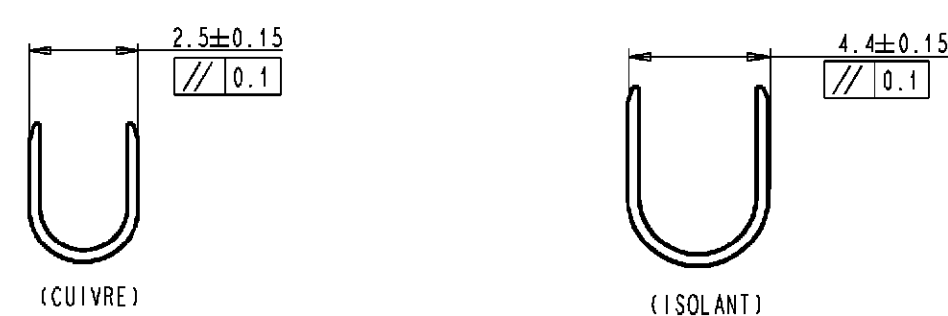
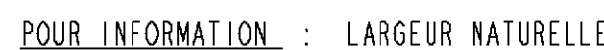
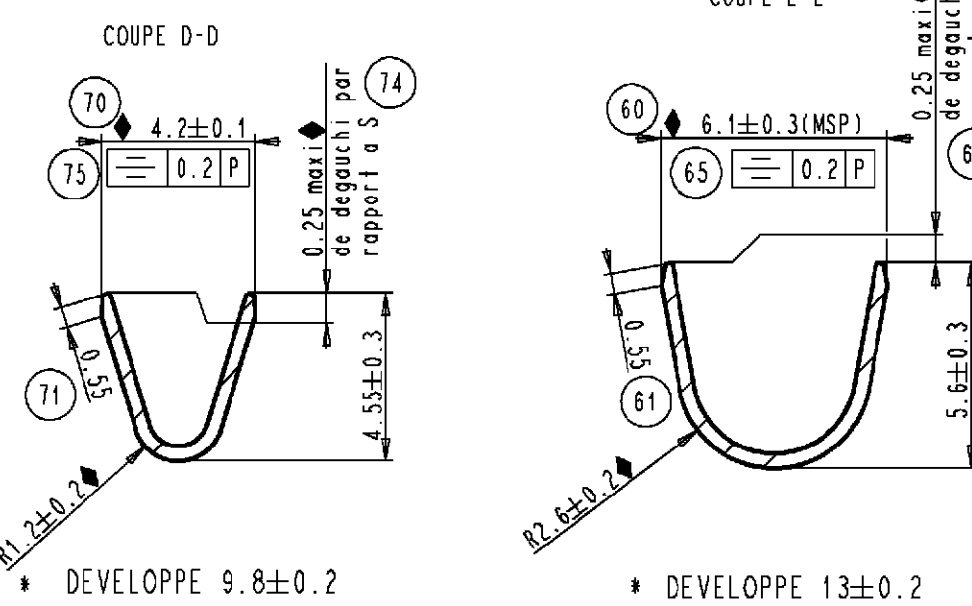
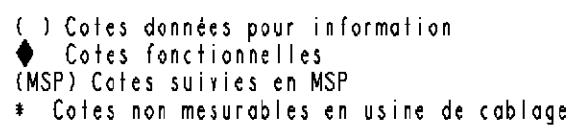


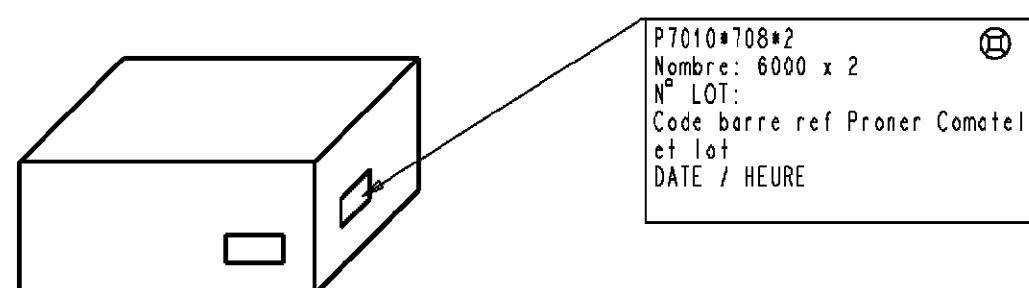


Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :

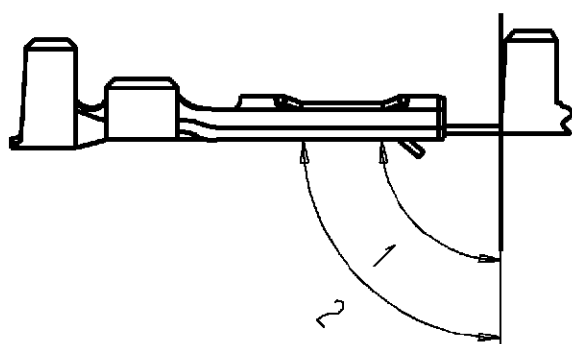


CARTON DE DEUX BOBINES : 550X275X165
 NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES
 D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.

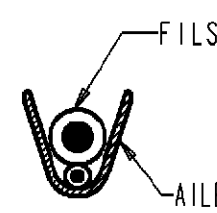
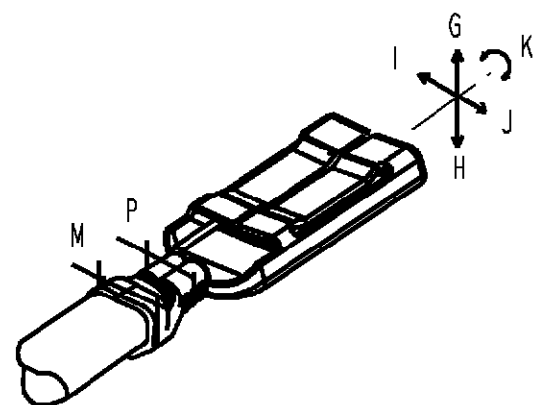
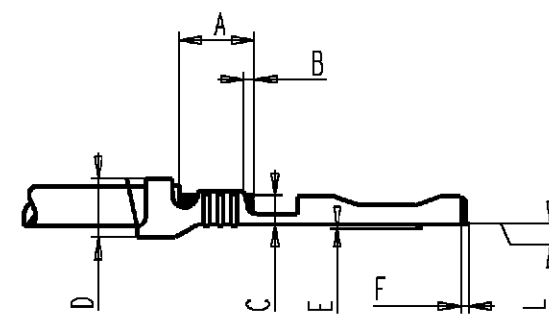


CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi	G
	Flexion vers le bas	4° maxi	H
	Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece		2° maxi	I-J
Longueur de dénudage		(5)	A
Depassement du fil		0.8±0.4	B
Temoin de decoupe		0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou bavure		0.05 maxi	L
Cote d'accrochage		0.3 mini	E

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-dessus.



L'attache ne doit pas
casser a moins de 2 pliages a 90°

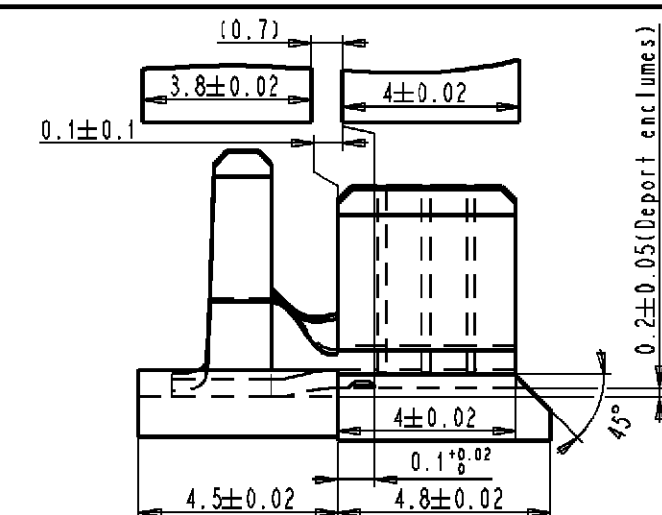
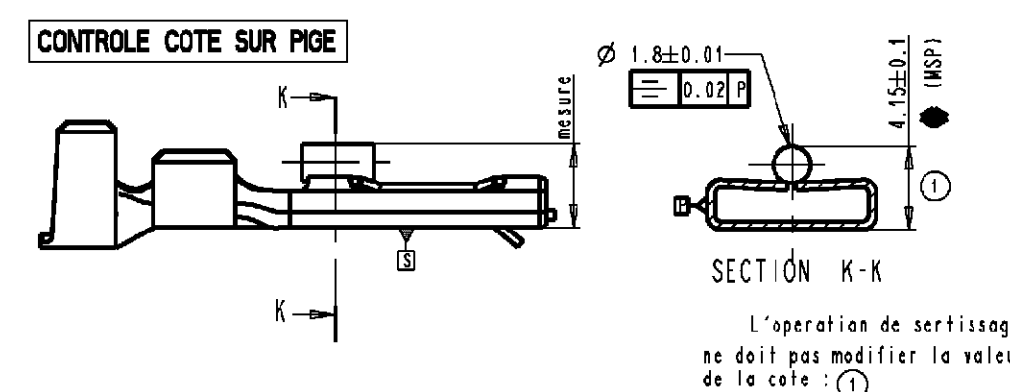


Sertissage avec fils superposés,
le plus petit en partie basse :

FRETTAGE DE L'ISOLANT

SERTISSAGE DU CUIVRE			LONGUEUR D'AILE : 9.8 EPAISSEUR DU METAL : 0.4	
Section		Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (N)
Catalogue	Reelle			
1.5	1.53	2.89	1.90	200
2	1.82	2.91	1.95	220
2.5	2.62	2.93	2.20	260
3	3.18	2.97	2.40	280

FRETTAGE DE L'ISOLANT		LONGUEUR D'AILE : 13 EPAISSEUR DU METAL : 0.4				
Configuration representative	Ø equi.	Surface a fretter	A COEUR		PAR RECOUVREMENT	
			Largeur M ± 0,1	Hauteur D ± 0,1	Largeur M ± 0,1	Hauteur D ± 0,
1.5	2.2	3.80	3.89	2.77	3.90	3.20
2	2.60	5.31	3.91	3.6	3.95	3.60
2.5	2.8	6.16	3.93	3.8	3.95	3.70
3	3.35	8.81	3.97	4.15	3.97	3.95



- Utilisation du calibre : essais dynamiques
Réaliser l'essai d'insertion : à la première manœuvre avec le calibre acier 0.77, et ergot neutralisé mesurer la fre $FI > 6N$
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas réutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut $(0.8^{+0.02}_{-0.005})$)
Effort d'insertion : 20N maxi a la premiere insertion
Effort d'extraction : 100N mini a la premiere extraction

PRONER COMATEL P/N	TE Connectivity P/N
P7010070812	0-1544504-1
P7010070862	0-1544504-2
P7010370862	0-1544504-3

PT010370862	bronze (SM 147)	//	Cu-1000-2006 (a 3) SM 112-194 (12.9.3) ou SM 120-06 (a 3, a 3)	//
PT010370812	bronze (SM 147)	//	//	//
PT010070862	laiton (SM 115)	//	Cu-1000-2006 (a 3) SM 112-194 (12.9.3) ou SM 110-206 (a 3, a 3)	//
PT010070812	laiton (SM 115)	//	//	//
Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité

Sous-Ens. : //

Ensemble : //

TE Connectivity

Echelle: //	Masse: 0.81 gr.
-------------	-----------------

Tol. Lin.: ± 0.1

Tol. Ang.: $\pm 2^\circ$	Format A1
--------------------------	-----------

CUSTOMER DRAWING

CUSTOMER DRAWING

1511504

REV

B1		REVISED PER ECO-11-005150		28MAR11		RK	HMR	CUSTOMER DRAWING	1544504	REV B1
REV		DESCRIPTION		DATE		DWNN	APR			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru