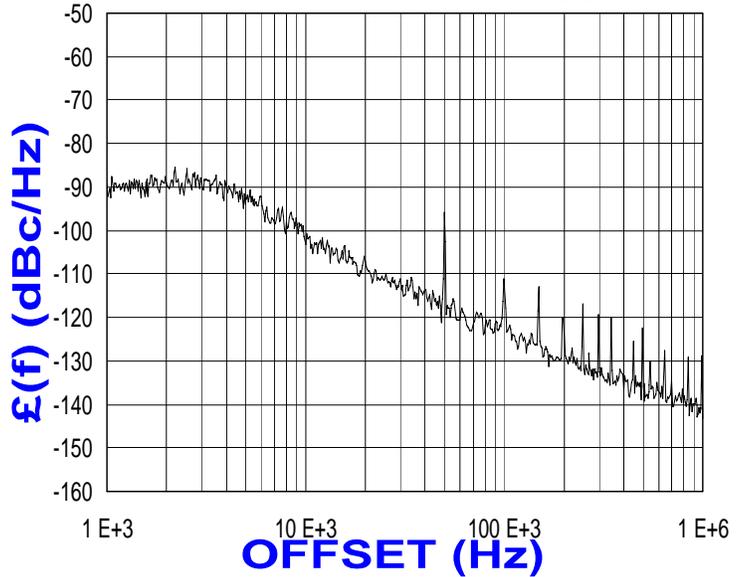


PHASE NOISE (1 Hz BW, typical)



FEATURES	
• Frequency Range:	240 - 260 MHz
• Step Size:	50 KHz
• PLL - Style Package	
APPLICATIONS	
• Telecommunications	
• Satellite	
• Telemetry	

PERFORMANCE SPECIFICATIONS	VALUE	UNITS
Frequency Range	240 - 260	MHz
Phase Noise @ 10 kHz offset (1 Hz BW, typ.)	-103	dBc/Hz
Harmonic Suppression (2nd, typ.)	-7	dBc
Sideband Spurs (typ.)	-60	dBc
Power Output	5±2	dBm
Load Impedance	50	Ω
Step Size	50	kHz
Charge Pump Output Current	5000	μA
Switching Speed (typ., adjacent channel)	1	mSec
Startup Lock Time (typ.)	1.5	mSec
Operating Temperature Range	-40 to 85	°C
Package Style	PLL	
POWER SUPPLY REQUIREMENTS		
Supply Voltage (Vcc, nom.)	5	Vdc
Supply Current (Icc, typ.)	30	mA

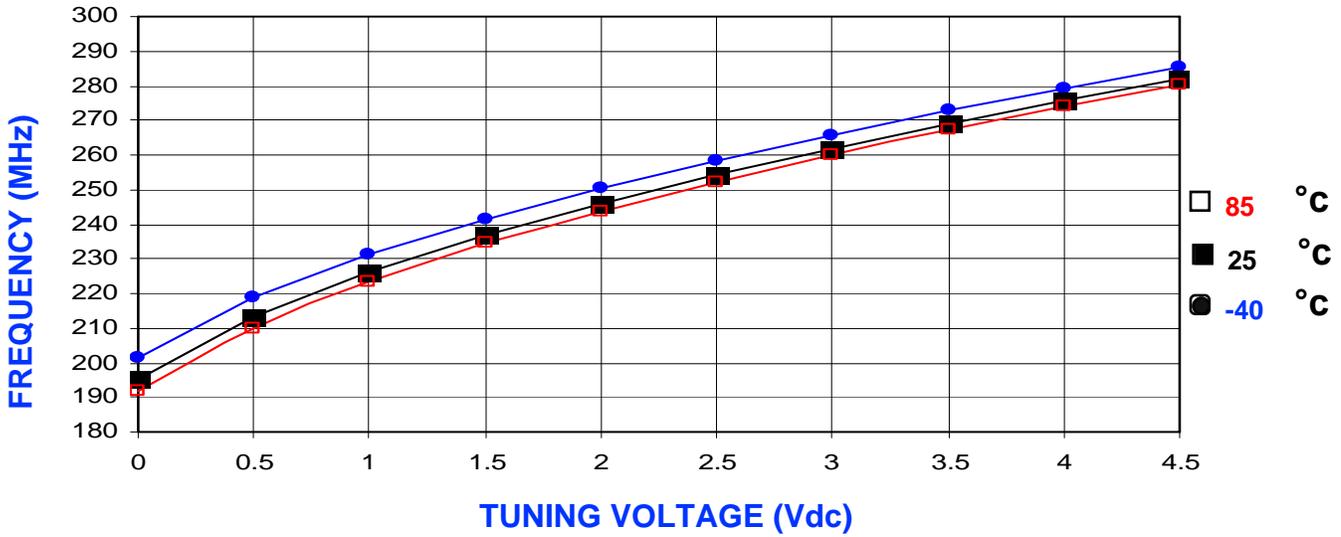
All specifications are typical unless otherwise noted and subject to change without notice.

APPLICATION NOTES
<ul style="list-style-type: none"> • AN-107 : How to Solder Z-COMM VCOs / PLLs • AN-202 : PLL Functional Description

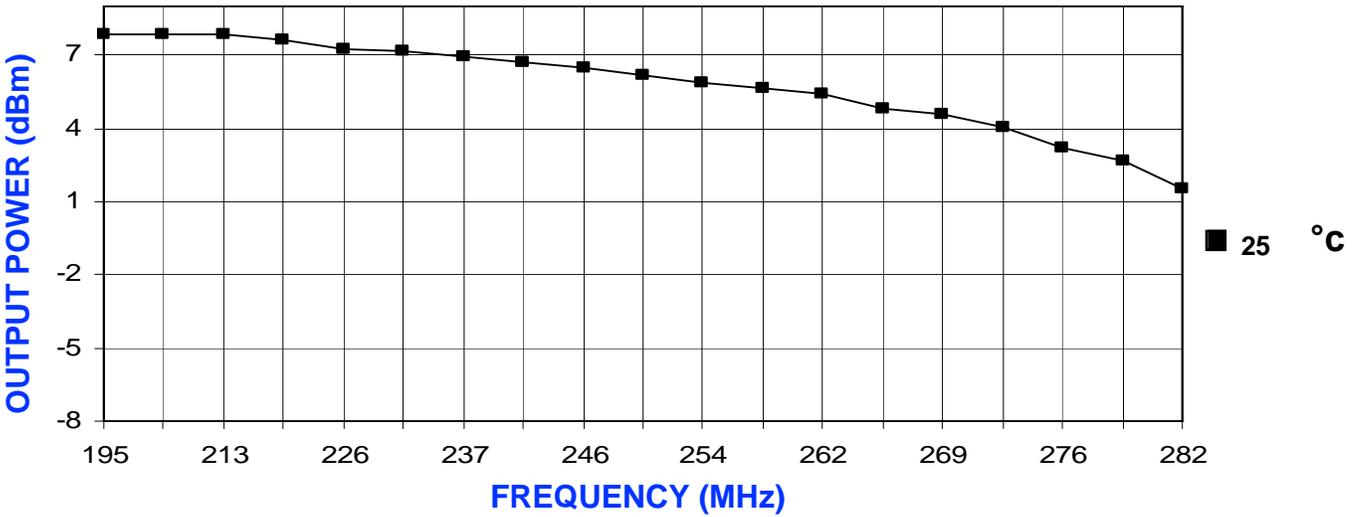
NOTES:

Reference Oscillator Signal: 5 MHz f_{osc} <math>< 100</math> MHz Prescaler: 8
 Frequency Synthesizer: Analog Devices - ADF4113

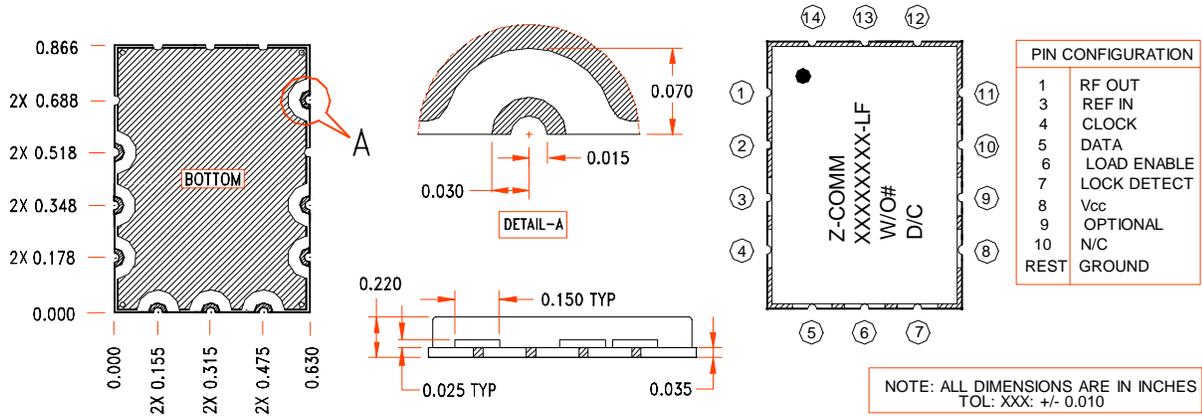
VCO TUNING CURVE, typ.



VCO POWER CURVE, typ.



PHYSICAL DIMENSIONS



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru