

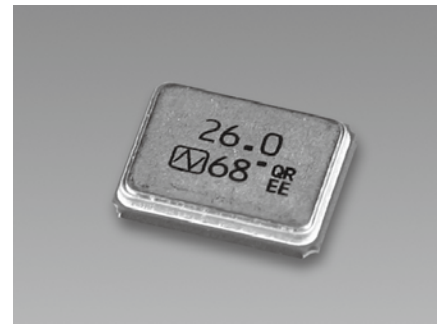
NX3225SA

For Automotive

■ Features

A small surface-mount type crystal unit, ideal for automotive applications.

- With a well established reputation for reliability, this product is best suited for automotive equipment.
- Stable start-up characteristic even under extremely severe environmental conditions.
- Excellent environmental characteristics, including heat, vibration and shock resistance.
- Lead-free. Meets the requirements for re-flow profiling using lead-free solder.
- Conforms to AEC-Q200.



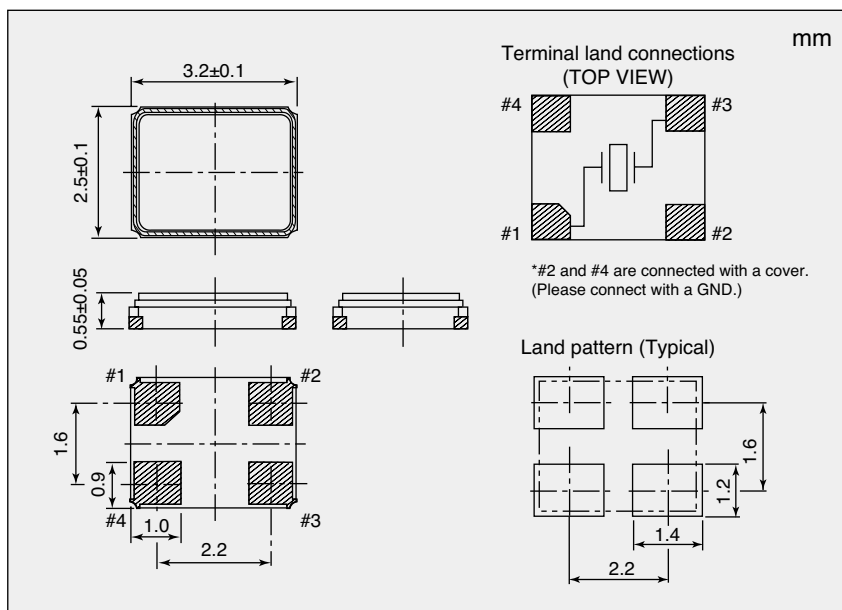
Pb Free

RoHS Compliant
Directive 2011/65/EU

■ Specifications

Item	Model	NX3225SA
Nominal Frequency		12 to 50 MHz
Overtone Order		Fundamental
Frequency Tolerance (25 ±3 °C)		±15 × 10 ⁻⁶
Frequency versus Temperature Characteristics (with reference to +25 °C)		±50 × 10 ⁻⁶
Operating Temperature Range		-40 to +125 °C
Storage Temperature Range		-40 to +125 °C
Equivalent Series Resistance		Refer to *1
Level of Drive		10 μW (Max. 200 μW)
Load Capacitance		8 pF
Specifications Number		STD-CRS-2

■ Dimensions



*1 Equivalent Series Resistance

Nominal frequency (MHz)	Equivalent Series Resistance max. [Ω]
12 to 20	120
20 to 50	100

Please specify the model name, frequency, and specification number when you order products.
For further questions regarding specifications, please feel free to contact us.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru