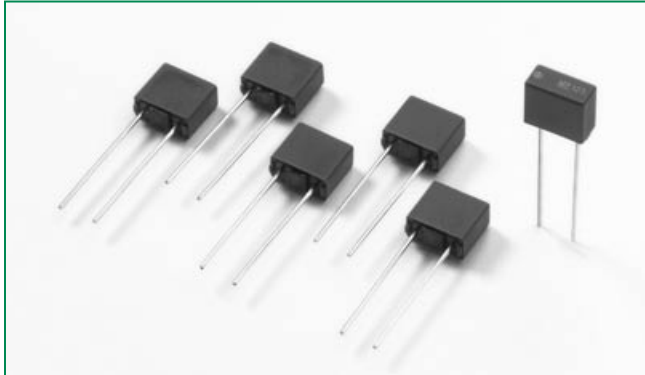


RoHS  **398 Series, TE5®, Modul Protector® Fuse**



Description

The 398 Series are TE5® short circuit protector, medium time-lag type, 65V rated fuses.


Features

- Reduced PCB space requirements
- Highly defined cut-off times
- Low internal resistance
- Irreversible physical separation
- Flame resistant encapsulated casing
- Available from 125mA to 4A
- Halogen free

Applications

- Microprocessor protection


Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|---|--------------------|--------------|
|  | E67006 | 125mA - 4A |

Electrical Characteristics

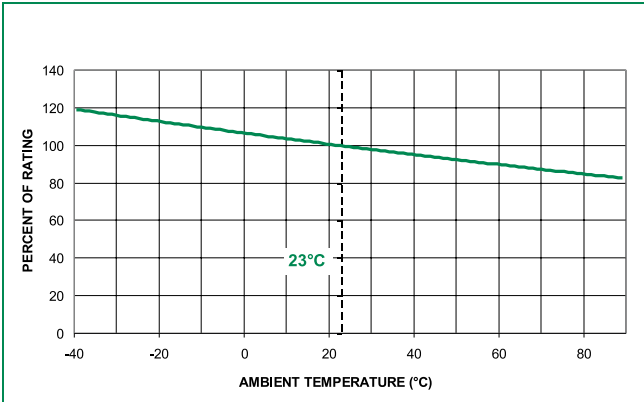
| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|-------------------------|
| 300 | 10 Seconds, Max. |

Electrical Characteristics

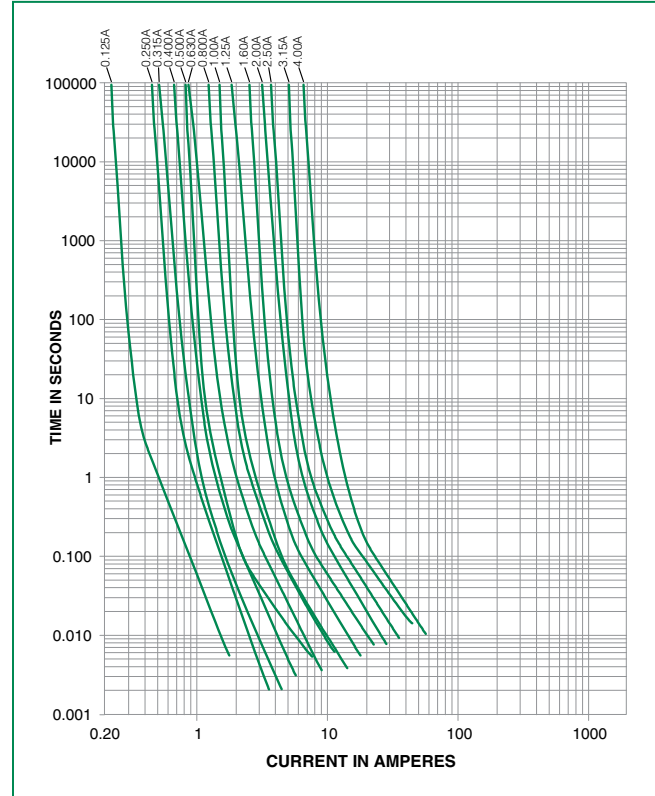
| Amp Code | Rated Current | Marking Code* | Voltage Rating | Breaking Capacity | Cold Resistance 0.1 x I _N typ. (mΩ) | Power Dissipation 1.0 x I _N max. (mW) | Melting Integral 10 x I _N typ. (A ² s) | Agency Approvals  |
|----------|---------------|---------------|----------------|--------------------------------------|--|--|--|---|
| 0125 | 125mA | MP13 | 65V | 50A / 65 VAC/DC 50-60 Hz cosφ=1.0 | 900 | 50 | 0.0093 | x |
| 0250 | 250mA | MP25 | 65V | | 355 | 50 | 0.045 | x |
| 0315 | 315mA | MP32 | 65V | | 260 | 60 | 0.081 | x |
| 0400 | 400mA | MP40 | 65V | | 186 | 75 | 0.18 | x |
| 0500 | 500mA | MP50 | 65V | | 155 | 90 | 0.2 | x |
| 0630 | 630mA | MP63 | 65V | | 115 | 120 | 0.37 | x |
| 0800 | 800mA | MP80 | 65V | | 85 | 140 | 0.64 | x |
| 1100 | 1.00A | MP100 | 65V | | 65 | 170 | 1.1 | x |
| 1125 | 1.25A | MP125 | 65V | | 48 | 210 | 2.3 | x |
| 1160 | 1.60A | MP160 | 65V | | 34 | 320 | 4.5 | x |
| 1200 | 2.00A | MP200 | 65V | | 26 | 425 | 7.8 | x |
| 1250 | 2.50A | MP250 | 65V | | 21 | 550 | 13 | x |
| 1315 | 3.15A | MP315 | 65V | | 16 | 650 | 23 | x |
| 1400 | 4.00A | MP400 | 65V | | 12 | 1000 | 40 | x |

* Physical Marking on top of the device
Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

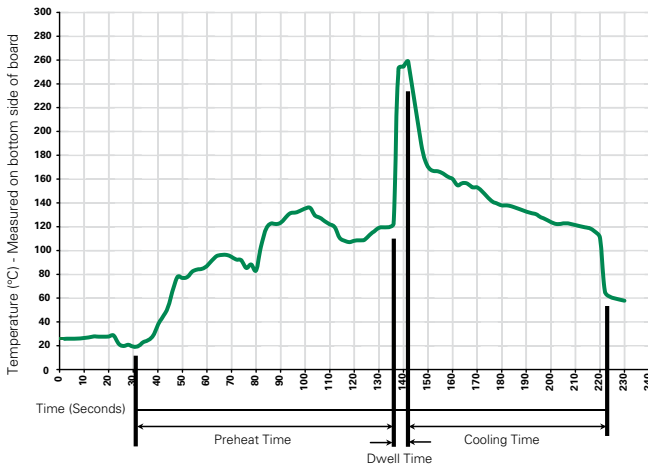
Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
 Heating Time: 5 seconds max.

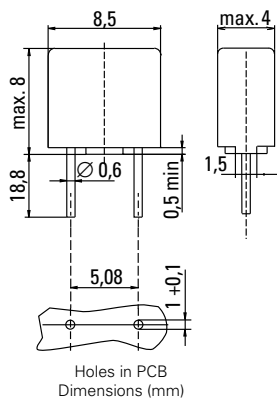
Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

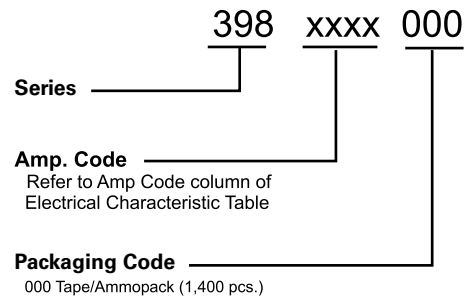
| | |
|----------------------------------|--|
| Materials | Base/Cap: Brown Thermoplastic Polyamide PA 6.6, UL 94V-0 Round Pins: Copper, Tin-plated |
| Lead Pull Strength | 10N (EN 60068-2-21) |
| Solderability | 260°C, ≤ 3s. (Wave) 350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron) |
| Soldering Heat Resistance | 260°C, 10s. (IEC 60068-2-20) 350°C, 3s. (Soldering Iron) |

| | |
|------------------------------|---|
| Operating Temperature | -40°C to +85°C (consider de-rating) |
| Climatic Category | -40°C to +85°C/21 days (EN 60068-1,-2-1,-2-2,-78) |
| Stock Conditions | +10°C to +60°C RH, ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95% |
| Vibration Resistance | 24 cycles at 15 min. each (EN 60068-6) 10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude 60 - 2000 Hz at 10 g acceleration |

Dimensions



Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Reel Size |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|-----------|
| 398 Series | | | | |
| Tape & Ampack | N/A | 1,400 | 000 | N/A |

398 Series

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru