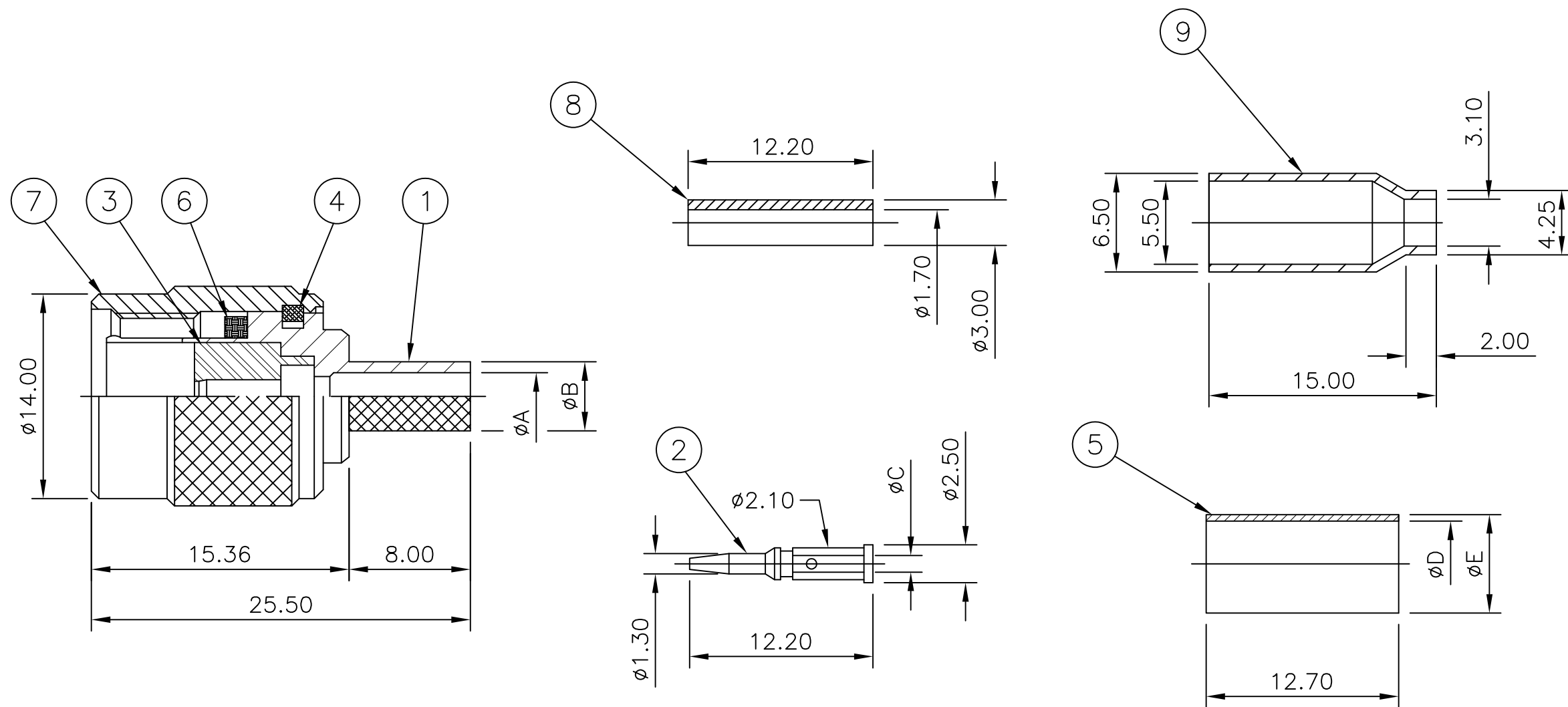


- 1 SINGLE PACK IN ACCORDANCE WITH AMP SPEC 107-3275
- 2 100 TRAY PACK IN ACCORDANCE WITH AMP SPEC 107-3275
- 3 Au PLATING
- 4 Ni PLATING
- 5 THIS ITEM MUST BE WHITE
- 6 HAND TOOL: 9-1478240-0
- 7 DIE SET: SEE TABLE
- 8 FOR TECHNICAL DATA REFER TO YOUR LOCAL TYCO ELECTRONICS SALES OFFICE
- 9 ALL DIMENSIONS ARE NOMINAL FOR REFERENCE ONLY UNLESS OTHERWISE STATED

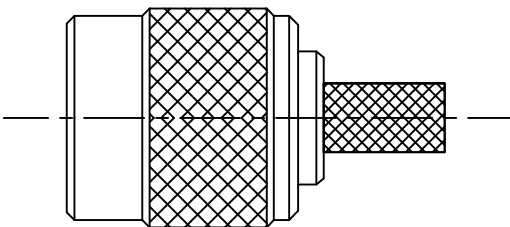
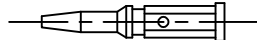
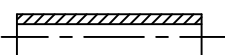
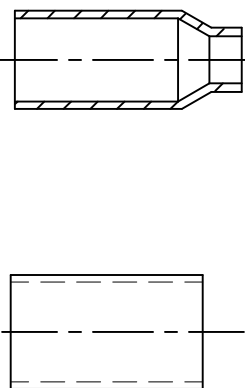
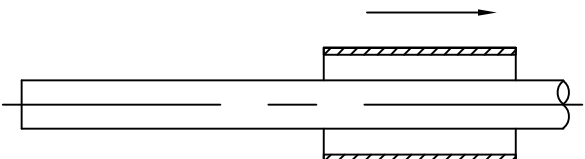
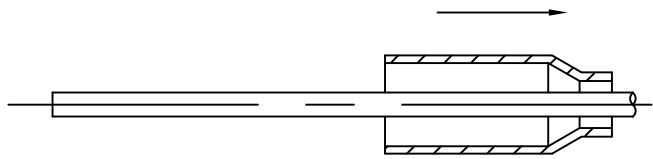
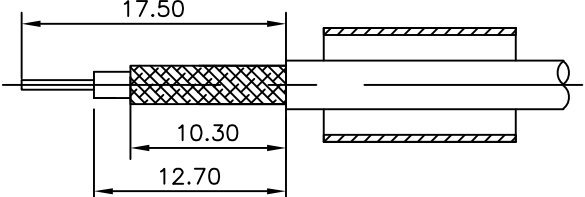
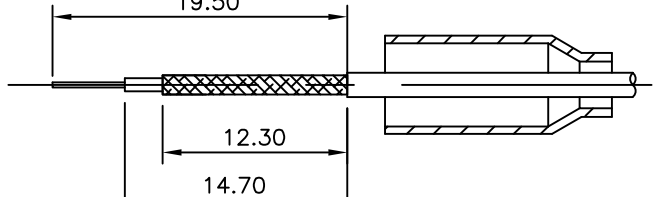
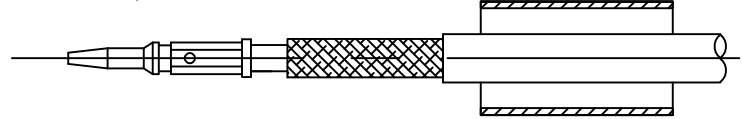
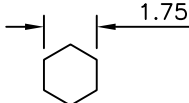
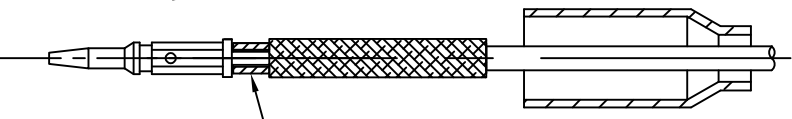
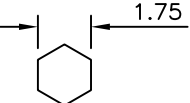
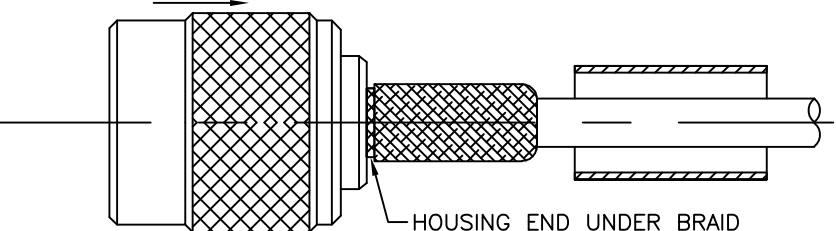
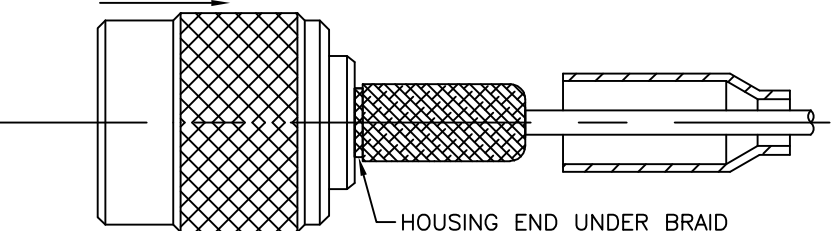
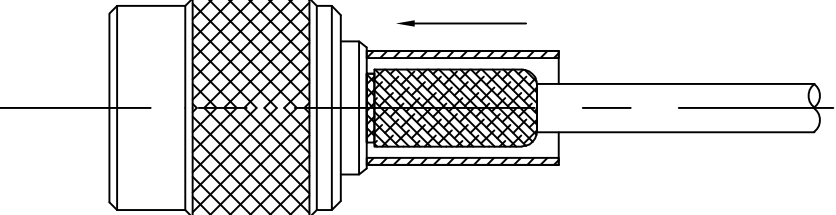
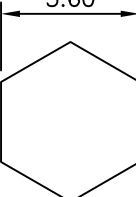
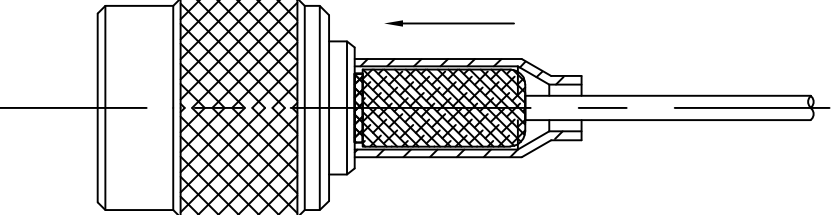
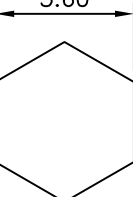
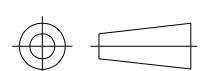
	7.4	6.5	0.7	5.45	3.8	9-1478242-0	RG59B/U, 62A/U, 140/U, 210/U, URM90, KX 6A, KX 25, KX 52, KX 53	5-1814801-3
	7.4	6.5	0.7	5.45	3.8	9-1478242-0	RG59B/U, 62A/U, 140/U, 210/U, URM90, KX 6A, KX 25, KX 52, KX 53	5-1814801-2
	6.4	5.4	0.7	4.5	3.1	9-1478242-0	RG179B/U, 187A/U, URM111	5-1814801-1
	6.4	5.4	0.7	4.5	3.1	9-1478242-0	RG179B/U, 187A/U, URM111	5-1814801-0
	E	D	C	B	A	DIE SET	CABLE GROUPS	PART NO.
	DIMENSIONS							



				—	—	1	1	BRASS		FERRULE	9
				—	—	1	1	NYLON		PUSHER SLEEVE	8
				1	1	1	1	ZINC ALLOY		COUPLING NUT	7
				1	1	1	1	SILCON RUBBER		GASKET	6
				1	1	—	—	BRASS		FERRULE	5
				1	1	1	1	BRASS		CIRCLIP	4
				1	1	1	1	POLYMETHYLPENTENE		INSULATOR	3
				1	1	1	1	BRASS		CONTACT	2
				1	1	1	1	ZINC ALLOY		BODY	1
				5—	35—	25—	15—	0	MATERIAL	DESCRIPTION	ITEM
											
QUANTITY PER ASSY								PARTS LIST			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN RITA ZUO 11 Mar 09		QUANTITY PER ASSY 1		PARTS LIST	
		CHK ANSON MA 11 Mar 09		 Tyco Electronics Corporation Kunshan,Jiangsu,PRC 215312			
DIMENSIONS: MM		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		APVD BOB ZHAO 11 Mar 09		NAME	
				PRODUCT SPEC 108-112000		TNC STRAIGHT PLUG HEX CRIMP 75 OHM -	
		APPLICATION SPEC SEE SHEET 2		SIZE A2		CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-1814801
MATERIAL SEE TABLE		FINISH SEE TABLE		WEIGHT -		RESTRICTED TO -	
CUSTOMER DRAWING						SCALE NTS	SHEET 1 OF 2
						REV B	

A

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		SEPT , 2006.					
© COPYRIGHT 2006		BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
LOC	DIST	REVISIONS							
E	B	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
			—	SEE SHEET 1	—	—	—		
COMPONENTS									
				MAIN BODY (ITEM 1,3,4,6,7 & 8)	CENTRE CONTACT (ITEM 2)	PUSHER SLEEVE (ITEM 9)	CRIMP FERRULES (ITEM 5 & 10)		
									
ASSEMBLY INSTRUCTION									
CABLES: RG58C/U, 141A/U, 303/U, URM43, 76, BELDEN 9907, KX15				CABLES: RG174A/U, 188A/U, 316/U, URM95, KX3B, KX22A					
STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE 				STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE 					
STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN 				STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN 					
STEP 3 1. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1. 		RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 		STEP 3 1. SLIDE ITEM 10 PUSHER SLEEVE OVER DIELECTRIC BEFORE FITTING THE CONTACT. 2. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 3. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1. 		RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 			
STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE DIELECTRIC AND CABLE BRAID. 				STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE PUSHER SLEEVE AND CABLE BRAID. 					
STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE HOUSING BODY. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN. 		RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 		STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE BODY HOUSING. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN. 		RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 			
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN RITA ZUO 11 Mar 09		Tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Kunshan,Jiangsu,PRC 215312			
				CHK ANSON MA 11 Mar 09					
DIMENSIONS: MM 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH		APVD BOB ZHAO 11 Mar 09		NAME			
				PRODUCT SPEC 108-112000		TNC STRAIGHT PLUG HEX CRIMP 50 OHM —			
MATERIAL SEE TABLE		SEE TABLE		APPLICATION SPEC SEE SHEET 2		SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1814801	RESTRICTED TO —
CUSTOMER DRAWING				SCALE NTS		SHEET 2 OF 2		REV B	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru