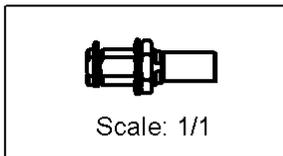
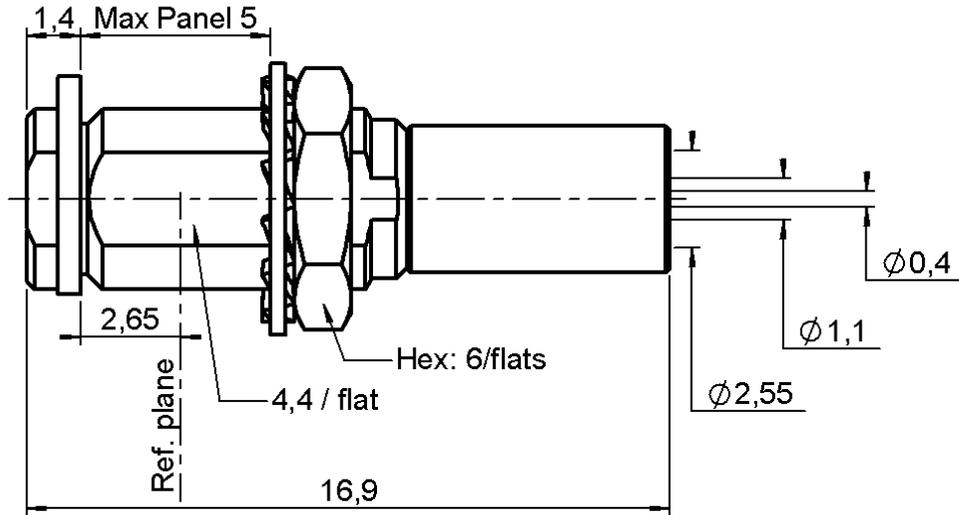


**STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP TYPE**

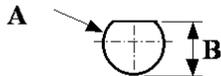
**R113.306.000**

**CABLE 2/50 S**

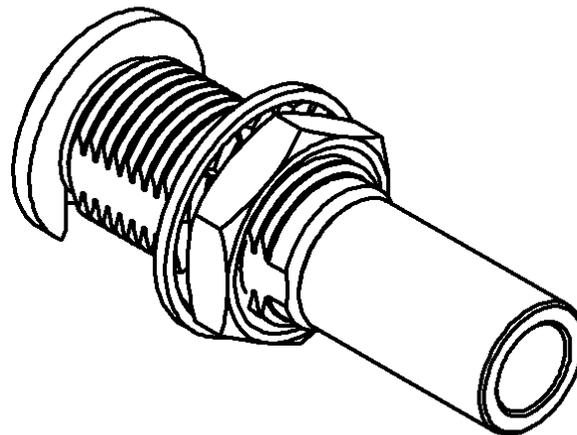
Series : MCX



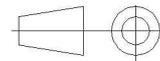
**PANEL CUT OUT**



mm		
	Maxi	mini
<b>A</b>	<b>5</b>	<b>4.9</b>
<b>B</b>	<b>4.58</b>	<b>4.48</b>



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0508 H

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP TYPE**

**R113.306.000**

**CABLE 2/50 S**

Series : **MCX**

**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
<b>100</b>	<b>'W' option</b>	<b>Contact us</b>

**SPECIFICATION**

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		<b>50</b>	$\Omega$
Frequency		<b>0-6</b>	GHz
VSWR	<b>1.10 +</b>	<b>0.080</b>	x F(GHz) Maxi
Insertion loss		<b>0.25</b>	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	<b>NA</b>	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		<b>170</b>	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		<b>500</b>	Veff mini
Insulation resistance		<b>1000</b>	M $\Omega$ mini

**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2.50	6.00	10.5	0.00	8.00	0.00

Assembly instruction : **Crimp 02**

Recommended cable(s)  
 RG 196  
 RG 178 LC  
 RG 178  
 KX 21

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention			
Axial force – Mating end		<b>NA</b>	N mini
Axial force – Opposite end		<b>NA</b>	N mini
Torque		<b>NA</b>	N.cm mini

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	<b>32</b>	N mini
- torque	<b>0.5</b>	N.cm

**TOOLING**

Recommended torque			
Mating		<b>NA</b>	N.cm
Panel nut		<b>60</b>	N.cm
Clamp nut		<b>NA</b>	N.cm
A/F clamp nut		<b>0.000</b>	mm
Mating life		<b>500</b>	Cycles mini
Weight		<b>0.990</b>	g

Part Number	Description	Hexagon
-	-	-
R282.271.000	CRIMPING TOOL	3.25 - SQUARE 0.72
R282.235.003	CRIMPING DIES	3.25
R282.293.000	CRIMPING TOOL	-

**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature		<b>-55/+155</b>	$^{\circ}$ C
Hermetic seal		<b>NA</b>	Atm.cm3/s
Panel leakage		<b>NA</b>	

**OTHERS CHARACTERISTICS**

Issue : **0508 H**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



N

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)