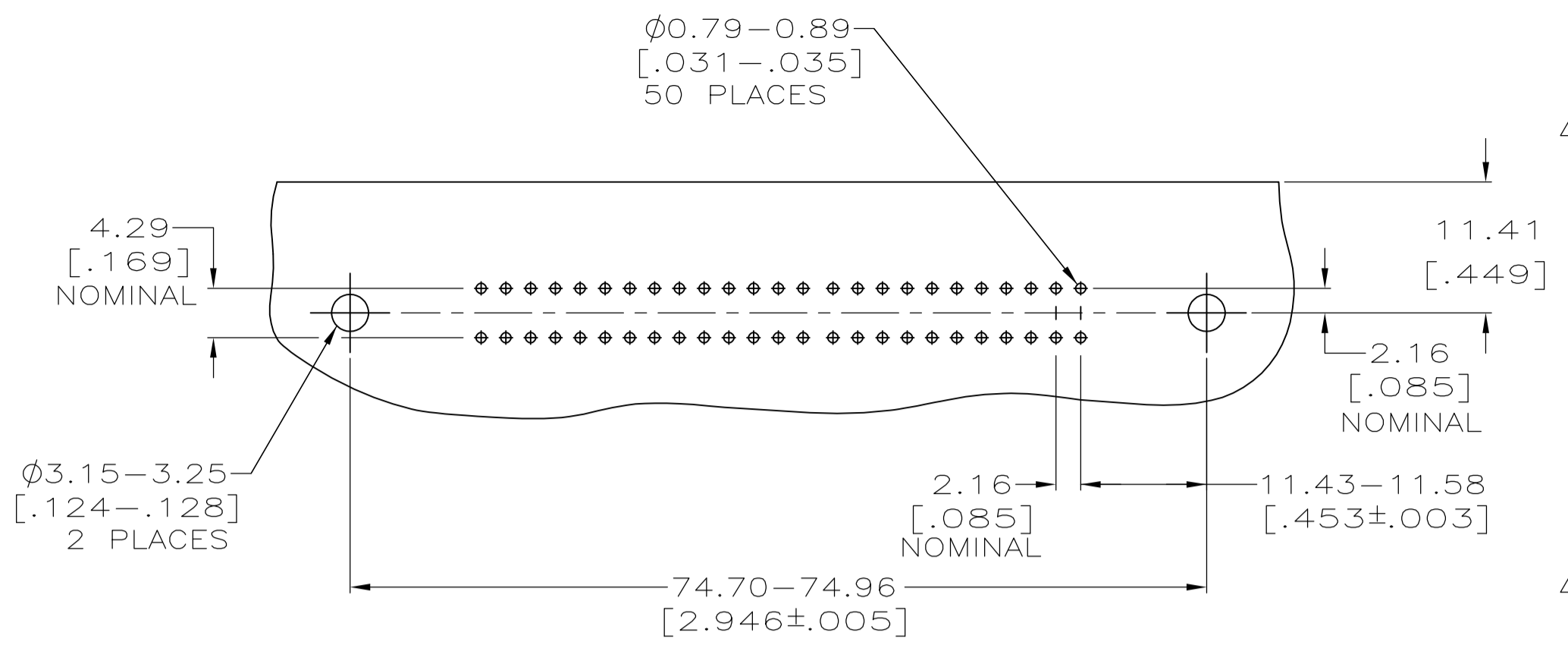
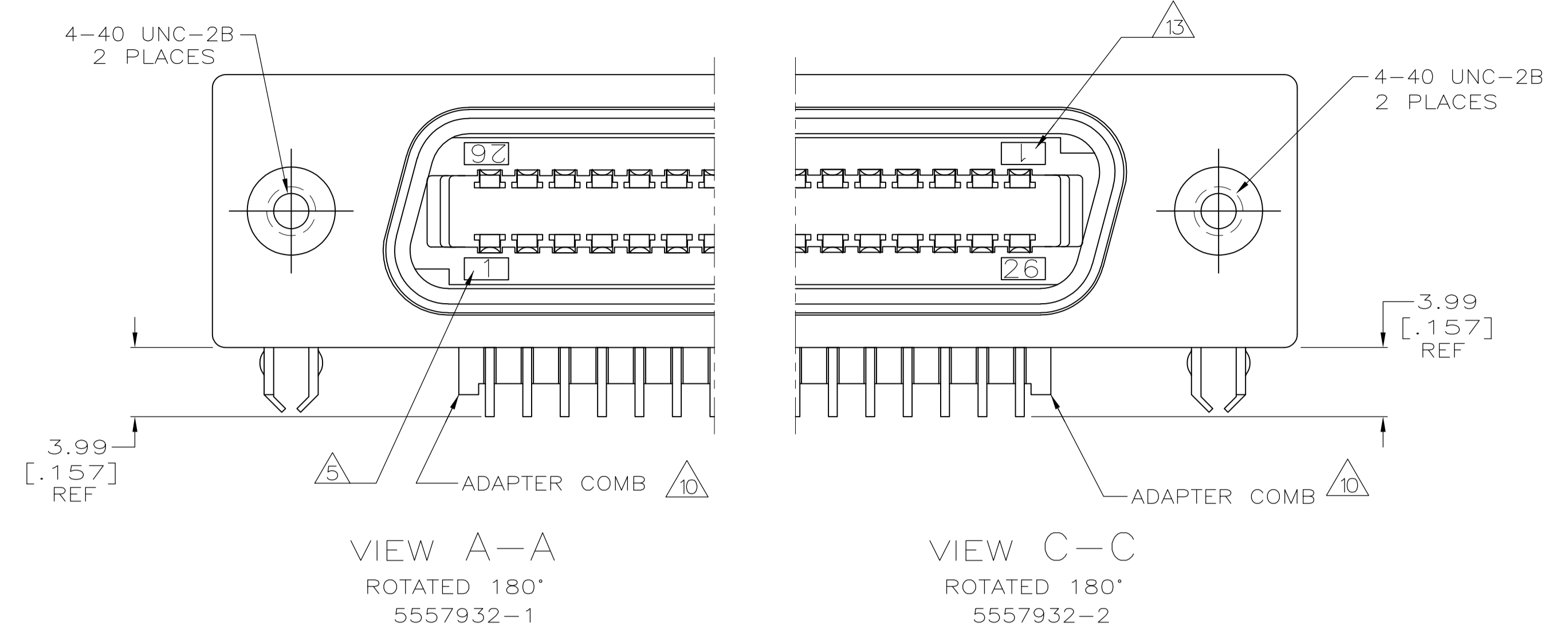
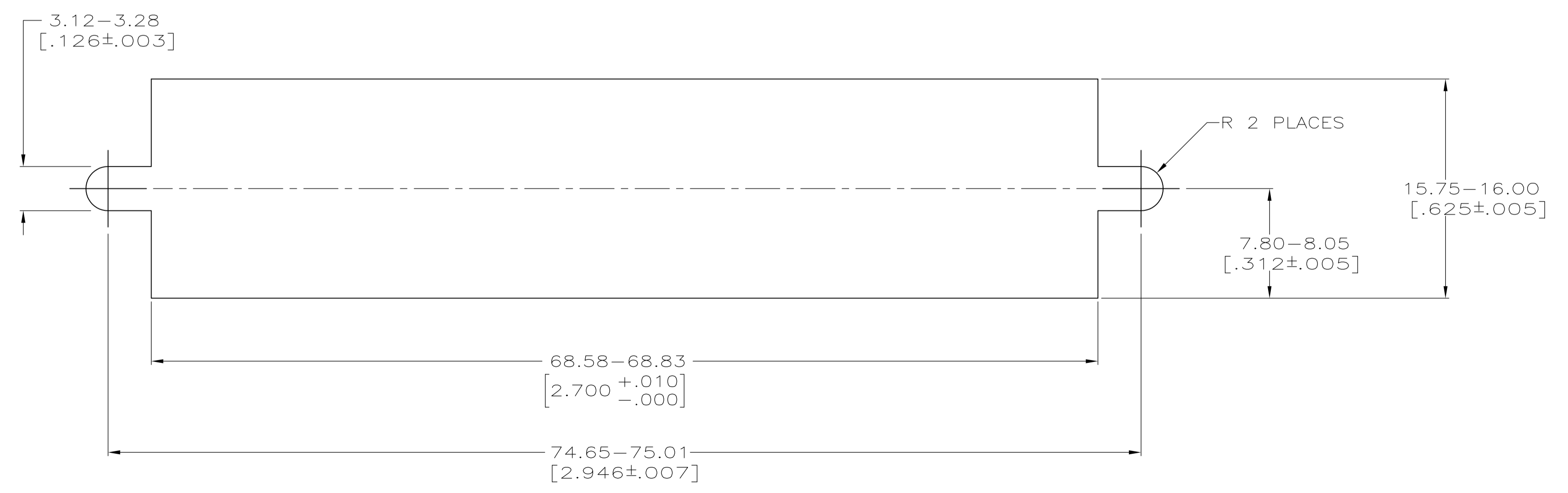
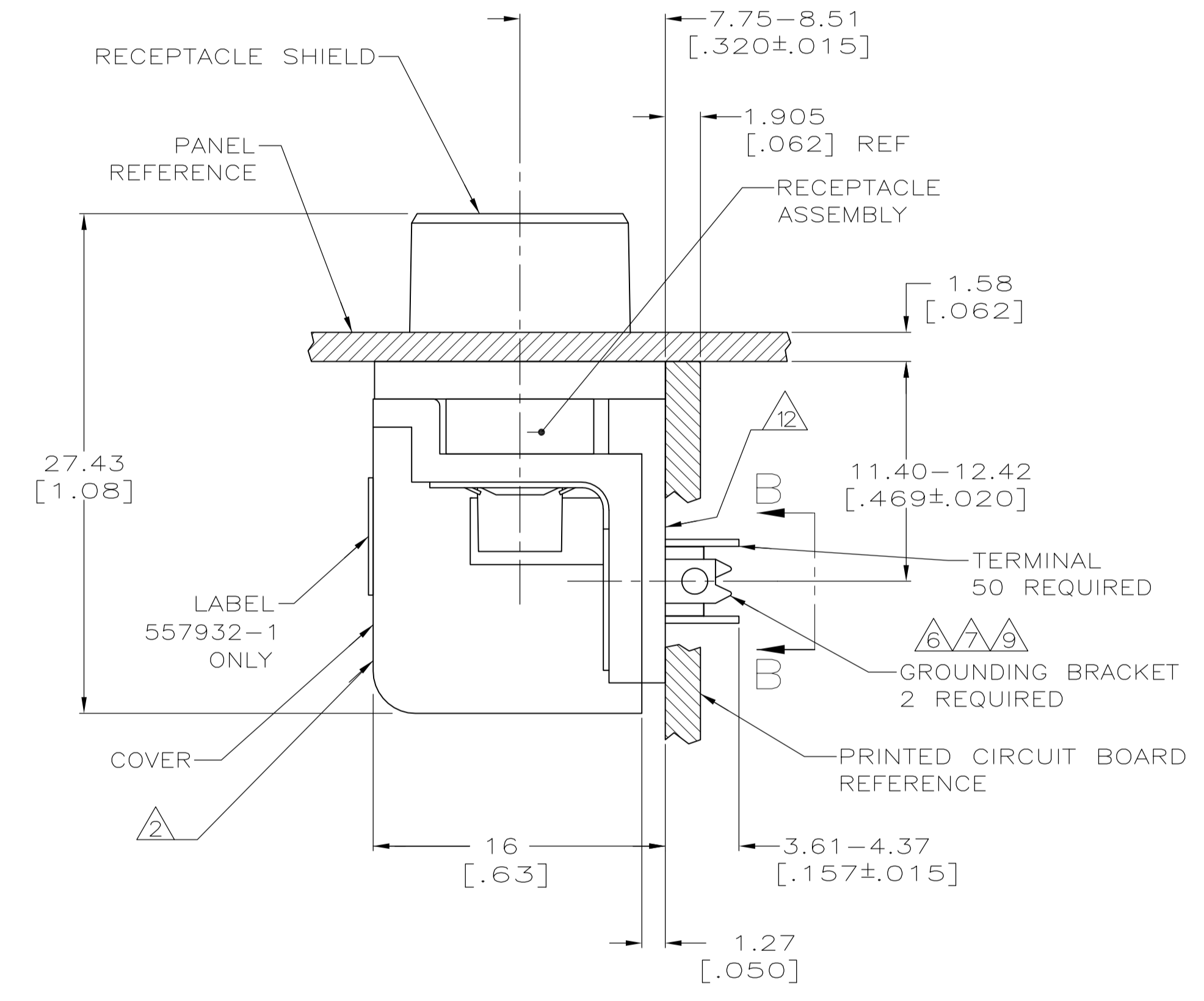
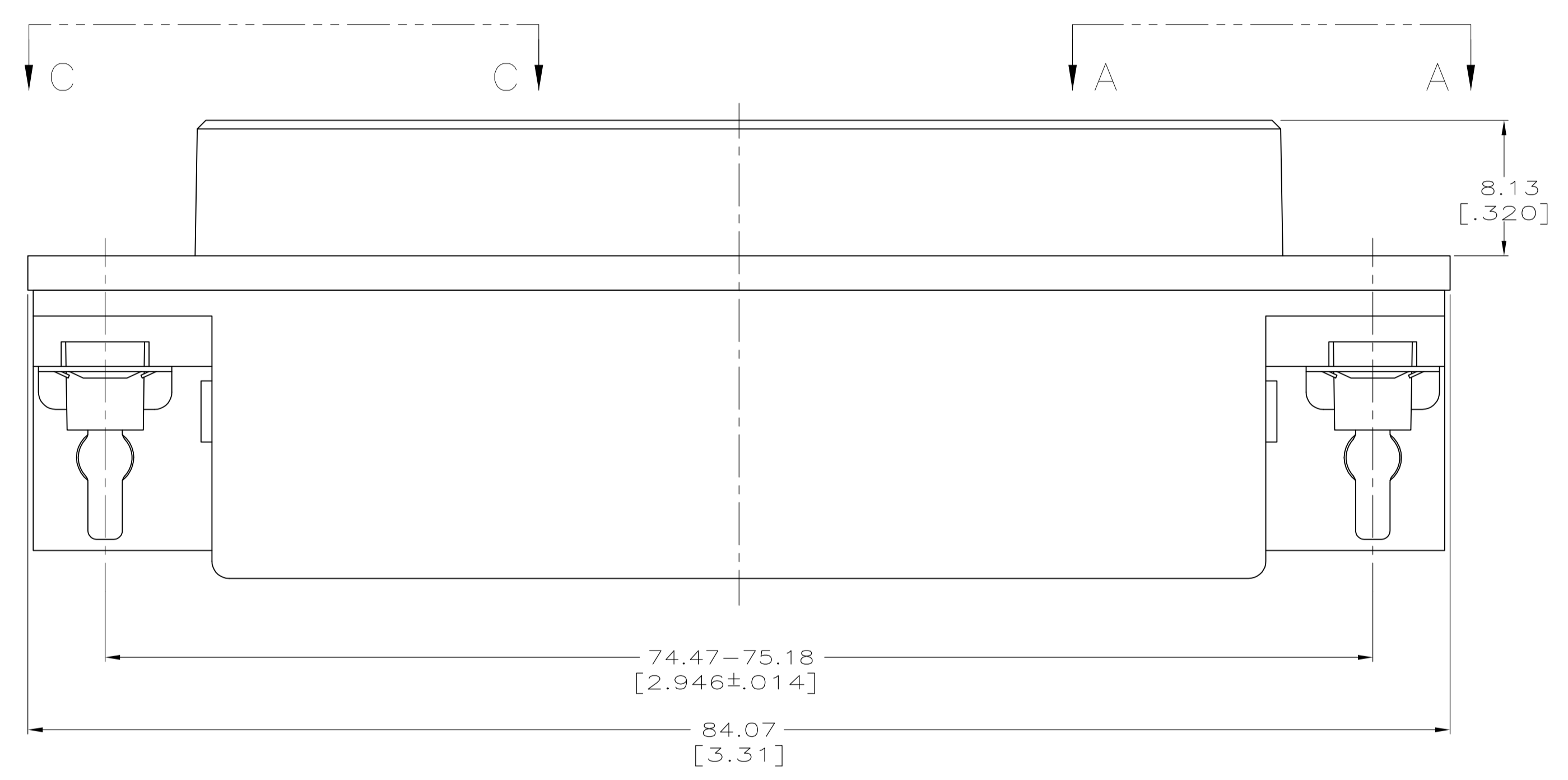


LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	APPV	DATE	BY
B		REVISED PER ECO-08-007327	09APR08	BM	WM		

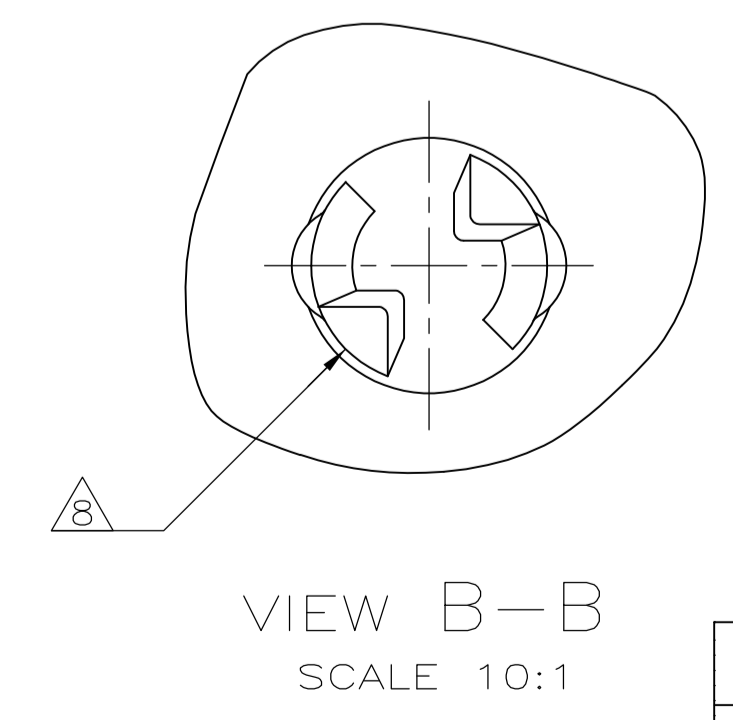


SUGGESTED PRINTED CIRCUIT BOARD MOUNTING DIMENSIONS
SCALE 2:1

- 1 MATERIAL:
SUPPORT PLATE - POLYESTER, NATURAL (OR EQUIVALENT);
HOUSING & ADAPTER COMB - POLYESTER, BLACK.
RECEPTACLE SHIELD - BRIGHT NICKEL OVER COPPER PLATED ZINC.
TERMINALS - HIGH STRENGTH COPPER ALLOY PLATED WITH EITHER 0.76µm [.000030] MIN GOLD PLATE OR GOLD FLASH OVER PALLADIUM NICKEL PLATE, 0.76µm [.000030] MIN TOTAL ON MATING SURFACE. 3.05µm [.000120] MIN TIN PLATE ON TAILS. ALL OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL UNDERPLATE OVER ENTIRE TERMINAL.
GROUND BRACKET - TIN PLATED CARBON STEEL.
- 2 COVER - POLYESTER, NATURAL, (OR EQUIVALENT), PLATED MATTE COPPER 3.81µm [.000150] MINIMUM THICK, BENEATH MATTE NICKEL PLATE, 3.81µm [.000150] MINIMUM THICK.
- 3. CENTER TO CENTER SPACING OF TERMINALS IS 2.16 [.085] NOMINAL.
- 4 ALL DIMENSIONS SHOWN ARE MAXIMUM UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
- 5 TERMINAL 1 LOCATED IN THIS ROW FOR REVERSE ORIENTATION. SEE VIEW A-A.
- 6 GROUNDING BRACKET RETAINS CONNECTOR IN 1.57 [.062] THICK PC BOARD WITHOUT ADDITIONAL HARDWARE.
- 7 GROUNDING BRACKET LOCATES CONNECTOR FLUSH WITH TOP OF PC BOARD AND SPRING LOCKS BENEATH.
- 8 CYLINDRICAL SHAPE OFFERS 180° OF SOLDERING SURFACE.
- 9 SURFACE AREA OF GROUNDING BRACKET BELOW PC BOARD SHALL PASS SOLDERABILITY REQUIREMENTS IN ACCORDANCE WITH TE SPECIFICATION 109-11-2. DISCOLORATION, SCRATCHES, SPOTS AND OTHER COSMETIC DEFICIENCIES TYPICAL OF BARREL PLATING PROCESSES ARE ACCEPTABLE PROVIDING PARTS PASS 24 HOUR EXPOSURE AT 95% RH AT 40°C WITHOUT EVIDENCE OF CORROSION.
- 10 IF TERMINALS DO NOT EXTEND BELOW COMB, SHALL BE PARTIALLY RETRACTED BEFORE INSERTING CONNECTOR INTO PC BOARD.
- 11. THE CONTACT SURFACES OF THE TERMINALS ARE COATED WITH LUBRICANT.
- 12 SUPPORT PLATE (UNPLATED).
- 13 TERMINAL 1 LOCATED IN THIS ROW FOR STANDARD ORIENTATION. SEE VIEW C-C.



SUGGESTED REAR PANEL MOUNTING CUTOUT DIMENSIONS



STANDARD ORIENTATION, VIEW C-C		5557932-2
REVERSE ORIENTATION, VIEW A-A		5557932-1
DESCRIPTION		PART NUMBER
Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608		
RECEPTACLE ASSEMBLY, SHIELDED, RIGHT ANGLE, 50 POSITION, BOARD LOCK, PLATED COVER, AND SCREW LOCK, CHAMP		
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
A1	00779	5557932
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1 SHEET 1 OF 1 REV B

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN B MCMASTER 01SEP05	Tyco Electronics
DIMENSIONS: mm [INCHES]		01SEP05	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		01SEP05	
0 PLC	±		
1 PLC	±		
2 PLC	±		
3 PLC	±		
4 PLC	±		
ANGLES	±		
MATERIAL	FINISH	SIZE	WEIGHT
1/2	1/2	A1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru