

ENG FILE GOPY

NOTES:

1. MATING:

Interface dimensions per Mil-C-39012 Series and Solitron/Microwave MD-126.

2. MATERIALS:

Body and Hex Nut: Stainless Steel per AMS-5640, Type 303, Cond. A.

Contact: Beryllium Copper per QQ-C-530, Cond. H.T., Alloy 173.

"O" Ring: Silicone Rubber per ZZ-R-765, Class II B, Grade 50-60.

Dielectric: Teflon per Mil-P-19468 and L-P-403, Type I.

3. FINISH:

Body, Hex Nut & Lockwasher: Passivated per QQ-P-35A, Type I.

Body (Hex 9/16 Cable Entry): Gold per Mil-G-45204, Type II, Grade C, Class 2; over Nickel per Mil-C-26074 (Electroless) Class 2.

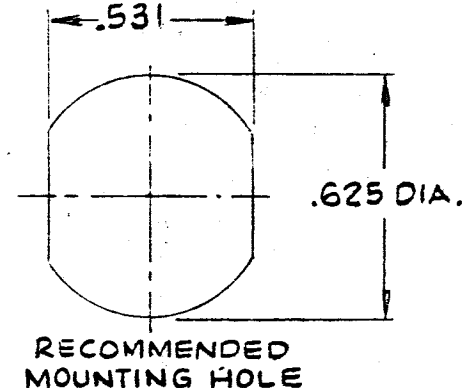
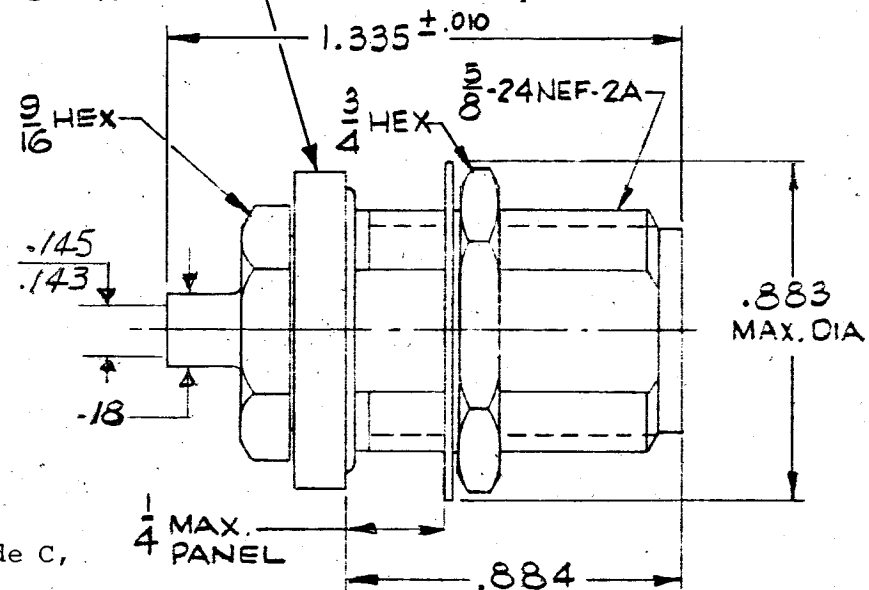
Contact: Gold per Mil-G-45204 Type II, Grade C, Class 2; over Copper per Mil-C-14550, Class 4.

4. Cable Assembly Instruction per 300-80-097.

5. Weight: 36 Grams Maximum.

IDENTIFICATION
MARKING ON THIS
SURFACE IN 1/16
CHARACTERS

SF6545-6003



RECOMMENDED
MOUNTING HOLE

SYM	DESCRIPTION	DATE	APPR.	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			SOLITRON/MICROWAVE		REF.
—	REL. DCNF-6745	10/78	DGG	1. REMOVE ALL BURRS			PORT SALERNO, FLORIDA		ENGINEERING
A	REV. F-8482	8/81	(DGG)	2. BREAK ALL CORNERS & EDGES .005 R MAX.			MATERIAL		DATA DRAWING
				3. CHAMFER 1ST & LAST THREADS 45°			FINISH		TITLE
				4. SURFACE ROUGHNESS 63 MIL-STD-10					PN, JACK
				5. DIAMETERS ON COMMON CENTERS TO BE CONCENTRIC WITHIN T.I.R.					FOR .141 DIA. SEMI RIGID
				6. ALL DIMENSIONS ARE AFTER PLATING					CABLE
				DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES			SCALE	CODE IDENT. NO.	DRAWING NO.
				DECIMALS	FRACTIONAL	ANGULAR	—	95077	SF6545-6003
				.X ± .030		X° ± 1°0'			
				.XX ± .015	± 1/64				
				.XXX ± .005		X°X' ± 15'			
				DRAWN: R. PRATT DATE 10-12-78					
				CHECKED DATE					
				APPROVED: DGG DATE 10/12/78					
							SIZE		SHEET NO 1 OF 2
							A		

ENG FILE COPY

"DESIGN CRITERIA"

SF6545-6003

REQUIREMENT	RATING	REQUIREMENT	RATING
Nominal Impedance (ohms)	50	Vibration	MIL-STD-202 method 204 Cond. D (20G's)
Frequency Range (ghz)	DC-12.4		
Voltage Rating (max. vrms)	500	Shock	MIL-STD-202 method 213 Cond. I (100G's)
Temperature Rating (degrees centigrade) 2)	-65 To +105°C		
VSWR (max.)	1.05 +.005xFGHz	Temperature Cycling	MIL-STD-202 method 102 - Cond. C (-65°C To + 115°C)
Insertion Loss (dB max.)	.05x√FGHz		
RF Leakage (min. dB down)	100dB-FGHz	Corrosion	MIL-STD-202 method 101 Cond. B (48 hrs.)
RF High Potential (max. vrms)	1000 AT 5MHz		
Dielectric Withstanding Voltage (max. vrms)	1500	Moisture Resistance	MIL-STD-202 method 106 less step 7b
Insulation Resistance (min. megohms)	5000		
Contact Resistance		Barometric Pressure (Altitude)	MIL-STD-202 method 105 Cond. C (70,000 ft.) (375 vrms)
Center Contact (max. milliohms)	1.0		
Outer Contact (max. milliohms)	0.2	Hermeticity	N/A
Center Contact Axial Forces			
Insertion (max. ounces)	24.0	Captivation (Min. Axial Force)	6 Lbs.
Withdrawal (min. ounces)	2.0		
Connector Durability (min. cycles)	500		
Connector Engagement & Disengagement (max. inch lbs.)	6.0		

REMARKS: 1.) RECOMMENDED MATING TORQUE: 35-40 INCH POUNDS
 2.) CONNECTOR IS DERATED FROM +165°C WHEN MATED WITH CABLE SPECIFIED..

TITLE	PN JACK FOR .141 S.R. CABLE	SOLITRON/MICROWAVE PORT SALERNO, FLORIDA	SHEET 2 OF 2	DRAWING NO. SF6545-6003	REV A
-------	-----------------------------	---	--------------	----------------------------	----------

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru