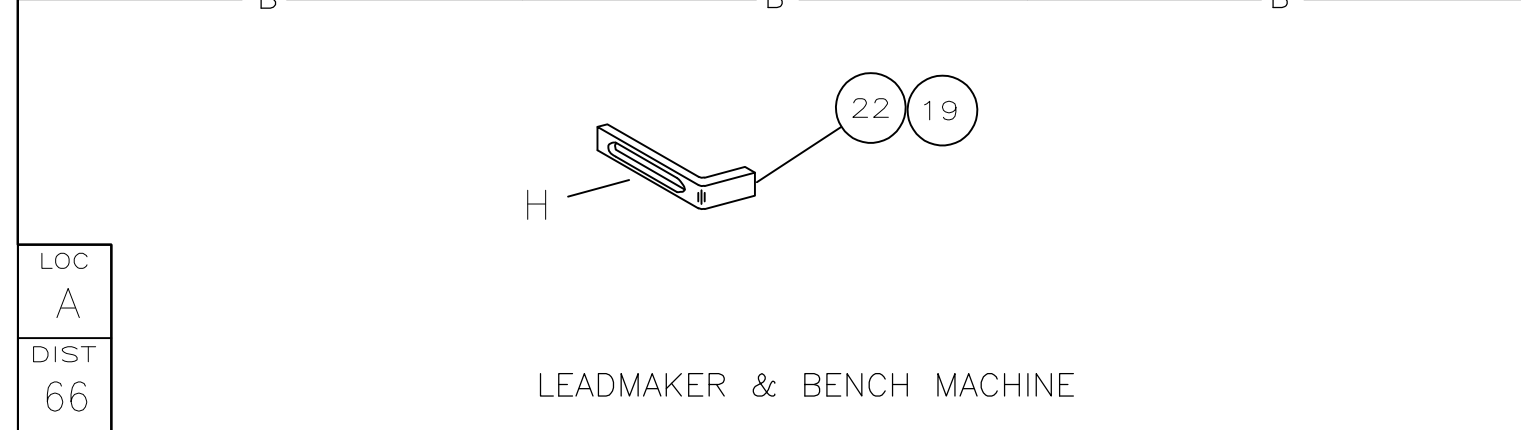
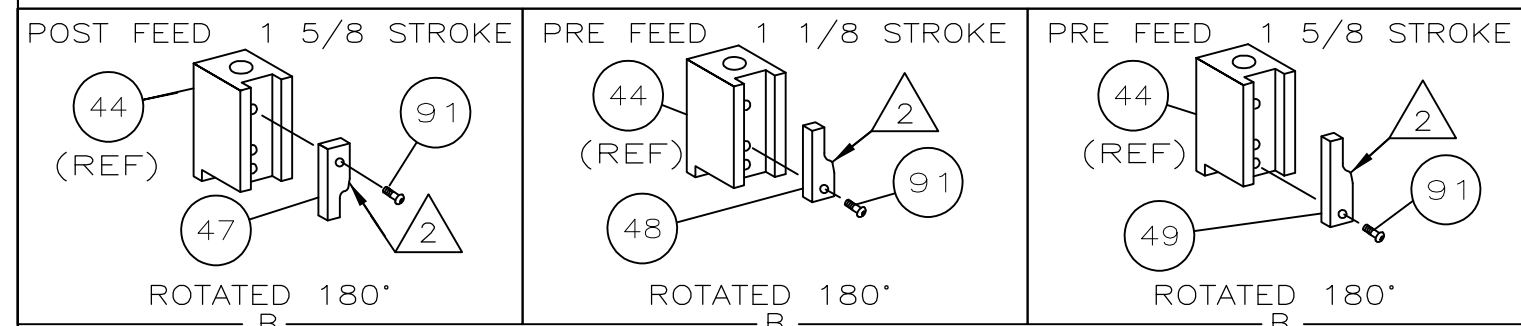
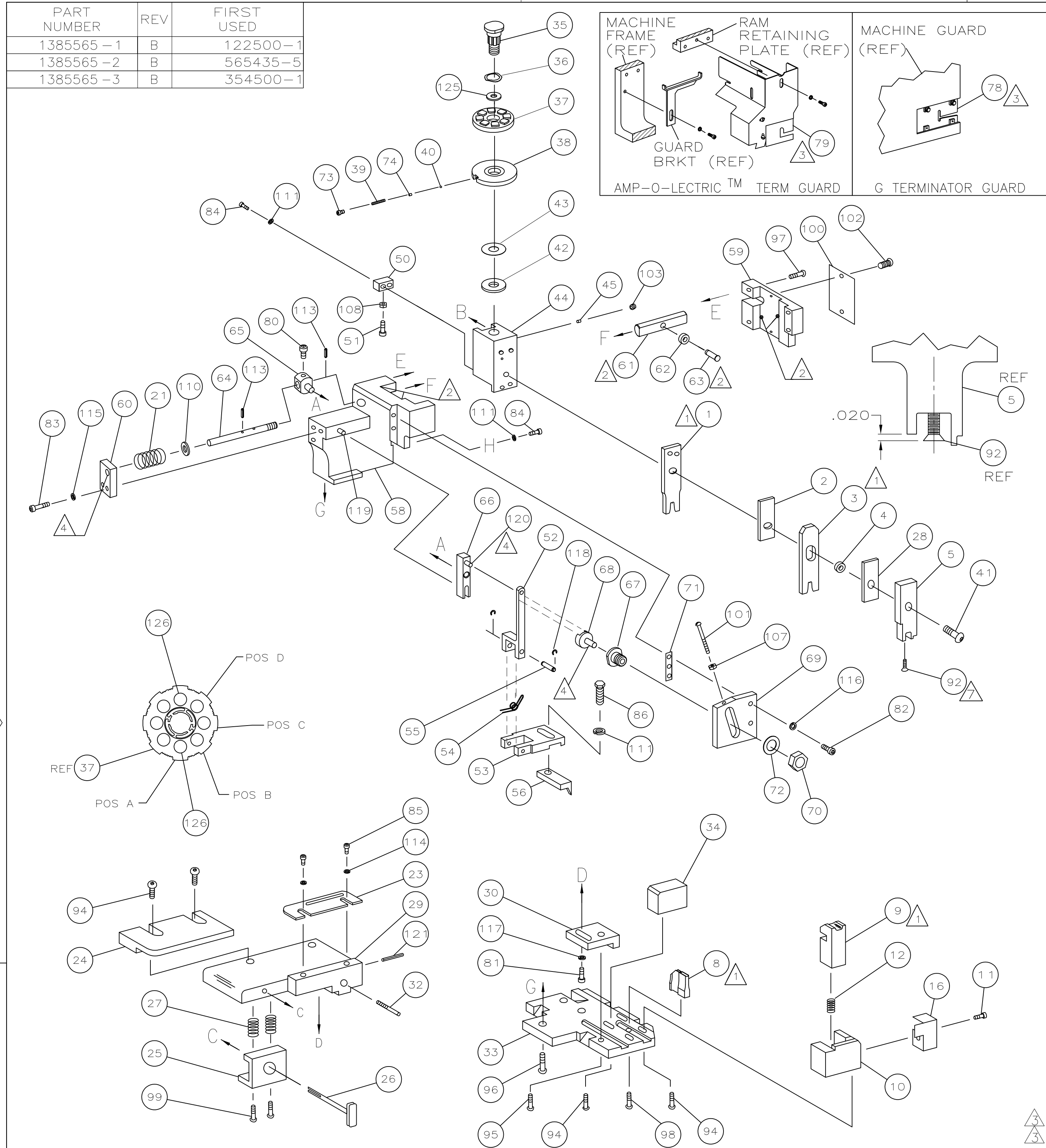
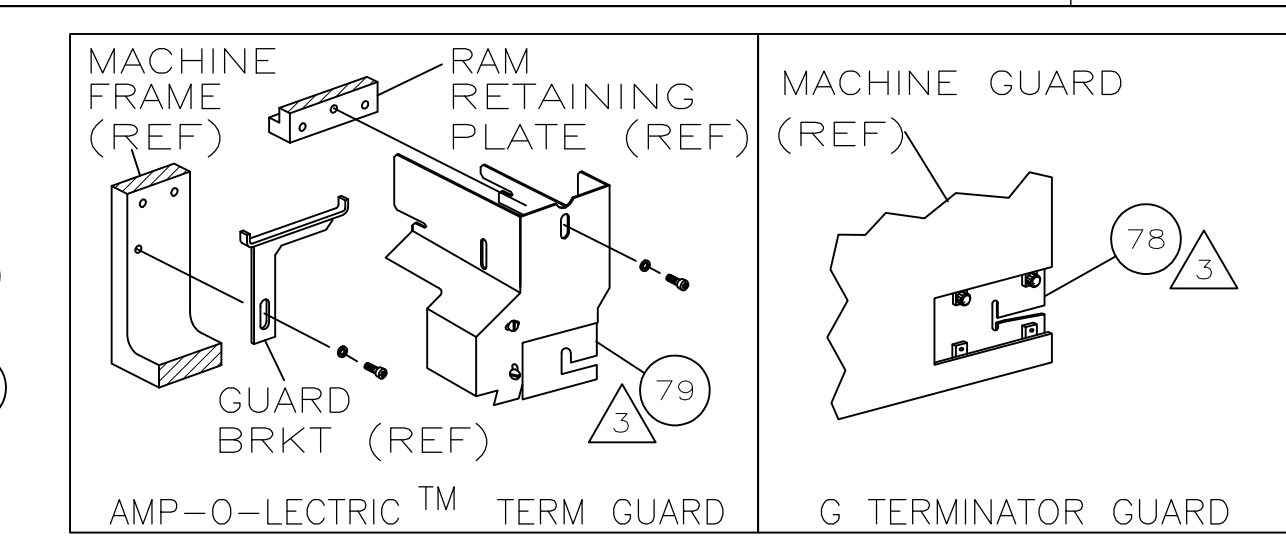


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385565-1	B	122500-1
1385565-2	B	565435-5
1385565-3	B	354500-1



LOC
A
DIST
66

LEADMAKER & BENCH MACHINE



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

- 6 THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- 7 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

TERMINAL NAME: RK TYPE FEMALE TERMINAL					
AMP TERM PN	MFR TERM PN	YAZAKI TERMINAL		YAZAKI CRIMP SPECS	
1572231	7116-1466-02	PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
		A	.034 ±.002 [0.85 ±0.05mm]		0.5mm ²
		B	NOT		USED
		C	NOT		USED
		D	NOT		USED
AMP SEAL PN	MFR SEAL PN	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
1572232	7158-3121-80	WIRE	.062 [1.57mm]	F	0.5mm ²
		INSUL	.110 [2.79mm]	OV	—
WIRE STRIP LENGTH .170-.190		TERM APPL SPEC NONE	FEED .394	APPL INSTRUCTION 408-8040	SET UP GAGE 458637-1
				LAYOUT L2785	

						129
						128
						127
2	2	2	—	C	6-354779-1	PIN, WIRE DISC (.3295)A 126
1	1	1	—	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION 125
1	1	1	—	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE 124
1	1	1	—	—	4088040	SF APPL INST 408-8040 123
						122
1	1	1	—	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL 121
REF	REF	REF	—	A	1-21030-1	PIN,DOWL(Ø.187x.50)LEVER 120
REF	REF	REF	—	A	1-21030-6	PIN,DOWL(Ø.187x1.25)HOUSING 119
REF	REF	REF	—	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN 118
1	1	1	—	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK 117
REF	REF	REF	—	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE 116
REF	REF	REF	—	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD 115
2	2	2	—	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE 114
REF	REF	REF	—	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD 113
						112
4	4	4	—	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER 111
REF	REF	REF	—	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ 110
						109
1	1	1	—	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN 108
REF	REF	REF	—	A	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ 107
						106
						105
						104
1	1	1	—	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM 103
2	2	2	—	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE 102
REF	REF	REF	—	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ 101
1	1	1	—	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION 100
2	2	2	—	A	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.175)DRAG 99
1	1	1	—	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL 98
REF	REF	REF	—	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP 97
REF	REF	REF	—	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING 96
REF	REF	REF	—	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK 95
6	6	6	—	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN 94
						93
1	1	1	—	A	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP 92
1	1	1	—	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM 91
						90
						89
						88
						87
1	1	1	—	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER 86
2	2	2	—	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE 85
3	3	3	—	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER 84
REF	REF	REF	—	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD 83
REF	REF	REF	—	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK 82
1	1	1	—	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL 81
REF	REF	REF	—	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK 80
—	REF	—	—	B	455749-1	GUARD, WINDOW 79
REF	—	—	—	B	679532-1	INSERT, GUARD 78
						77
						76
						75
1	1	1	—	A	690603-1	SPRING, ASSIST 74
1	1	1	—	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC 73
REF	REF	REF	—	A	458109-1	WASHER, SPECIAL 72
REF	REF	REF	—	A	690517-1	SPACER 71
—3	—2	—1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST				

LEADMAKER					MECH POST FEED	
—1	—2	—3	BENCH MODEL K		MECH PRE FEED	
—1	—2	—3	BENCH MODEL G		MECH PRE FEED	
REF	REF	REF	—	B	22594-8	NUT,HEX(1/2-20) 70
REF	REF	REF	—	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT 69
REF	REF	REF	—	B	240626-1	SHAFT, PIVOT 68
REF	REF	REF	—	B	240633-1	BUSHING 67
REF	REF	REF	—	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE 66
REF	REF	REF	—	B	240629-1	BLOCK, PIVOT 65
REF	REF	REF	—	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD 64
REF	REF	REF	—	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER 63
REF	REF	REF	—	B	240658-1	ROLLER, CAM 62
REF	REF	REF	—	B	454398-2	ROD, FEED 61
REF	REF	REF	—	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD 60
REF	REF	REF	—	C	454220-1	CAP, RAM 59
REF	REF	REF	—	D	454485-1	HOUSING 58
						57
1	1	1	—	B	458537-2	PAWL, FEED 56
REF	REF	REF	—	B	240624-1	PIN, FEED FINGER 55
REF	REF	REF	—	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER 54
REF	REF	REF	—	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER 53
REF	REF	REF	—	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM 52
1	1	1	—	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN 51
1	1	1	—	A	690753-1	SPACER, TONKER 50
1	—	—	—	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST 49
—	1	—	—	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST 48
—	—	1	—	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST 47
1	1	1	—	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY) 46
1	1	1	—	A	690191-1	PLUG, NYLON 45
1	1	1	—	C	455673-1	RAM 44
1	1	1	—	A	690125-1	WASHER, LAMINATED 43
1	1	1	—	A	690124-1	WASHER, RAM 42
1	1	1	—	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00) 41
1	1	1	—	A	23241-6	BALL, STEEL 40
1	1	1	—	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION 39
1	1	1	—	C	690142-3	DISC, INSULATION 38
1	1	1	—	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC 37
1	1	1	—	A	22480-5	WASHER, SPRING 36
1	1	1	—	B	690212-1	POST, RAM 35
1	1	1	—	B	4-690786-2	SUPPORT, TERMINAL 34
REF	REF	REF	—	D	455675-1	PLATE, BASE 33
1	1	1	—	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT 32
						31
REF	REF	REF	—	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ 30
1	1	1	—	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE 29
1	1	1	—	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP 28
2	2	2	—	A	1-22284-0	SPRING, DRAG 27
1	1	1	—	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE 26
1	1	1	—	B	240792-1	DRAG, TERMINAL 25
1	1	1	—	D	6-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR) 24
1	1	1	—	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT) 23
—	—	1	—	B	690472-2	STRIPPER 22
REF	REF	REF	—	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN 21
						20
1	1	—	—	B	691353-1	STRIPPER 19
						18
						17
1	1	1	—	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT 16
						15
						14
						13
1	1	1	—	A	3-22280-3	SPRING, SHEAR 12
1	1	1	—	B	690461-2	STOP, SHEAR 11
1	1	1	—	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT) 10
1	1	1	—	C	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT) 9
1	1	1	—	C	4-662184-4	ANVIL 8
						7
						6
1	1	1	—	C	318701-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT) 5
1	1	1	—	B	3-238011-3	SPACER, BLOCK CRIMPER 4
1	1	1	—	C	5-854830-0	CRIMPER, INSULATION 3
1	1	1	—	C	1-455888-0	SPACER, CRIMPER 2
1	1	1	—	C	1-456403-5	CRIMPER, WIRE 1
—3	—2	—1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST				

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				PARTS LIST			
2 PLC DEC ±	3 PLC DEC ±	4 PLC DEC ±	ANGLES ±	—	—	—	—
SURF TEXTURE: ✓				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX							
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
RESTRICTED TO —							

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

20

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. COPYRIGHT 20

AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru