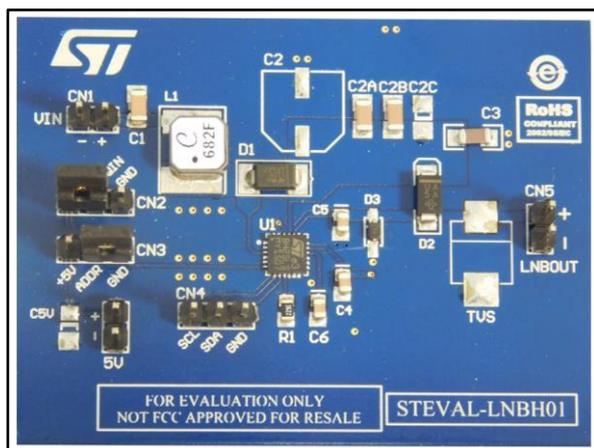


## Power supply evaluation board for LNB based on the LNBH25LS

Data brief



### Features

- Complete interface between LNB and I<sup>2</sup>C bus
- Built-in DC-DC converter for single 12 V supply operation and high efficiency (typ. 93% at 0.5 A)
- Selectable output current limit by external resistor
- Compliant with output voltage specifications for principal satellite receivers (15 programmable levels)
- Accurate built-in 22 kHz tone generator suits widely accepted standards
- 22 kHz tone waveform integrity guaranteed even at no load condition
- Low drop post regulator and high efficiency step-up PWM with integrated power N-MOS for low power losses
- LPM function (low power mode) to reduce dissipation
- Overload and overtemperature internal protection with I<sup>2</sup>C diagnostic bits
- LNB short-circuit dynamic protection
- ±4 kV ESD tolerant on output power pins
- RoHS compliant

### Description

This evaluation board implements a DC-DC converter based on the LNBH25LS device. It is used to power LNBs inside dish antennas to receive satellite TV signals.

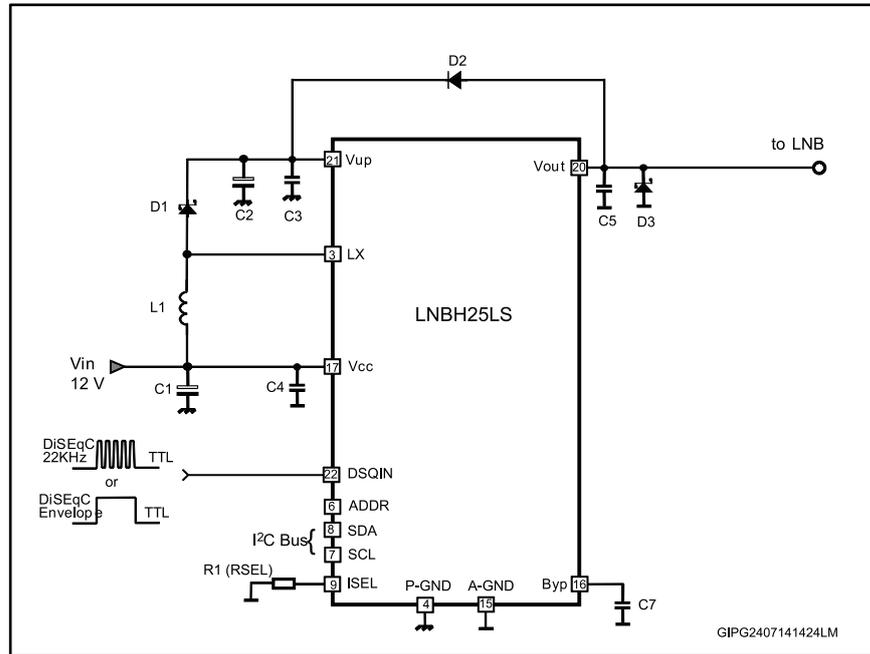
The LNBH25LS is an integrated solution for supplying / interfacing satellite LNB modules in accordance with international standards. This simple solution offers a complete solution for dual tuner satellite receivers and offers high performance at low cost with a low external component count.

The LNBH25LS evaluation board includes an I<sup>2</sup>C bus interface and the internal 22 kHz tone generator which is factory trimmed and can be controlled by the DSQIN pin (TTL compatible), allowing immediate DiSEqC™ data encoding.

Thanks to a fully integrated step-up DC-DC converter, it functions with a single input voltage supply source ranging from 8 V to 16 V.

# 1 Schematic diagram

Figure 1: STEVAL-LNBH01 circuit schematic



## 2 Revision history

Table 1: Document revision history

Date	Version	Changes
13-Sep-2016	1	Initial release.

**IMPORTANT NOTICE – PLEASE READ CAREFULLY**

STMicroelectronics NV and its subsidiaries ("ST") reserve the right to make changes, corrections, enhancements, modifications, and improvements to ST products and/or to this document at any time without notice. Purchasers should obtain the latest relevant information on ST products before placing orders. ST products are sold pursuant to ST's terms and conditions of sale in place at the time of order acknowledgement.

Purchasers are solely responsible for the choice, selection, and use of ST products and ST assumes no liability for application assistance or the design of Purchasers' products.

No license, express or implied, to any intellectual property right is granted by ST herein.

Resale of ST products with provisions different from the information set forth herein shall void any warranty granted by ST for such product.

ST and the ST logo are trademarks of ST. All other product or service names are the property of their respective owners.

Information in this document supersedes and replaces information previously supplied in any prior versions of this document.

© 2016 STMicroelectronics – All rights reserved

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)