

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	C1	ECR-14-002248		19FEB2014	GK	HMR	

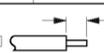
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2266014-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426270 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426270

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA				
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME			
		0 PLC ±		SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
MATERIAL		FINISH		APVD	RAGHAVENDRA		
				PRODUCT SPEC			
				APPLICATION SPEC			
				SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
				A3		©- 1426270	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2 REV C1

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426270-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426270-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426270-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426270-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426270-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426270-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426270-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

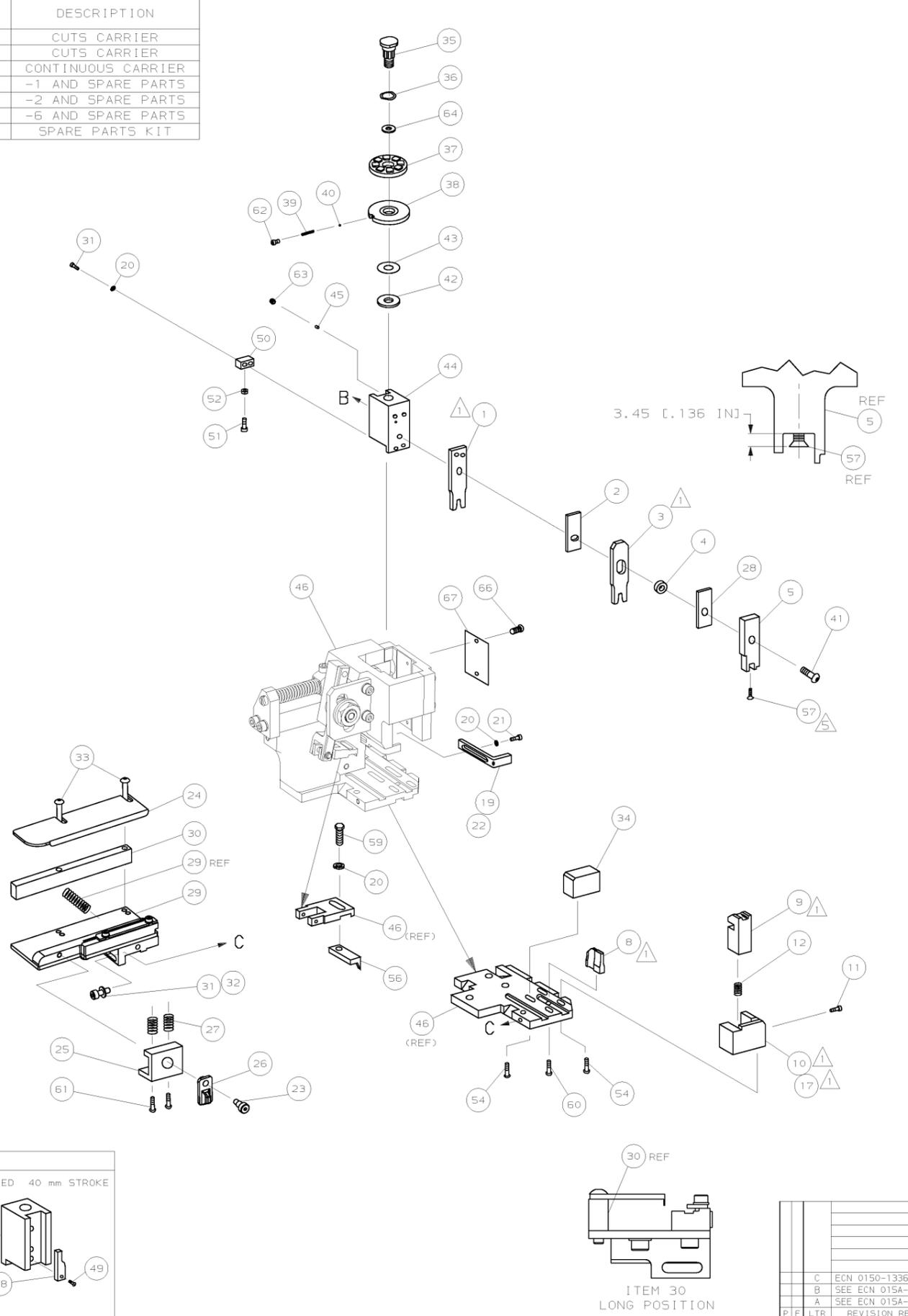
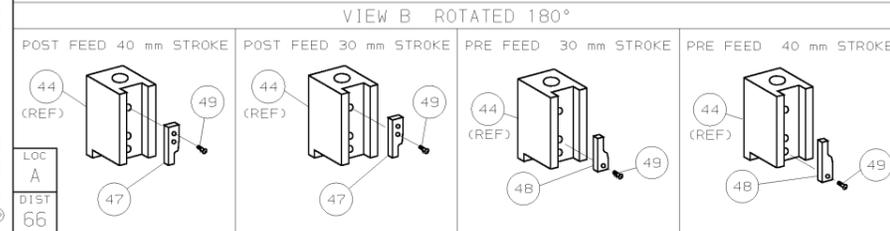
CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: CONTACT RECEPTACLE .070 TYPE			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.50mm ² - 2.00mm ² (20-14 AWG) Δ
INSUL	3.56 [1.40 IN]	0	1.20-2.70 [.047-.106 IN]
WIRE STRIP LENGTH	APPL INSTRUCTION 		
4.00-4.50 [.157-.177 IN]	408-8322 		

TERMINAL	SEAL	FEED
APPL SPEC	114-8004 Δ	9.80 [.386 IN]

TERMINALS APPLIED				
TERMINAL	SEAL			
184030	184139	-	-	-
184289	184140	-	-	-
-	184141	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
2.00mm ² or 14AWG	1.70 ±0.05 [.067 ±.002 IN]	8-354778-5 [.29201]
1.50mm ²	1.50 ±0.05 [.059 ±.002 IN]	354779-2 [.30003]
1.20mm ² or 16AWG	1.45 ±0.05 [.057 ±.002 IN]	354779-7 [.30251]
1.00mm ²	1.30 ±0.05 [.051 ±.002 IN]	2-354779-1 [.30951]
0.80mm ² or 18AWG	1.24 ±0.05 [.049 ±.002 IN]	2-354779-4 [.31101]
0.75mm ²	1.24 ±0.05 [.049 ±.002 IN]	2-354779-4 [.31101]
0.60mm ²	1.19 ±0.05 [.047 ±.002 IN]	2-354779-9 [.31351]
0.50mm ² or 20AWG	1.17 ±0.05 [.046 ±.002 IN]	3-354779-4 [.31601]

- Δ 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- Δ 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. SEAL PART NO. 184139 INSULATION DIA. RANGE 1.2 - 1.7. SEAL PART NO. 184140 INSULATION DIA. RANGE 1.6 - 2.1. SEAL PART NO. 184141 INSULATION DIA. RANGE 2.2 - 2.7. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- Δ 5. MIN. TENSILE VALUE FOR 0.50mm² & 0.60mm² TO BE 80N.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426270	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	1	1	1	1	1	1			71
-	1	1	1	1	1	1			70
-	1	1	1	1	1	1			69
-	1	1	1	1	1	1			68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1			65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4X6) IN5 DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC(M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1			58
-	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC(M3X10) DEP	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	1	1	1	1	1	1			55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12) SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1	1	1			53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1-1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC 5HLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1			18
-	1	1	1	1	1	1			17
-	1	1	1	1	1	1			16
-	1	1	1	1	1	1			15
-	1	1	1	1	1	1			14
-	1	1	1	1	1	1			13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	3-1333205-2	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1			7
-	1	1	1	1	1	1			6
-	1	1	1	1	1	1	1338680-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	5-683454-0	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	3-456406-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN] 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±-

REMOVALS: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX

SCALE: $\frac{1}{1}$ DWG NO: 1426270

NAME: SIDE FEED HD-I APPLICATOR

DATE: 07/79

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426270 SET UP GAGE 458637-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru