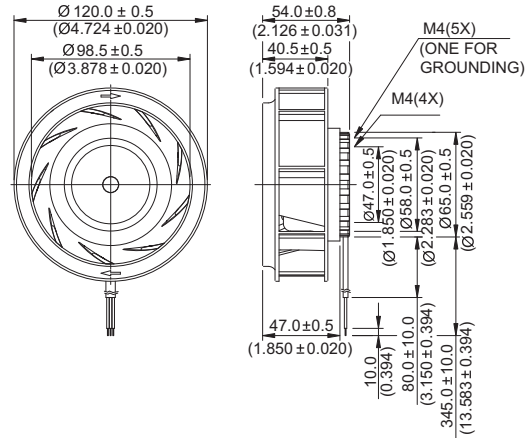


New



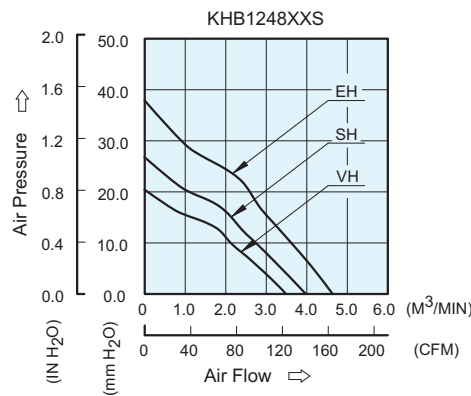
KHB Ø 120 x 54 MM SERIES

DIMENSIONS DRAWING

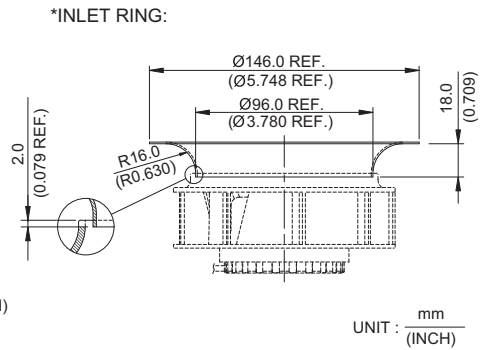


- * Bearing Type
Ball Bearings
- * Material
Impeller : Plastic (UL 94V-0)
Pillow : Die-Cast Aluminum
- * Lead Wires :
UL 1007 AWG #24 Or Equivalent
Red Wire Positive (+)
Black Wire Negative (-)
- * Weight : 330g (11.64 oz)

P & Q CURVE (AT RATED VOLTAGE)



MOUNTING PANEL CUTOUT



MODEL		Rated Voltage	Operating Voltage Range	Rated Current	Rated Input Power	Speed	Maximum Air Flow		Maximum Air Pressure		Noise
PART NO.	FUNCTION	VDC	VDC	Amp	Watt	R.P.M.	m ³ / min	CFM	mmH ₂ O	IN H ₂ O	dB-A
KHB1248VHS	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	0.27	12.96	3100	3.520	124.30	20.60	0.810	53.5
KHB1248SHS	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	0.35	16.80	3500	4.000	141.30	27.00	1.070	57.5
KHB1248EHS	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	0.47	22.56	4100	4.680	165.30	38.20	1.500	61.5

* Function type is optional.
 * The max. air flow and the speed are measured in free air ; max. air pressure is measured at zero air flow.
 * Noise is measured in anechoic chamber in free air, one meter from intake side.
 * All readings are typical values at rated voltage.
 * Specifications are subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru