

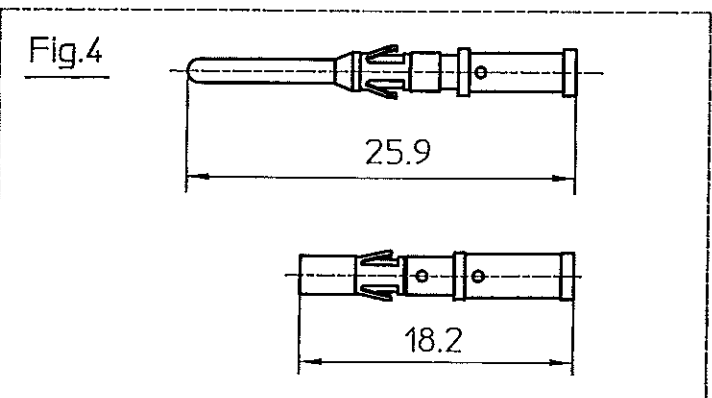
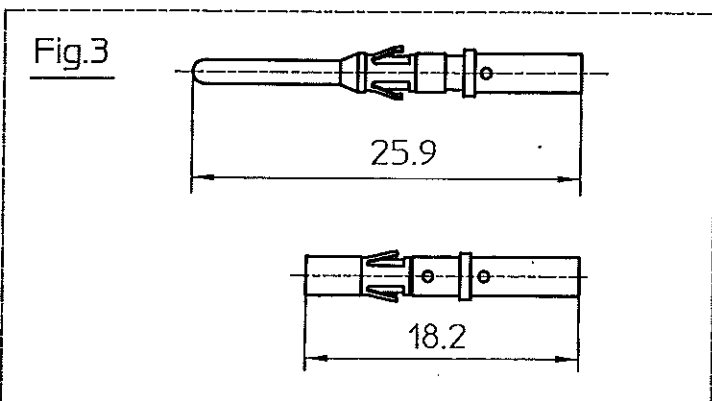
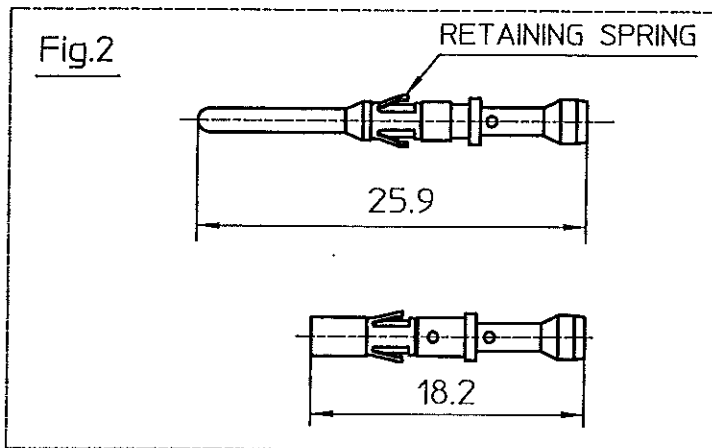
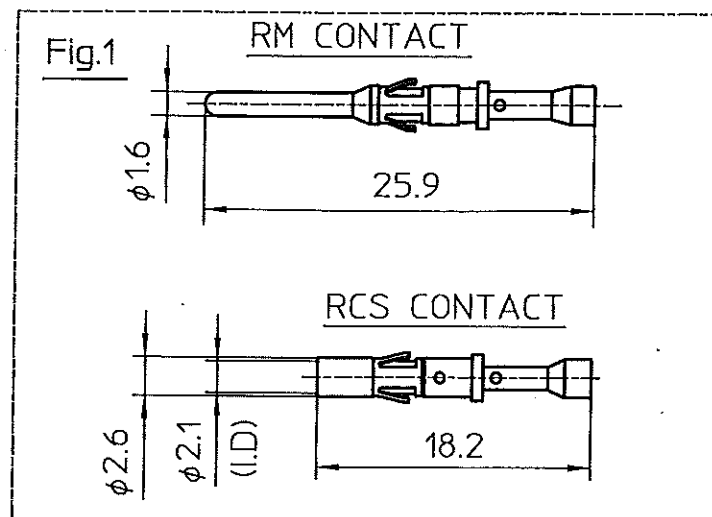
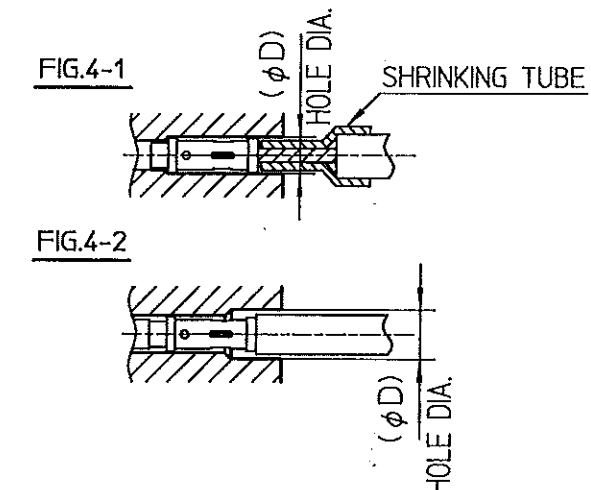


TABLE-1

CAT. NO.		ACCOMMODATION WIRE SIZE		FIG. NO.	INSULATION DIAMETER		WIRE STRIP LENGTH (±0.5)	INSTALLATION TOOLS			EXTRACTION TOOL
SOCKET	PIN	SOLID WIRE (NOTE 1)	STRANDED WIRE (mm ²)		MIN.	MAX.		M8ND	M10S-1		
								DIE SET	DIE SET	STOP BUSHING	
RCS24M-9D28	RM24M-9D28	φ0.4~φ0.5	0.13~0.24	1	0.9 1.4	1.6 1.63	5.0	N24RT-10	S-9 S-10 (NOTE.3)	SL-40	RX20-25V2J OR RX20-25JG1
RCS20M-14D28	RM20M-14D28	φ0.65 ~φ0.8	0.3~0.61	1	—	2.6	5.0	N20RT-30J	S-10J	SL-40J	
RCS20M-12D28	RM20M-12D28			2	1.5	2.2		N20RT-30	S-10	SL-40	
RCS20M-13D28	RM20M-13D28			2	1.2	1.8					
RCS16M-23D28	RM16M-23D28	φ1.0~φ1.3	0.52~1.50	3	—	3.0 (NOTE.3)	7.0	N16RT-21	S-3D1	SL-39	
RCS14M-50D28	RM14M-50D28	—	2.0	4	—	—	SEE TABLE-2	—	S-3-14		

TABLE-2

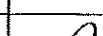
CONNECTOR CAT. NO.	WIRE STRIP LENGTH	FIG. NO.	(φD)
MS___P/RM-___	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
UTG___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
UTP___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
G___20-30S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___22-38S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___24-48S___	(15.3) NOTE.3	4-1	3.2
G___ (THE OTHERS)	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
SMS___P/R-1	7.0 ±0.5	4-2	4.3
VGE1___	7.0 ±0.5	4-2	3.5
PIN CONTACT	(17.2) NOTE.3	4-1	
SOCKET CONTACT	(28.0) NOTE.3		



NOTES

1. M8ND(2-INDENT TYPE TOOL) IS NOT RECOMMENDED FOR CRIMPING OF SOLID WIRE.
2. DIE SET S-10 IS RECOMMENDED TO USE FOR THE WIRE OF INSULATION DIAMETER φ1.6.
3. CONTROL THE WIRE STRIP LENGTH BY USAGE OF SHRINKING TUBE.
4. IN CASE OF RCS/RM16M-23D28 ARE USED IN SMS_P/R-1, IT MAY BE ACCEPTABLE φ4.1 MAX.

FINISH
CONTACT BODY
: GOLD 0.75μm MIN. OVER NICKEL(3.2μm)
RETAINING SPRING / INNER SPRING
: NICKEL

				SCALE	X	DESIGNED	NO.16 MACHINED CONTACT	
				DIM. IN	mm	DRAWN	T.Osuga	
2	'10 Jul.22	ECN-10030 ACCOMMODATION WIRE SIZE CHANGED		MATERIAL		CHECKED	S.Ohnuki	
1	'01 Apr.14	ECN-J-00197 CONTACT BODY CHANGED T.O		CONTACT BODY : BRASS		APPROVED	M.Ishi	
REV.	DATE	DESCRIPTION		CKD.	RETAINING SPRING / INNER SPRING : BERYLLIUM COPPER	DATE	Dec.22,'99	
REFERENCE				SOURIAU SOURIAU Japan K.K.				

2	'10 Jul.22	ECN-10030	ACCOMMODATION WIRE SIZE CHANGED	M.I
1	'01 Apr.14	ECN-J-00197	CONTACT BODY CHANGED T.O	

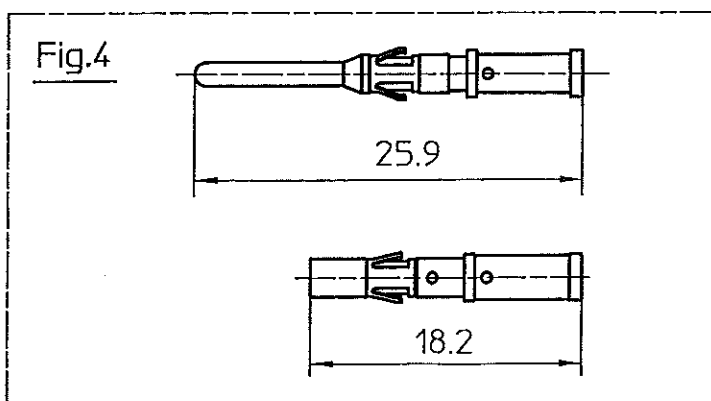
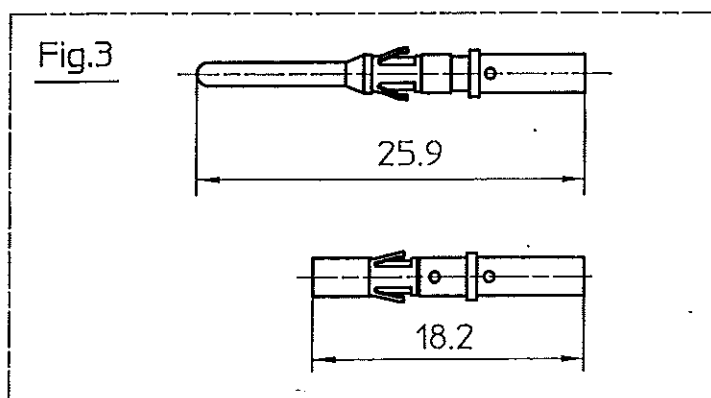
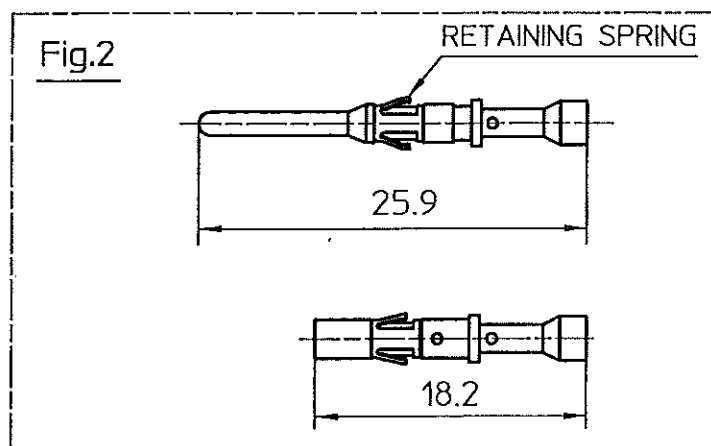
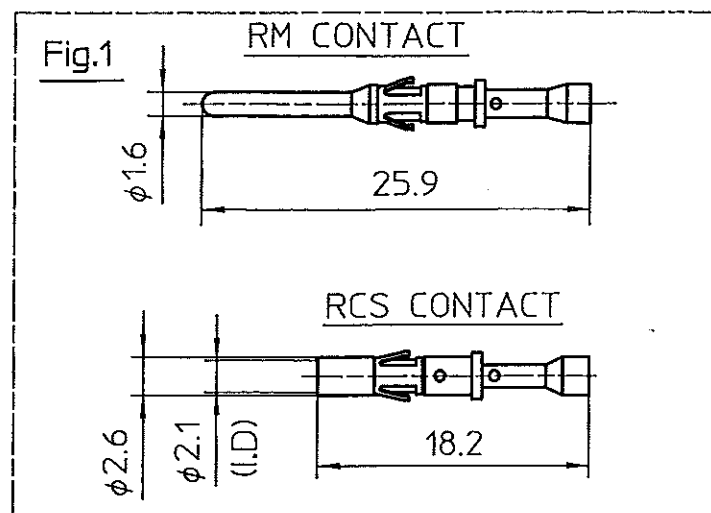
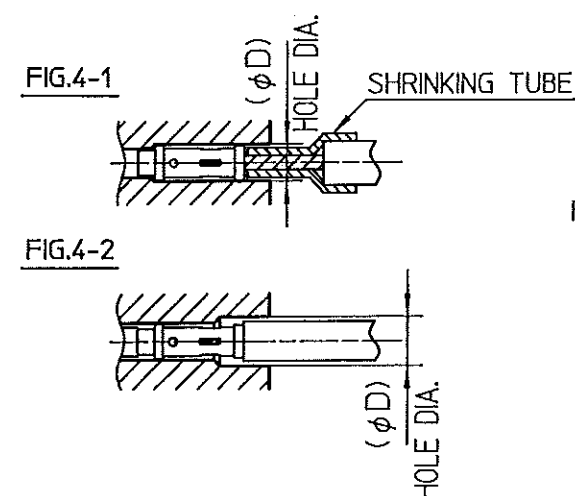


TABLE-1

CAT. NO.		ACCOMMODATION WIRE SIZE		FIG. NO.	INSULATION DIAMETER		WIRE STRIP LENGTH (±0.5)	INSTALLATION TOOLS			EXTRACTION TOOL
SOCKET	PIN	SOLID WIRE (NOTE 1)	STRANDED WIRE (mm ²)		MIN.	MAX.		M8ND	M10S-1		
								DIE SET	DIE SET	STOP BUSHING	
RCS24M-9KJ	RM24M-9KJ	φ0.4~φ0.5	0.13~0.24	1	0.9 1.4	1.6 1.63	5.0	N24RT-10	S-9 S-10 (NOTE.2)	SL-40	RX20-25V2J OR RX20-25JG1 OR RX20-25GE2 (NOTE.5)
RCS20M-14KJ	RM20M-14KJ	φ0.65 ~φ0.8	0.3~0.61	1	—	2.6	5.0	N20RT-30J	S-10J	SL-40J	
RCS20M-12KJ	RM20M-12KJ			2	1.5	2.2		N20RT-30	S-10	SL-40	
RCS20M-13KJ	RM20M-13KJ			2	1.2	1.8					
RCS16M-23KJ	RM16M-23KJ	φ1.0~φ1.3	0.52~1.50	3	—	3.0 (NOTE.4)	7.0	N16RT-21	S-3D1	SL-39	
RCS14M-50KJ	RM14M-50KJ	—	2.0	4	—	—	SEE TABLE-2	—	S-3-14		

TABLE-2

CONNECTOR CAT. NO.	WIRE STRIP LENGTH	FIG. NO.	(φD)
MS___P/RM-___	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
UTG___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
UTP___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
G___20-30S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___22-38S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___24-48S___	(15.3) NOTE.3	4-1	3.2
G___ (THE OTHERS)	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
SMS___P/R-1	7.0±0.5	4-2	4.3
VGE1___	7.0±0.5	4-2	3.5
PIN CONTACT	(17.2) NOTE.3	4-1	
SOCKET CONTACT	(28.0) NOTE.3		



FINISH

CONTACT BODY
: GOLD 0.4 μm MIN WITH INHIBITOR.
OVER NICKEL (3.2 μm)

RETAINING SPRING / INNER SPRING
: NICKEL

NOTES

1. M8ND(2-INDENT TYPE TOOL) IS NOT RECOMMENDED FOR CRIMPING OF SOLID WIRE.
2. DIE SET S-10 IS RECOMMENDED TO USE FOR THE WIRE OF INSULATION DIAMETER φ1.6.
3. CONTROL THE WIRE STRIP LENGTH BY USAGE OF SHRINKING TUBE.
4. IN CASE OF RCS/RM16M-23KJ ARE USED IN SMS_P/R-1, IT MAY BE ACCEPTABLE φ4.1 MAX.
5. RX20-25GE2 IS RECOMMENDED TO USE FOR THE EXTRACT OF PIN CONTACT OF VGE1

			SCALE	×	DESIGNED	NO.16 MACHINED CONTACT	
			DIM. IN	mm	DRAWN	CAT. NO. RCS/RM___M-___KJ	
			MATERIAL		CHECKED	DRAWING NO.	REV.
			CONTACT BODY : BRASS		APPROVED	IJSC 00498	0
			RETAINING SPRING / INNER SPRING : BERYLLIUM COPPER		DATE	2011/09/14	
REV.	DATE	DESCRIPTION	CKD.				
REFERENCE							
				SOURIAU JAPAN K.K.			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru