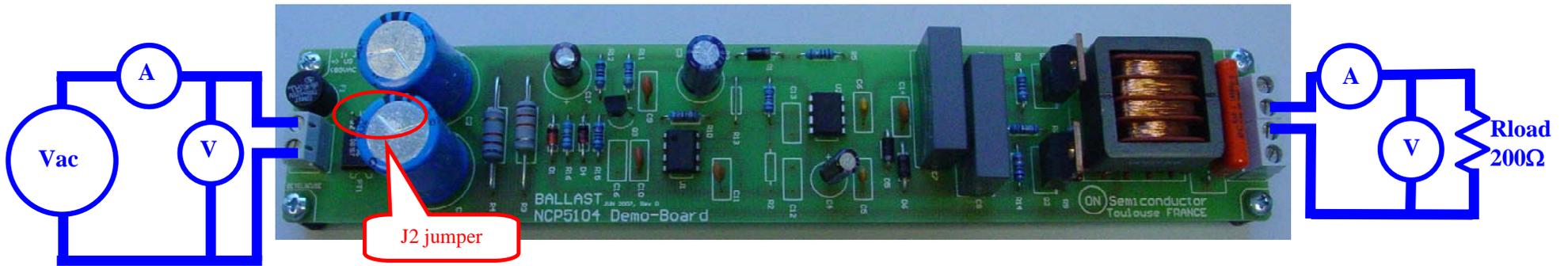


# Test Procedure for the NCP5104

ON Semiconductor®



29-Oct-07



**Table 1: Required Equipment**

AC power source can be able to deliver 230Vrms or 110Vrms	two volt-meters	two ampere-meters
1 resistive load: 200 Ω / 50 W	One NCP5104 Evaluation Board	

### Test Procedure:

1. First of all check if you need or not the jumper #2 (J2 on the board close the diode bridge). This jumper must be removed in case of European mains (230 Vac input voltage) and have to placed in case of US mains (110 Vac). This jumper is used to build a voltage doublers just after the bridge diode in case of US mains input voltage range.
2. Connect the test setup as shown above:
  - AC source
  - Voltmeter and Ampere meter on the load
  - Load on the output
3. Apply 230 Vac if European mains or 110 Vac for the US mains on the input connector.
4. Compare  $I_{load}$  and  $V_{load}$  with the following table according your input mains voltage.
5. If you get the correct output and input voltage, you can now connect a 36 W fluorescent tube on the output (see the ballast connection figure).

### Test results:

Input mains	J2	$V_{in}$ (Vrms)	$I_{in}$ (Arms)	$V_{load}$ (Vrms)	$I_{load}$ (Arms)
European	Removed	230 V	278 mA	303 V	370 mA
US	Yes → max input voltage: 132 Vrms	110 V	514 mA	263 V	340 mA

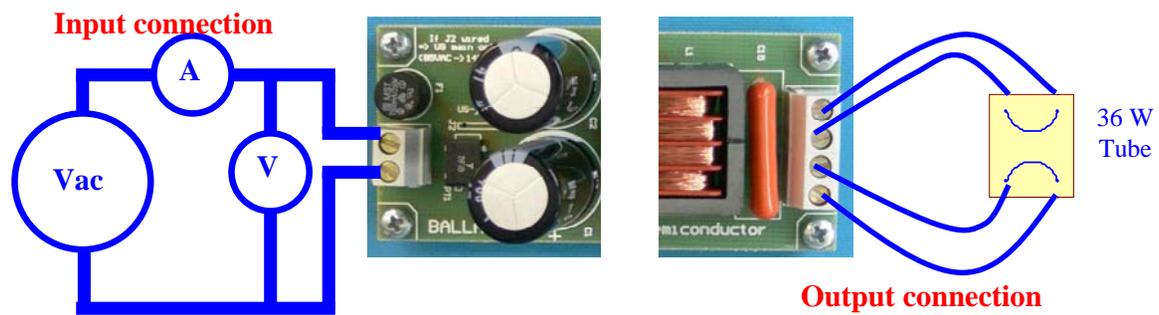


Figure 1: Ballast connection

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)