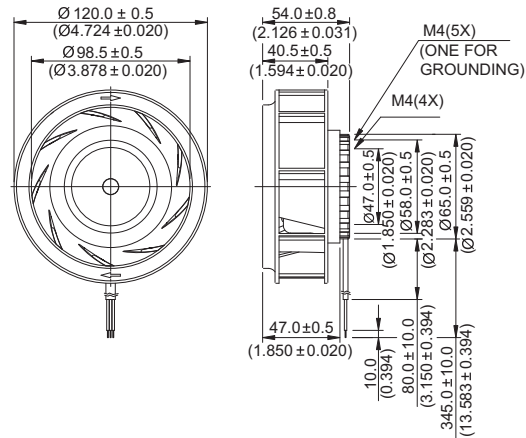


New



KHB Ø 120 x 54 MM SERIES

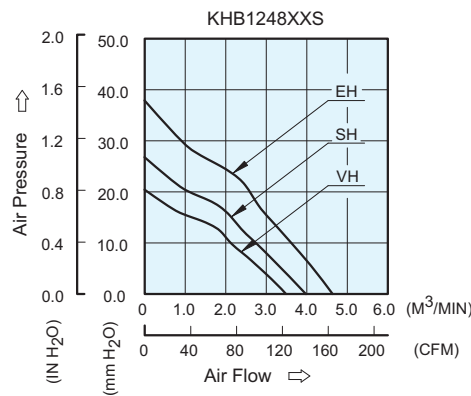
■ DIMENSIONS DRAWING



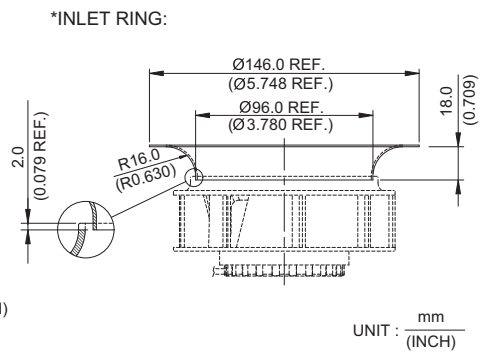
UNIT : $\frac{\text{mm}}{\text{INCH}}$

- * Bearing Type
Ball Bearings
- * Material
Impeller : Plastic (UL 94V-0)
Pillow : Die-Cast Aluminum
- * Lead Wires :
UL 1007 AWG #24 Or Equivalent
Red Wire Positive (+)
Black Wire Negative (-)
- * Weight : 330g (11.64 oz)

■ P & Q CURVE (AT RATED VOLTAGE)



■ MOUNTING PANEL CUTOUT



UNIT : $\frac{\text{mm}}{\text{INCH}}$

MODEL		Rated Voltage	Operating Voltage Range	Rated Current	Rated Input Power	Speed	Maximum Air Flow		Maximum Air Pressure		Noise
PART NO.	FUNCTION	VDC	VDC	Amp	Watt	R.P.M.	m ³ / min	CFM	mmH ₂ O	IN H ₂ O	dB-A
KHB1248VHS	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	0.27	12.96	3100	3.520	124.30	20.60	0.810	53.5
KHB1248SHS	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	0.35	16.80	3500	4.000	141.30	27.00	1.070	57.5
KHB1248EHS	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	0.47	22.56	4100	4.680	165.30	38.20	1.500	61.5

* Function type is optional.
 * The max. air flow and the speed are measured in free air ; max. air pressure is measured at zero air flow.
 * Noise is measured in anechoic chamber in free air, one meter from intake side.
 * All readings are typical values at rated voltage.
 * Specifications are subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru