



## 5W Compact Fixed Blade USB Power Adapter (UK)



### Features

- Fixed Blade
- Ecodesign ErP Directive 2009/125/EC level 2 annex 1b Compliant
- Low Cost
- Low Profile
- Halogen Free

### Applications

- Smart Phones
- PDA
- Personal Electronics
- Digital Camera

### Safety Approvals

- CE

### Mechanical Characteristics

- Length: 49mm (1.93in)
- Width: 43mm (1.65in)
- Height: 21.0mm (0.87in)

### Output Specifications

Model	DC Output Voltage	Load		Ripple <sup>(1)</sup> P-P (Max)	Regulation		Case Color
		Min.	Max.		Line	Load	
PSA05K-050QA-H	5V	0A	1A	200mV	±5%		Black
PSA05K-050QW-H	5V	0A	1A	200mV	±5%		White

Notes: (1) Measured after 10 minutes with by-pass capacitors 0.1uf // 10uf at output connector terminal and oscilloscope set at 20MHz.

Phihong is not responsible for any error, and reserves the right to make changes without notice. Please visit our website at [www.phihong.com](http://www.phihong.com) for the most up-to-date specifications and contact information.

**INPUT:****AC Input Voltage Rating**

100 to 240VAC

**AC Input Voltage Range**

90 to 264VAC

**AC Input Current**

0.15A(RMS) max.

**Leakage Current**5 $\mu$ A maximum**Input Power Saving**

&lt;30mW max

**OUTPUT:****Power**

5W Continuous

**Efficiency**

Meets Level V Efficiency Requirements

**Short Circuit Protection**

Output may be shorted permanently without damage

**Over-voltage Protection**

Output shall not exceed 10V

**ENVIRONMENTAL:****Temperature**

Operation 0 to +40°C

Non-operation -40 to +85°C

Humidity 90%

**Immunity**

ESD: EN61000-4-2. Level 4

Surge: EN61000-4-5. Level 3

Harmonic: EN61000-3-2

Flicker: EN61000-3-3

**Emissions**

FCC Class B

EN55022 Class B

**Dielectric Withstand (Hi-pot) Test**

Primary to Secondary: 3000VAC, 10mA for 1 minute

**Insulation Resistance**

Primary to Secondary: 10M ohm 500VDC

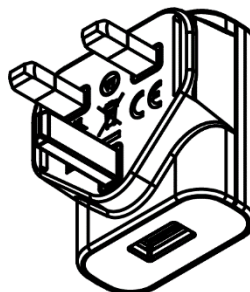
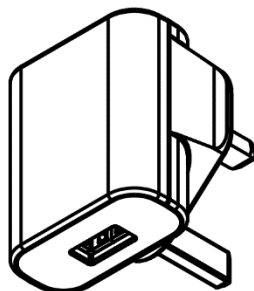
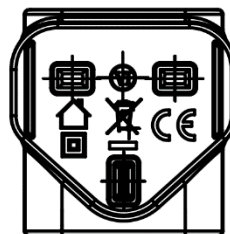
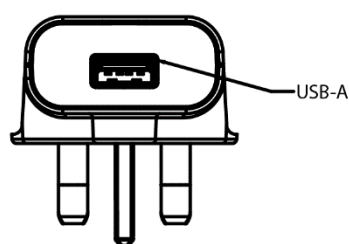
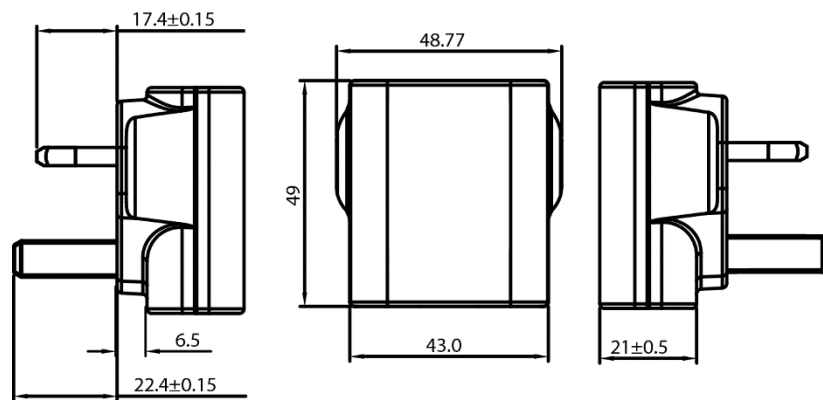
**MTBF**

100K Hrs min. (MIL-HDBK-217F) at max load

**DC Output Connector**

USB A

Dimension Diagram Unit: mm



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)