

## 505 High Voltage Insulation Tester

### Measures Insulation Resistances Up To 1 T Ohm

Simpson's Model 505 High Voltage Insulation Tester is capable of measuring insulation resistances from 10 kilohms to 1 teraohm with eight selectable test voltages up to 5000 V.

As a safety feature, the insulation tester acts as an AC/DC voltmeter to measure the absence of voltage in networks up to 2000V.

For added safety, the cables are permanently attached, preventing possible injury that could occur by the accidental removal of the cables.

The Model 505 features automatic discharging capability of capacitive units under test and a lock in test switch, for hands-free operation.

An optional guard cable is available to minimize surface leakage errors. Two LEDs indicate the selected measuring range, and one LED signifies valid measurements.

Each tester comes in a padded carrying case with permanently connected cables and test probes, 2 alligator clips and a plug-in battery module with batteries.



- **Eight Test Voltages: 100, 250, 500, 1000, 1500, 2000, 2500, and 5000 VDC**
- **High Sensitivity, Direct Resistance Reading to 1T Ω (1,000,000 MΩ ), no Multipliers**
- **Voltage Measurement to 2000 V AC/DC**
- **Battery Powered**
- **Built in Battery Test and Battery Charge Indicator**

Ordering Information	
Accessories	Catalog Number
505 High-Voltage Insulation Tester	12505
Guard Cable with Alligator Clip	45065
Replacement Alligator Clips (pair)	45066

## 505 High Voltage Insulation Tester

<b>Measuring Ranges</b>				
<b>Insulation Resistance</b>				
<b>Nominal/Open-Circuit Voltage</b>	<b>Measuring Range</b>	<b>Nominal Current</b>	<b>Short Circuit Current</b>	<b>Intrinsic Error (1)</b>
100V	100KΩ to 100MΩ	1 mA	1.3 mA	± 2.5%
250V				
500V				
1000V				
100V / 1500V	10KΩ to 1 TΩ	0.7 mA	1.3 mA	± 5%
250V / 2000V		0.5 mA		
500V / 2500V		0.4 mA		
1000V / 5000V		0.1 mA		
<b>(1) Referring to scale length</b>				

<b>Direct and Alternating Voltage</b>				
<b>Measuring Range</b>	<b>Frequency</b>	<b>Internal Resistance</b>	<b>Maximum Overload</b>	<b>Intrinsic Error (1)</b>
0 to 2000V AC/DC	15Hz to 500Hz	5MΩ	2200V AC/DC max. 10s	± 5%
<b>(1) Referring to scale length</b>				

## 505 High Voltage Insulation Tester

<b>Specifications</b>	
<b>REFERENCE CONDITIONS</b>	
<b>Ambient Temperature</b>	73°F (23°C) ± 4°F (2°C)
<b>Relative Humidity</b>	45 to 55%
<b>Measurement Magnitude Frequency</b>	60Hz (voltage measurements)
<b>Line Voltage Waveform</b>	Sine, deviation between effective and rectified value ≈ 1%
<b>Battery Voltage</b>	9V ± 1%
<b>Operating Position</b>	Horizontal
<b>ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY EMC</b>	
<b>Interference Emission</b>	EN 50081-1: 1992
<b>Interference Immunity</b>	EN 50082-1: 1992
<b>ELECTRICAL SAFETY</b>	
<b>Designed to IEC 1010-1 Protection Class</b>	II
<b>Test Voltage</b>	≈ 8.5Kv
<b>Overvoltage Classification</b>	II
<b>Pollution Degree</b>	2
<b>Protection</b>	IP 52
<b>AMBIENT CONDITIONS</b>	
<b>Operating Temp. Range</b>	32°F (0°C) to 104°F (40°C)
<b>Storage Temp. Range</b>	-4°F (-20°C) to 140°F (60°C) (without batteries)
<b>Relative Humidity</b>	Max. 75%, condensation must be avoided
<b>Batteries</b>	6 ea. 1.5V "D" size batteries
<b>Working Range</b>	6 to 10V
<b>Battery Service Life</b>	100 hours for no-load and intermittent operation, 7500 measurements for test voltage of 1000V with measure resistance of 1MΩ, 15,000 measurements for test voltage of 500V with measure resistance of 500KΩ, measurement of 5 sec. - pause 25 sec.
<b>MECHANICAL DESIGN</b>	
<b>Dimensions</b>	<b>W</b> 11.41" (290mm) x <b>D</b> 9.8" (250mm) x <b>H</b> 5.5" (140mm)
<b>Weight</b>	7.5 lbs. (1.6kg) (with batteries)
<b>Specifications subject to change without notice</b>	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)