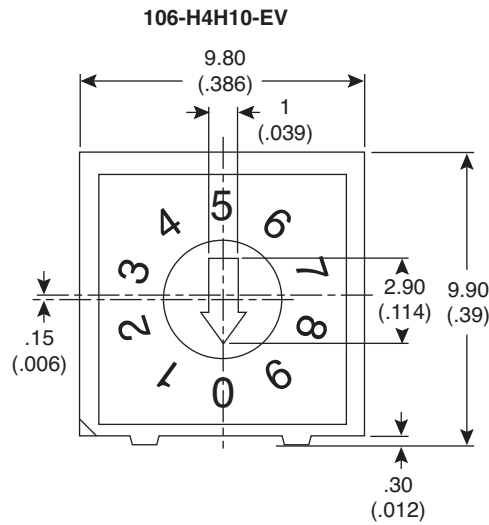
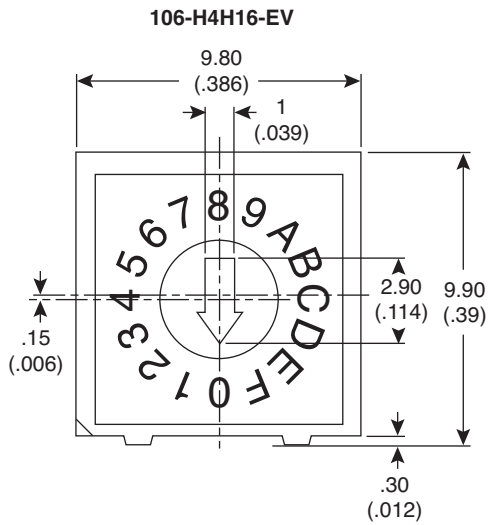
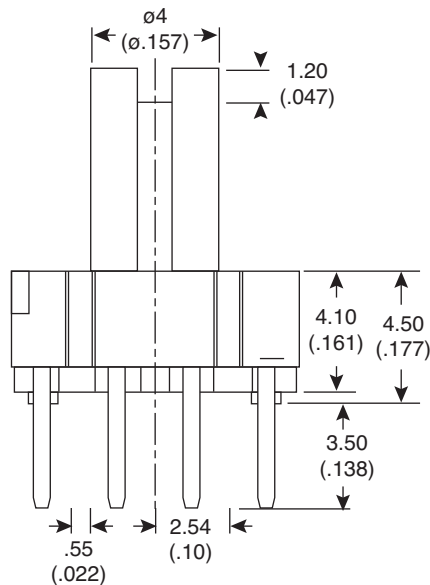
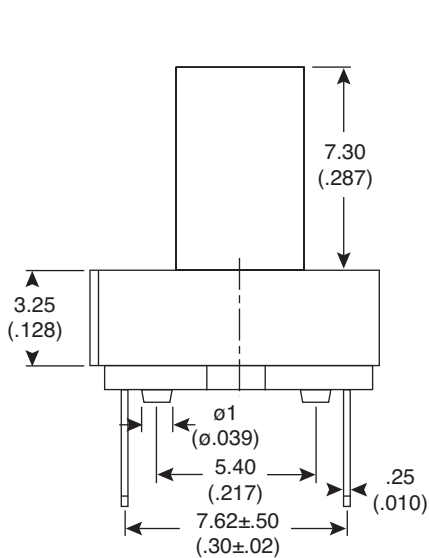
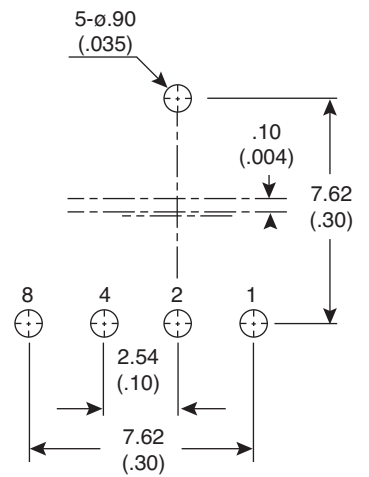


Dimensions: mm (in.)



PCB Layout



Circuit Chart

		CODE			
		1	2	4	8
10 STEP	0	●	●	●	●
	1	○	●	●	●
	2	●	○	●	●
	3	○	○	●	●
	4	●	●	○	●
	5	○	●	○	●
	6	○	○	○	●
	7	○	○	○	●
	8	●	●	●	○
	9	○	○	●	○
16 STEP	A	●	○	○	○
	B	○	○	●	○
	C	●	○	○	○
	D	○	●	○	○
	E	●	○	○	○
	F	○	○	○	○

Electrical Specifications:

- Rating
Non-Switching: 100mA/50V DC
Switching: 25mA/24V DC
- Contact Resistance: 100mΩ Max. (initial)
- Insulation Resistance: 250V DC 100MΩ
- Dielectric Strength: 250V AC for 1 min.

Mechanical Specifications:

- Operating Temperature: -25°C - +80°C
- Storage Temperature: -40°C - +85°C
- Operation Force: 200gf cm Max.

Note:

- RoHS Compliant

Rotary Dip Switches
106-H4H10-EV, 106-H4H16-EV



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru