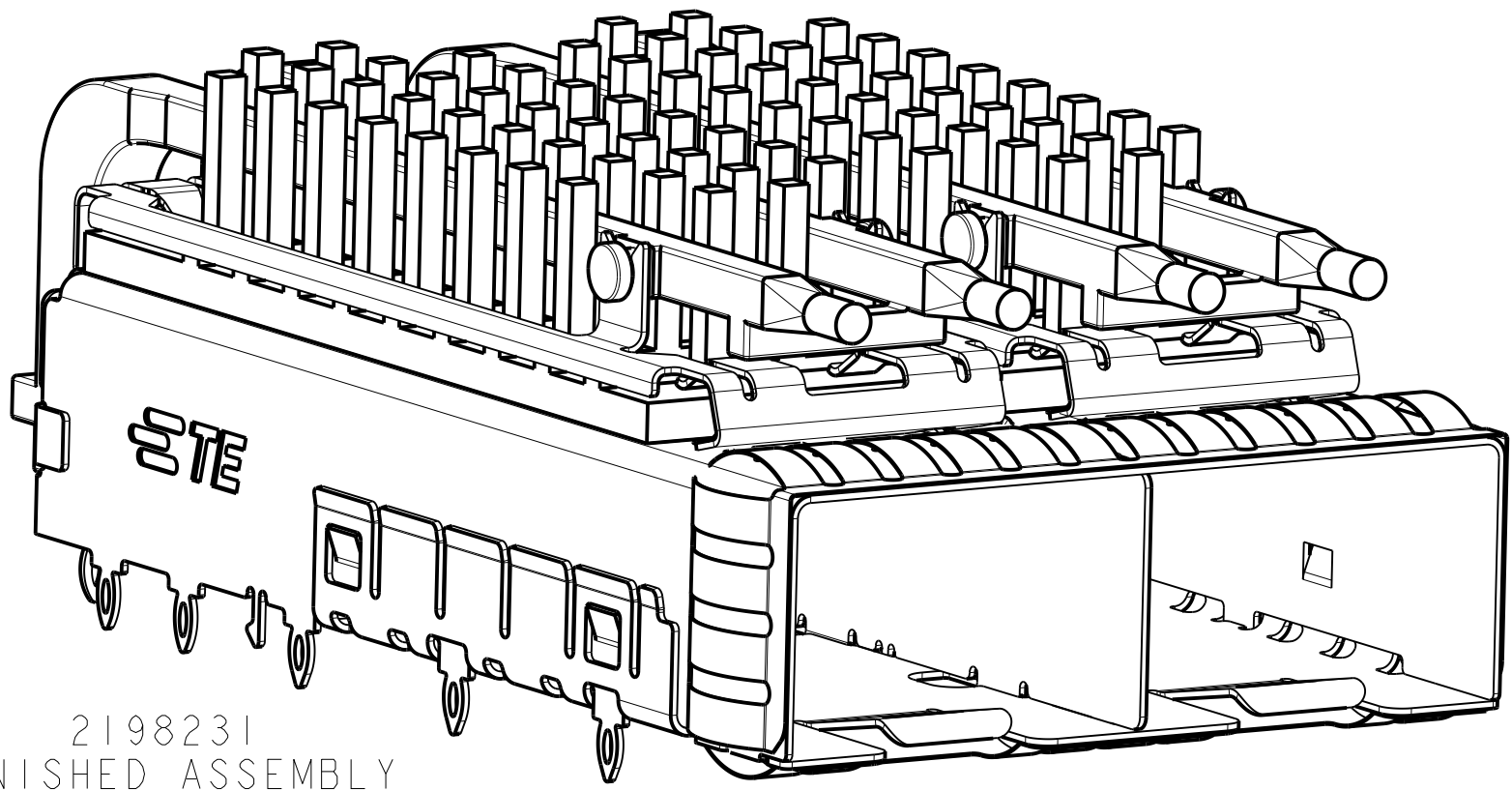




- 1

MATERIAL:

CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY

EMI SPRINGS: COPPER ALLOY

HEAT SINK: ALUMINUM

HEAT SINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL.

LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- 2

FINISH:

SPRINGS: MINIMUM OF 0.8um TIN PLATE OVER MINIMUM OF 0.8um NICKEL UNDERPLATE. NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.

HEAT SINK: ELECTROLESS NICKEL

HEAT SINK CLIP: PASSIVATE.
- 3

DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 5

PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 5

MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECIEVERS.
- 6

INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- 7

MINIMUM PC BOARD THICKNESS:

SINGLE SIDED: 1.5mm

DOUBLE SIDED: 2.25mm
- 8

HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- 9

REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
					A	RELEASED PER ECO-12-013192	18OCT2012	BMM	MRS
					A1	RELEASED PER ECO-14-008488	06JUNE2014	PP	SH

- 10

REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 11

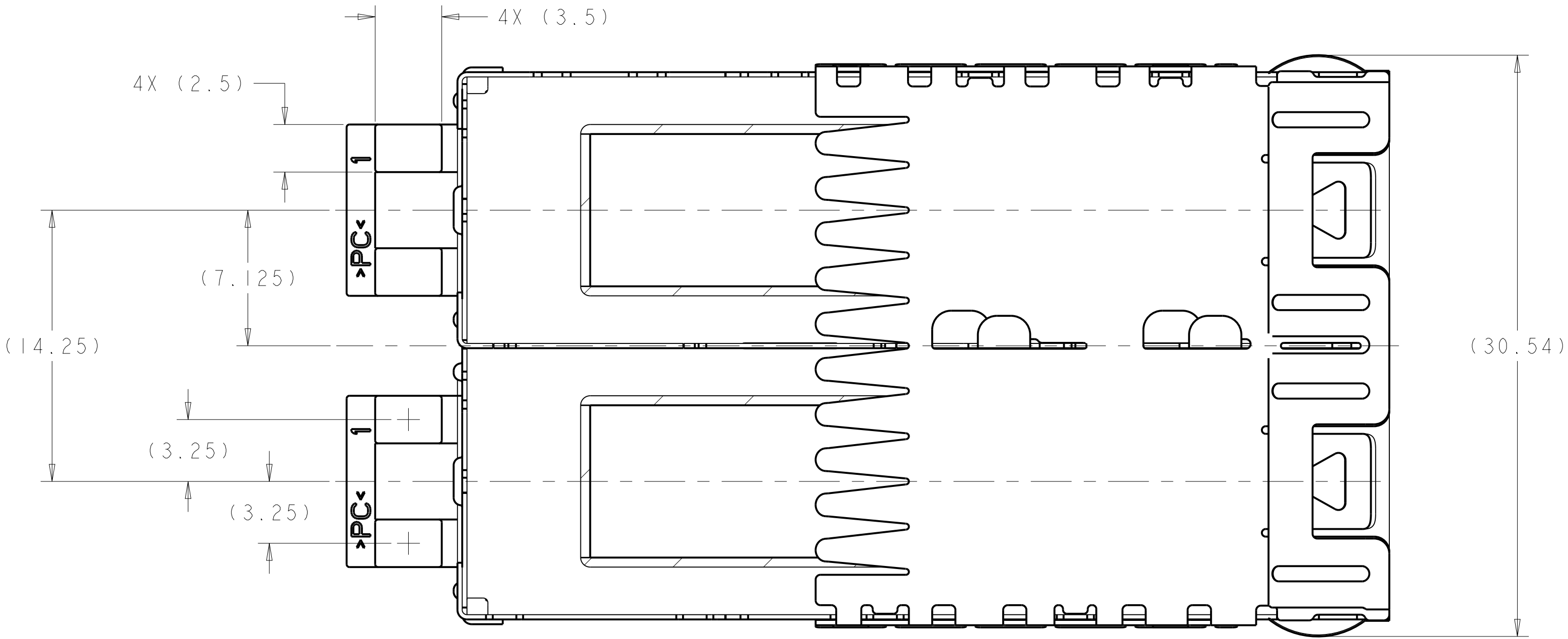
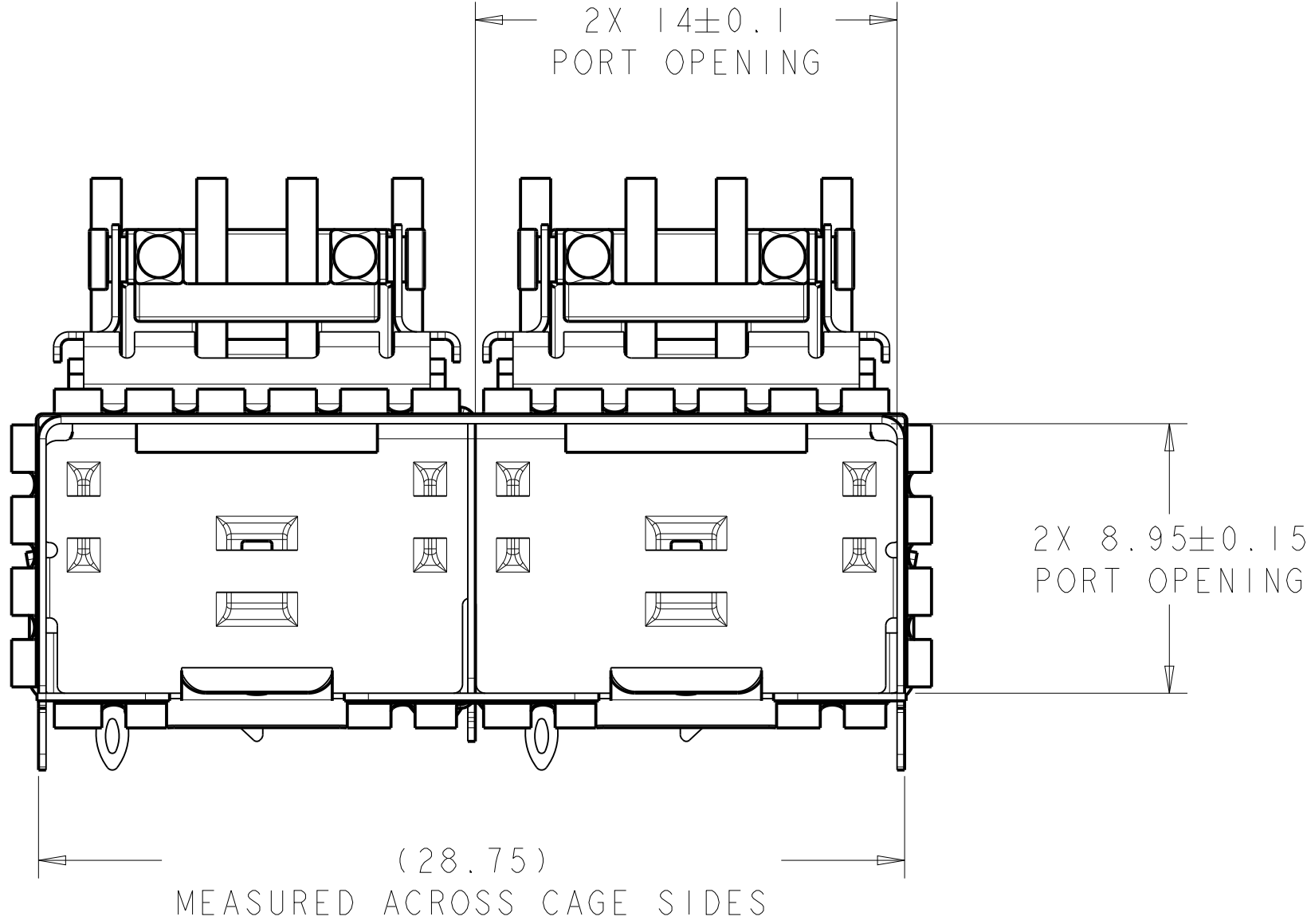
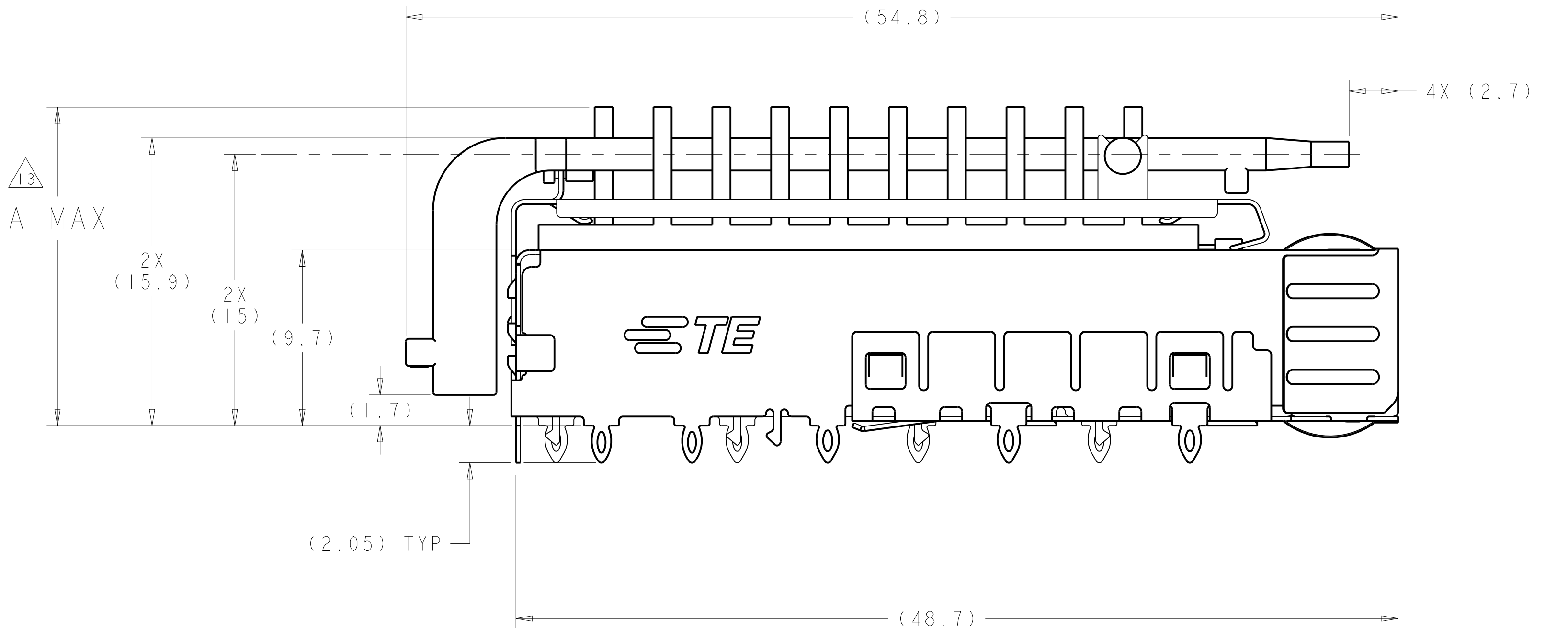
CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
- 12

PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 13

DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 14

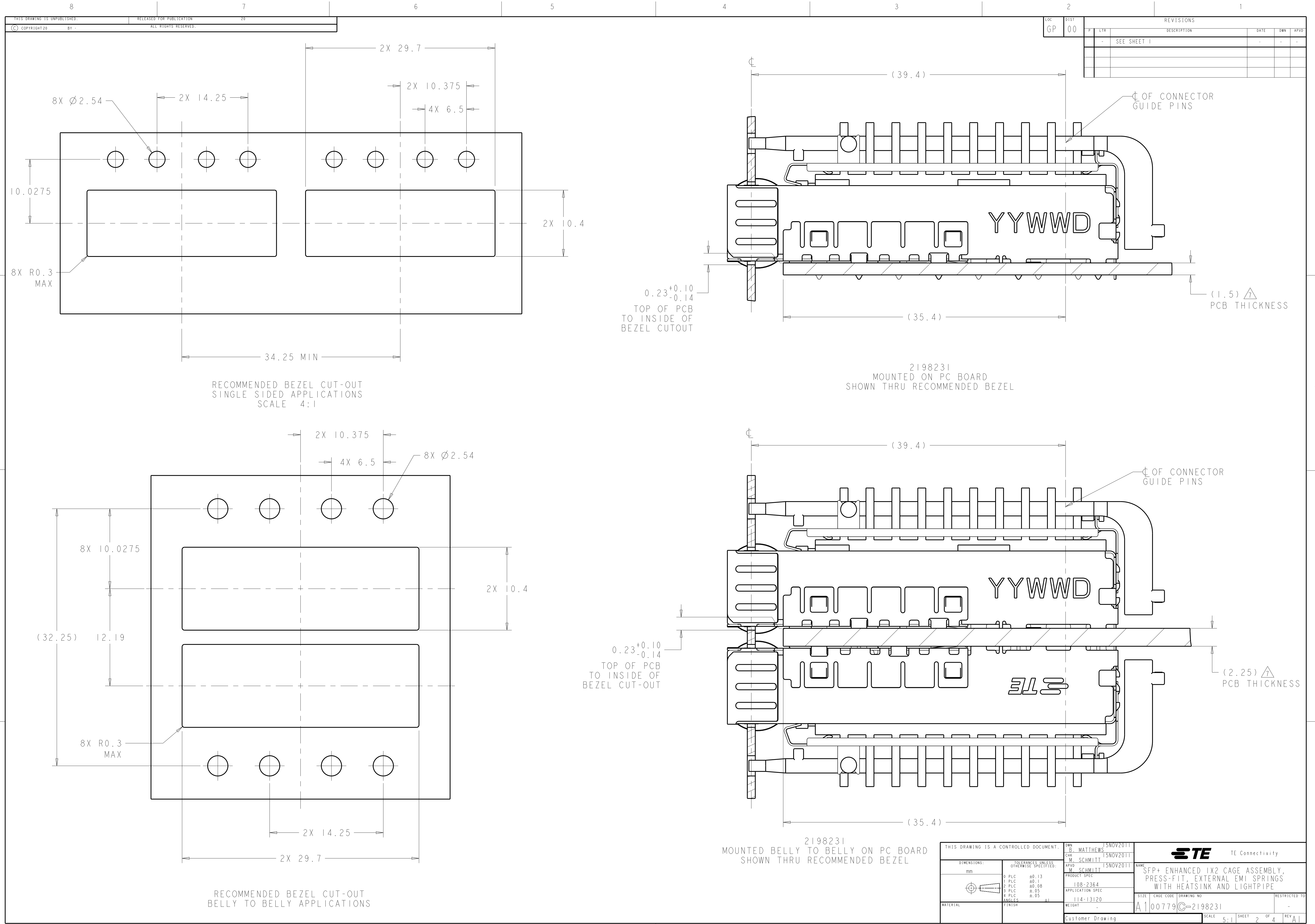
HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 15

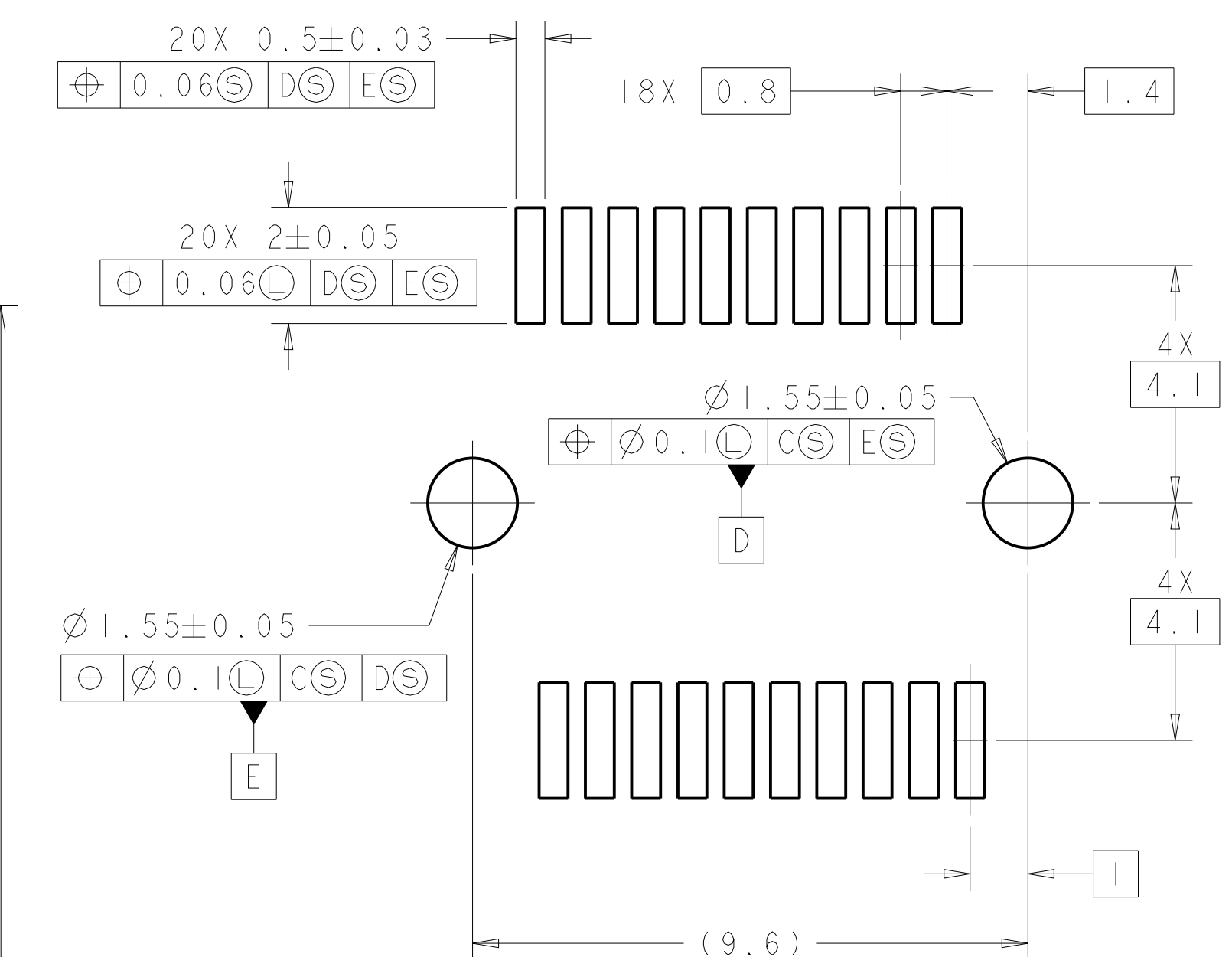
PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



22.5	NETWORKING, TALL	2198231-4
18.1	NETWORKING, SHORT	2198231-3
15.5	SAN	2198231-2
13.2	PCI	2198231-1
A MAX	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 15NOV2011	TE Connectivity	
		CHK M. SCHMITT 15NOV2011		
DIMENSIONS:		APVD W. SCHMITT 15NOV2011	NAME SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
mm		PRODUCT SPEC 108-2364	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
		APPLICATION SPEC 114-13120	RESTRICTED TO	
		WEIGHT	A100779C=2198231	
MATERIAL		FINISH	Customer Drawing	
			SCALE 5:1 SHEET 1 OF 4 REV A1	





55

1.1

CROSS-HATCHED AREA
DENOTES EXPOSED
CHASSIS GROUND

2X 2

12.05

DETAIL G
SCALE 10:1

Technical drawing of a mechanical part with two holes. The left hole is larger and has a feature control frame. The right hole is smaller. Dimensions are given for hole diameters, hole spacing, and hole-to-edge distances.

Feature Control Frame for the left hole:

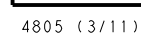
4X	3.56 ± 0.1			
$\oplus$	0.1	$\textcircled{M}$	A	B

Dimensions:

- Hole diameter (left): $4 \times 3.56 \pm 0.1$
- Hole diameter (right): $4 \times 2.54 \pm 0.1$
- Distance between hole centers: 6.5
- Distance from left edge to hole center: 4.0
- Distance from right edge to hole center: 4.0

—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

4805 (3/11)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru