022-5	2119653-2	-	-
					SERVO LATCH PLATE	2119951-1	1901697-1	8-2150199-5	-	-	2168400-7 (QUANTITY 2)
					SMART APPLICATOR	2161326-1	-	8-2150199-4	-	-	-
	2-2150199-5	B	FINE CRIMP HEIGHT ADJUST	SERVO LATCH PLATE ⁴	MECHANICAL FEED	2119949-1	2063961-1	5-18022-5	2119653-2	-	-
					PNEUMATIC FEED	2119950-1	2119792-2	-	2119641-2	-	2063440-1
	2-2150199-7	B	FINE CRIMP HEIGHT ADJUST	NONE	-	-	-	-	-	-	-
	7-2150199-7	A	CRIMP TOOLING KIT	-	-	-	-	-	-	-	-

APPLICATOR DATA		
CRIMP	SIZE	TYPE
WIRE	2.79 mm [.110]	F
INSUL	4.57 mm [.180]	F
APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-10390		

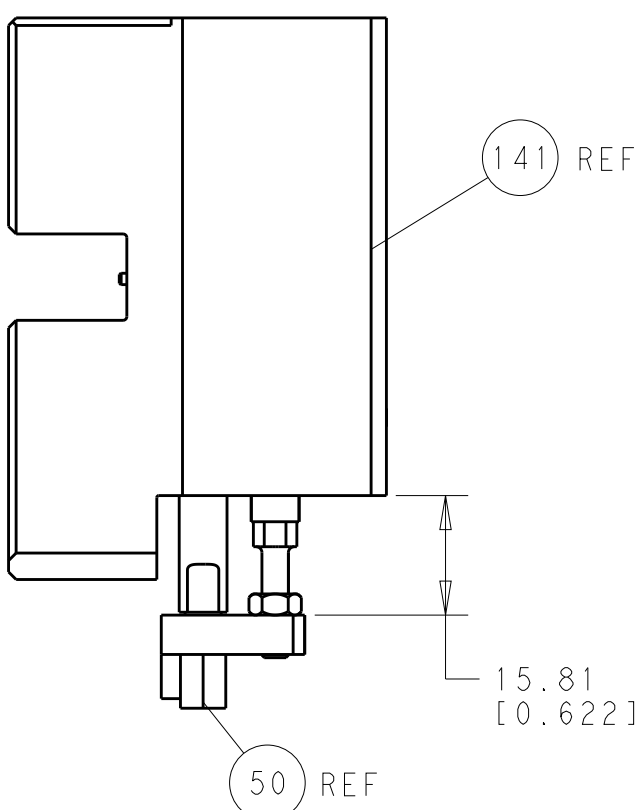
TERMINAL DATA: TE TERMINAL		TE CRIMP SPECIFICATION	
TERMINAL NAME: RECEPTACLE, POSITIVE-LOCK, .250 SERIES			
WIRE STRIP LENGTH 4.39-5.16 mm [.173-.203 IN]		INSULATION DIAMETER RANGE Ø2.29-3.94 mm [.090-.155 IN]	
TERMINAL APPLICATION SPECIFICATION	114-2074	-	-
TERMINALS APPLIED	-	-	-
TE TERMINAL	TE TERMINAL	TE TERMINAL	TE TERMINAL
63854-1	63854-2		

WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT mm [INCH]		CRIMP HEIGHT REFERENCE SETTING ⁹
14 AWG		1.85+/-0.05 [.073+/- .002]		3.4
16 AWG		1.63+/-0.05 [.064+/- .002]		5.6
18 AWG		1.47+/-0.05 [.058+/- .002]		7.5

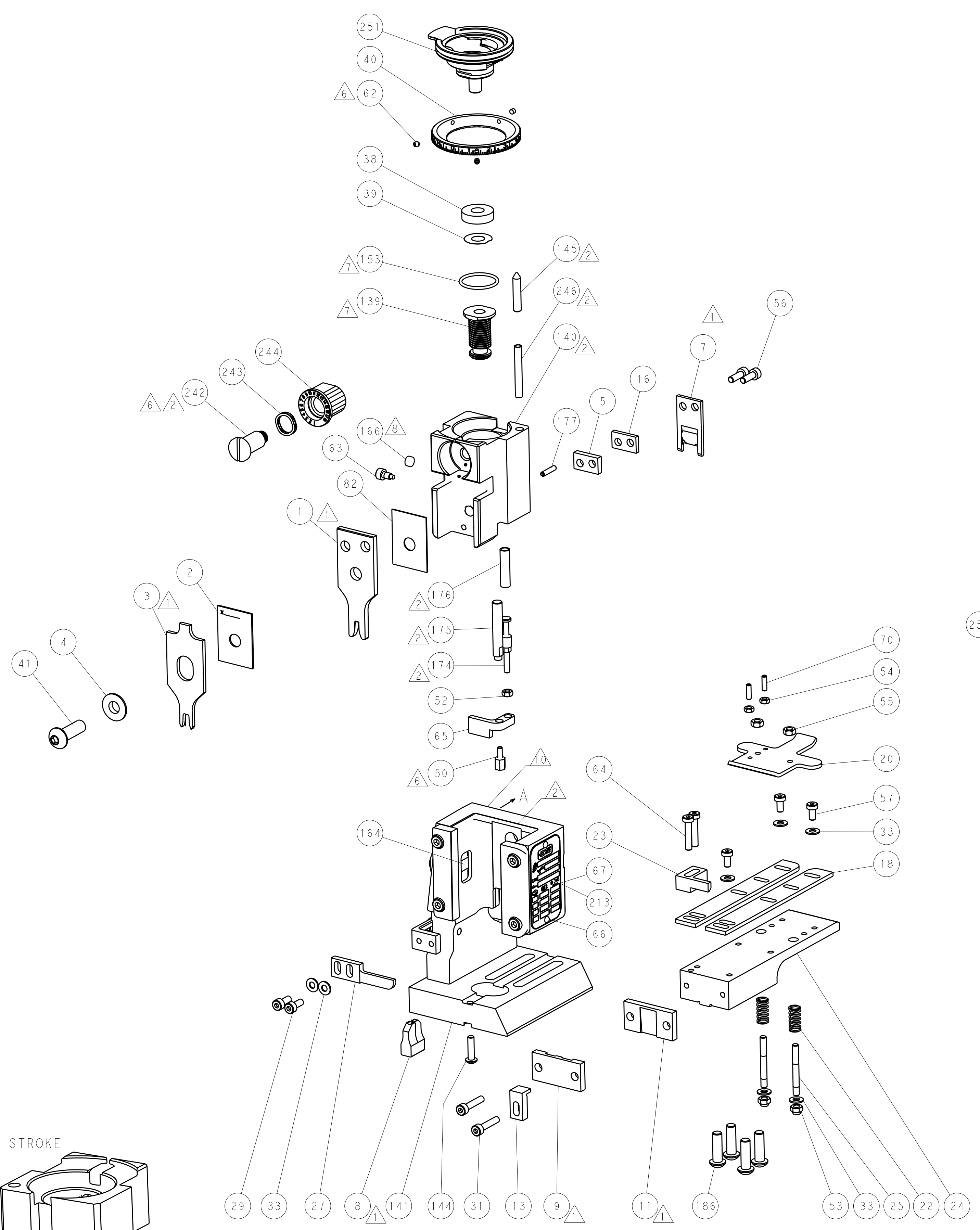


- ¹ RECOMMENDED SPARE PARTS
- ² GREASE BEARING SURFACES LIGHTLY
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- ⁴ APPLICATOR SPECIFIC DATA TO BE ENTERED INTO BLANK MEMORY CHIP AT ASSEMBLY. SEE BELOW FOR PART NUMBER:
MECHANICAL FEED WITH "SMART APPLICATOR" CONVERSION: 8-2150199-4
PNEUMATIC FEED WITH "SMART APPLICATOR" CONVERSION: 8-2150199-4
SERVO FEED WITH "FINE CRIMP HEIGHT ADJUST": 8-2150199-5
5. ADJUSTMENT OF THE STRIPPER MAY BE REQUIRED WHEN MOVING THE APPLICATOR BETWEEN BENCH AND LE

LOC		DIST		REVISONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-



HOLDDOWN SET-UP



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru