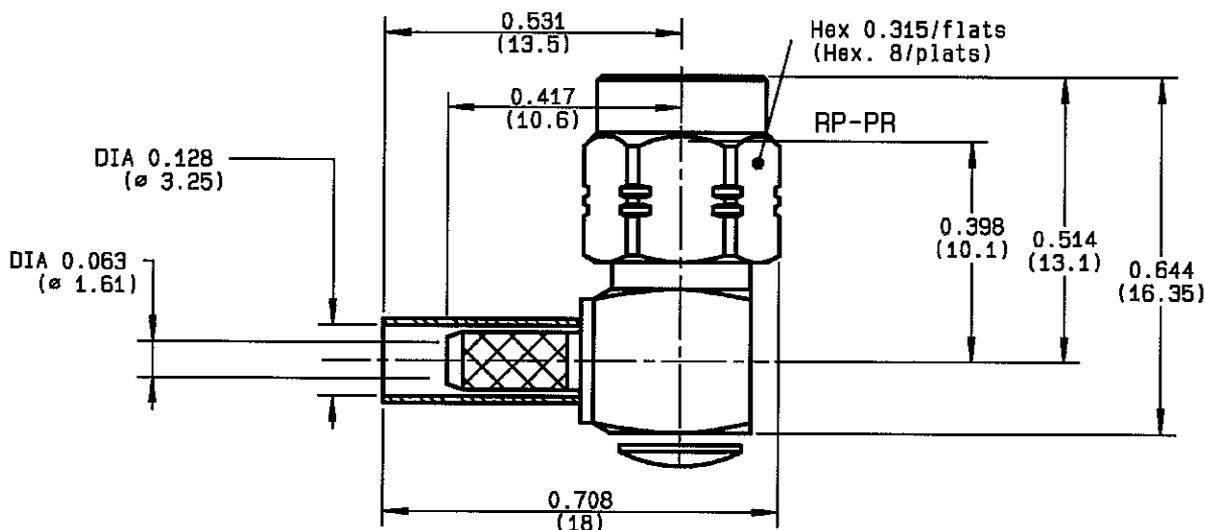


<b>RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE CABLE 2.6/50 S</b>	<b>R124.172.120</b> <b>SERIES SMA-COM</b>
---	--



NOMINAL IMPEDANCE	<b>50</b> Ω	CABLES : <b>KX 22A</b>
FREQUENCY RANGE	<b>0-12.4</b> GHz	<b>RG 188</b>
TEMPERATURE RATING	<b>-65/+165</b> °C	<b>RG 316</b>
V.S.W.R	<b>1.15 + .03 x F(GHz)Maxi</b>	
RF INSERTION LOSS	<b>0.05 √F(GHz) dB Maxi</b>	
VOLTAGE RATING	<b>250</b> V <sub>eff</sub> Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	<b>750</b> V <sub>eff</sub> Mini	
INSULATION RESISTANCE	<b>5000</b> MΩMini	OTHERS CHARACTERISTICS
HERMETIC SEAL	<b>NA</b> Atm.cm <sup>3</sup> /s	CABLE RETENTION
LEAKAGE (pressurized only)	<b>NA</b>	<b>90</b> N Mini
MECHANICAL DURABILITY	<b>100</b> Cycles	CENTER CONTACT RETENTION
WEIGHT	<b>4.75</b> gr	Axial force - mating end
SPECIFICATION		<b>27</b> N Mini
		Axial force - opposite end
		<b>27</b> N Mini
		Torque
		<b>NA</b> cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating
		<b>60</b> cm.N
		Panel nut
		<b>NA</b> cm.N
		Clamp nut
		<b>NA</b> cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	BBR 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
INSULATOR	PTFE	-
GASKET		-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

(all values are given in micrometers)

TRIQUES

ISSUE <b>0708E</b>	CREATION DATE <b>30/06/1993</b>	FILE PART-NUMBER <b>EPC 97-03</b>	<b>RADIALL®</b>
-----------------------	------------------------------------	--------------------------------------	-----------------

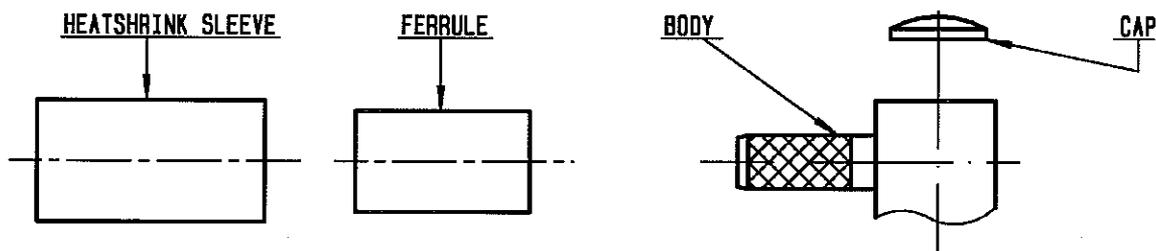
The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

*Connect to the future*



**R124.172.120**

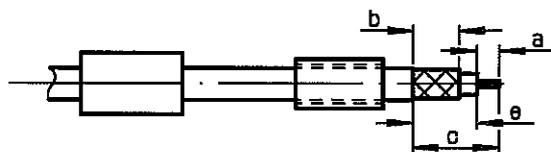
ISSUE **0708E** SERIES **SMA-COM**



①

Slide heatshrink sleeve (R280.637.020 - Option) and the ferrule onto cable .  
Strip the cable .

-  
-

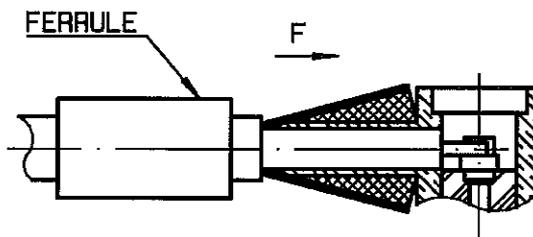


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.256	0.472	0	0.394
mm	2	6.5	12		10

②

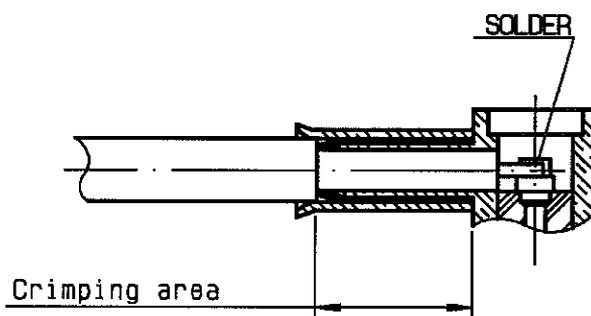
Fan the braid .  
Push connector body under the braid .  
Slide ferrule over braid  
( in direction F )

-  
-



③

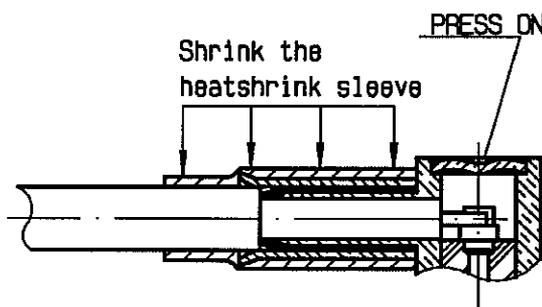
Crimp the ferrule with crimping tool R282 211 000 ( Hex. : 0.128 ) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R 282 295 003 ( M22520/5-03 )  
Solder inner conductor .



④

Place the cap into body .  
Press cap flush or slightly below surface of body assembly .  
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option) .

-  
-  
-



TRIGUES

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)